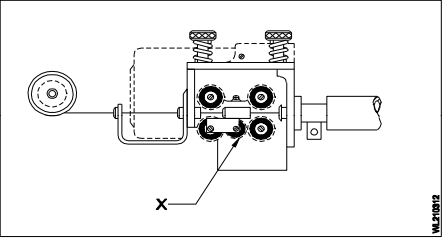
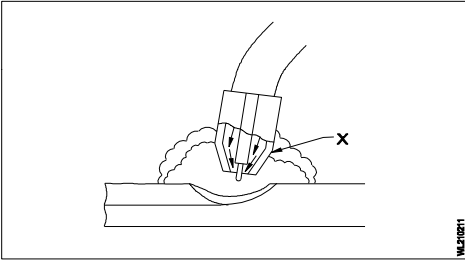
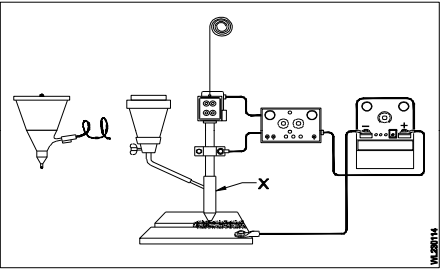
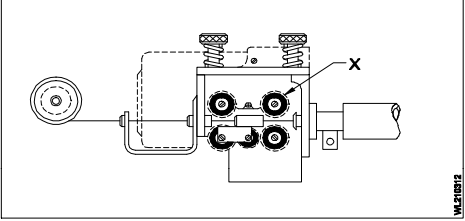
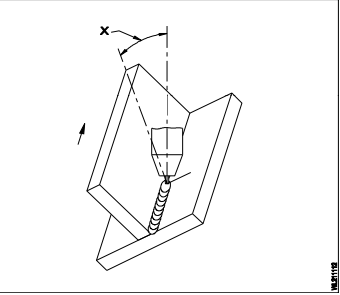
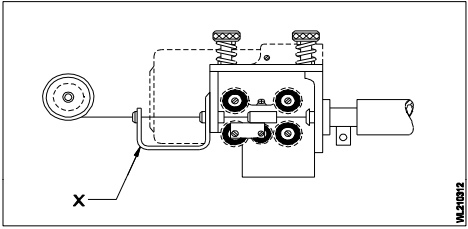
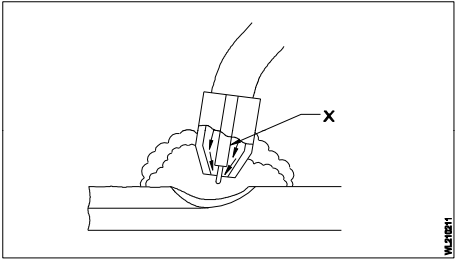


Name of the Trade : Welder - 2nd Semester - Module 1 : Inspection and Testing												
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the purpose of inspection in welding?	Determine faults and quality weld	Determine the material	Determine the welded metal	Determine the electrode fusibility	વેલ્ડીંગમાં નિરીક્ષણનો હેતુ શું છે?	ખામીઓ નક્કી કરવી અને વેલ્ડીંગની ગુણવત્તા	સામગ્રી નક્કી કરો	વેલ્ડેડ મેટલ નક્કી કરો	ઈલેક્ટ્રોઈડ સુગમતા નક્કી કરો	A	1
2	How many stages are there in visual inspection in NDT?	Two stages	Three stages	Four stages	Five stages	NDT માં દ્રશ્ય નિરીક્ષણમાં કેટલા સ્ટેજ છે?	બે તબક્કા	ત્રણ તબક્કા	ચાર તબક્કા	પાંચ તબક્કા	B	1
3	Which type of test is generally not used on the final product?	Non-destructive test	Semidestructive test	Destructive test	Non destructive & semidestructive	કયો ટેસ્ટ ફાઈનલ પ્રોડેક્ટ પર કરવા માટે આવતો નથી ?	નોન ડીસ્ટ્રક્ટીવ ટેસ્ટ	સેમિડેસ્ટ્રક્ટીવ ટેસ્ટ	વિનાશક પરીક્ષણ	બિન વિનાશક અને સેમિડેસ્ટ્રક્ટીવ	C	1
4	What are the common welding tests performed in workshop?	Nick break, freebend, fracture	Tensile test	Guided bend test	Impact and particle test	વર્કશોપમાં કરવામાં આવતી સામાન્ય વેલ્ડીંગ પરીક્ષણો શું છે?	નીક બ્રેક ઓફ ફ્રીબેન્ડ ફ્રેક્ચર	ટેન્સાઇલ ટેસ્ટ	માર્ગદર્શિત વળાંક પરીક્ષણ	અસર અને કણો પરીક્ષણ	A	1
5	How many types of common non destructive test are there?	2 types	3 types	4 types	5 types	કેટલા પ્રકારનાં સામાન્ય વિનાશક પરીક્ષણો છે?	2 પ્રકાર	3 પ્રકારો	4 પ્રકારો	5 પ્રકારો	B	1
6	What type of test is visual inspection test?	Non-destructive test	Destructive test	Non-destructive and destructive	Performance test	દૃશ્ય નિરીક્ષણ પરીક્ષણ કયા પ્રકારનું પરીક્ષણ છે?	નોન ડીસ્ટ્રક્ટીવ ટેસ્ટ	વિનાશક પરીક્ષણ	વિનાશક અને વિનાશક	બોનસ પરીક્ષણ	A	1
7	What is the NDT method using sound as a source?	Visual inspection	Pressure test	Stethoscopic test	Magnetic particle test	અવાજ ઉત્પન્ન કરી ને કરવા માટે આવતા એનડીટી રીત કઈ છે ?	ડ્રસ્ટી પરીક્ષણ	દબાણ પરીક્ષણ	સ્ટેથોસ્કોપિક પરીક્ષણ	મેગ્નેટિક કણો પરીક્ષણ	C	1
8	What activities contribute to the fabrication cost?	Preparation, welding, finishing	Raw metal, welding, finishing	Welding, finishing, transportation	Finishing, transportation, marketing	ફેબ્રિકેશન ખર્ચમાં કઈ પ્રવૃત્તિઓ ફાળો આપે છે?	પ્રીપેરેશન વેલ્ડીંગ ફીનિશીંગ	રો મટેરીઅલ ,ફીનિશીંગ ,વેલ્ડીંગ	વેલ્ડીંગ ફીનિશીંગ , ટ્રાન્સપોર્ટેશન	ફીનિશીંગ ટ્રાન્સપોર્ટેશન , માર્કેટીંગ	A	1
9	What is the test in which the weld quality is tested without destroying the job?	Destructive test	Non-destructive test	Semi-destructive test	Visual inspection test	જોબને નષ્ટ કર્યા વિના વેલ્ડ ગુણવત્તા ચકાસવામાં આવે તે કસોટી કઈ છે?	ડીસ્ટ્રક્ટીવ ટેસ્ટ	બિન વિનાશક પરીક્ષણ	અર્ધ -વિનાશક પરીક્ષણ	વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ પરીક્ષણ	B	2
10	Which stage the root gap is set in welding process?	Before welding stage	During welding stage	After welding stage	Finishing welding stage	વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં રૂટ ગેપ કયા સ્ટેજ પર સેટ થાય છે?	વેલ્ડીંગ પહેલા નુ સ્ટેજ	વેલ્ડીંગ તબક્કા દરમિયાન	વેલ્ડીંગ સ્ટેજ પછી	વેલ્ડીંગ સ્ટેજ સમાપ્ત	A	2
11	Where do we cut 2.0 mm depth by hand saw to conduct Nick-break test?	Cut to base metal	Cut along centre line of weld	Cut to weld metal and base metal	Don't cut to metal	આપણે હાથ દ્વારા 2.0 એમએમ ઊંડાઈ કપાવીએ છીએ જ્યાં નિક-બ્રેક પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવે છે?	બેઝ મેટલ કાપવા	વેલ્ડની મધ્ય રેખા સાથે કાપો	મેટલ અને બેઝ મેટલ વેલ્ડ કરવા માટે	મેટલ ને કાપતી નથી	B	2
12	Which is a non destructive test?	Without damaging the job	With damaging and with distraing	Nick break test	Free bend test	બિન વિનાશક કસોટી કઈ છે?	જોબ નો વીનાસ કર્યા વગર	નુકસાનકારક અને વિક્ષેપ સાથે	નિક બ્રેક ટેસ્ટ	ફ્રી બેન્ડ ટેસ્ટ	A	2
13	The welding cost estimation of power cost is $(V \times A/1000) \times (T/60) \times (1/E) \times \text{rate per unit}$ is formula. What is the 'E' identify?	Electrode consumed	Electrode of weld metal	Efficiency of machines	Efficiency of weld meter	"પાવર ખર્ચની વેલ્ડીંગ ખર્ચ અંદાજ (વી એક્સ એ / 1000) એક્સ (ટી / 60) x (1 / ઇ) x દર એકમ ફોર્મ્યુલા છે. 'ઇ' ઓળખ શું છે?	ઈલેક્ટ્રોડ કસ્ટ્યુમેડ	વેલ્ડ મેટલનું ઈલેક્ટ્રોડ	મશીનોની કાર્યક્ષમતા	વેલ્ડર મીટરની કાર્યક્ષમતા	C	2
14	What is the cost, involving office expenses, lighting, rent etc but not directly related to the job?	Power cost	Labour cost	Finishing cost	Over head cost	ઓફિસ ખર્ચ, લાઇટિંગ, ભાડું વગેરે શામેલ છે, પરંતુ નોકરીથી સીધો સંબંધ નથી?	પાવર કોસ્ટ	મજૂરી ખર્ચ	ઓવર હેડ કોસ્ટ	વધારાની કિંમત	D	2

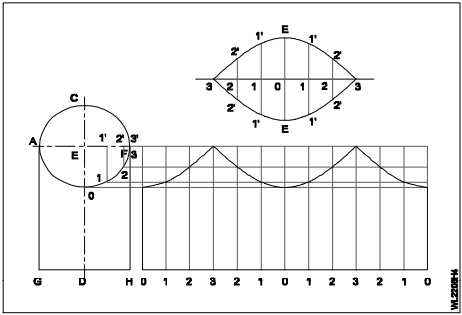
15	What is the test to find weld defect using sound waves echo displayed on calibrated screen?	Stethoscopic test	Radiographic test	Ultrasonic test	Liquid penetration test	કેલિબ્રેટેડ સ્ક્રીન પર દર્શાવવામાં આવેલ ધ્વનિ તરંગોનો ઉપયોગ કરીને વેલ્ડ ખામી શોધવાનું પરીક્ષણ શું છે?	સ્ટેથોસ્કોપિ ટેસ્ટ	રેડિયોગ્રાફિક પરીક્ષણ	અલ્ટ્રાસોનિક પરીક્ષણ	પ્રવાહી પેનઈન્ટ્રેન્ટ પરીક્ષણ	C	2
16	What is the test if the weld specimen is placed in between the x-ray unit and film?	Ultra sound test	Radiographic test	Magnetic particle test	Liquid penetrant test	એક્સ-રે યુનિટ અને ફિલ્મ વચ્ચે વેલ્ડ નમૂના મૂકવામાં આવે તો તે કસોટી છે?	અલ્ટ્રાસાઉન્ડ ટેસ્ટ	રેડિયોગ્રાફિક પરીક્ષણ	મેગ્નેટિક કણો પરીક્ષણ	પ્રવાહી પેનઈન્ટ્રેન્ટ પરીક્ષણ	B	2
17	What is the test to find the internal defect of a weldment if echo transmitted by sound waves displayed on a calibrated screen of testing unit?	Ultrasonic test	Liquid penetrant test	Stethoscopic test	Radiographic test	ચકાસણી એકમની કેલિબ્રેટેડ સ્ક્રીન પર પ્રદર્શિત થતી ધ્વનિ તરંગો દ્વારા પ્રસારિત કરવામાં આવે ત્યારે ઇલેક્ટ્રોક વેલ્ડમેન્ટના આંતરિક ખામીને શોધવા માટે શું પરીક્ષણ છે?	અલ્ટ્રા સોનીક ટેસ્ટ	પ્રવાહી પ્રવેશદ્વાર પરીક્ષણ	સ્ટેથોસ્કોપિક પરીક્ષણ	રેડિયોગ્રાફિક પરીક્ષણ	A	2
18	What are the costs involved in welding job?	Electrode, power, labour	Material and machining	Material and preparation	Proportion cost and works cost	જોબ પર વેલ્ડીંગ કરતા અવતા ખર્ચ કયા કયા છે ?	ઈલેક્ટ્રોડ પાવર ,લેબર	સામગ્રી અને મશિનિંગ	સામગ્રી અને તૈયારી	પ્રીપરેસેન કોસ્ટ અને વર્ક કોસ્ટ	A	2

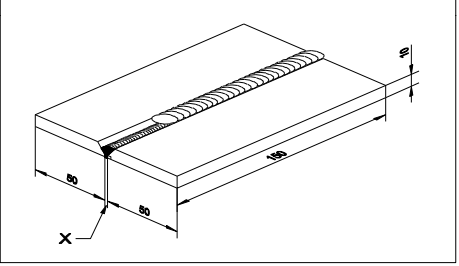
Name of the Trade : Welder - 2nd Semester - Module 2 : Gas Metal Arc Welding												
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What type of safety equipment is worn while checking the welding joint of a overhead crane frame?	Apron	Helmet	Hand gloves	Hand screen	ઓવરહેડ ક્રેન ફ્રેમના વેલ્ડિંગ સંયુક્તને તપાસતી વખતે કયા પ્રકારના સુરક્ષા સાધનો પહેરવામાં આવે છે?	અપ્રોન	હેલ્મેટ	હૅન્ડ ગ્લોવેસ	હેન્ડ સ્ક્રીન	B	1
2	What is the name of welding process if the arc produced by a consumable metal electrode is protected by inert gas?	MAG welding	MIG welding	TIG welding	Plasma welding	વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયાનું નામ શું છે જો ઉપભોક્તા મેટલ ઇલેક્ટ્રોડ દ્વારા પેદા કરાયેલું આર્ક ગેસ દ્વારા સુરક્ષિત છે?	મેગ વેલ્ડિંગ	MIG વેલ્ડિંગ	ટિગ વેલ્ડિંગ	પ્લાઝમા વેલ્ડિંગ	B	1
3	What is the name of the part marked as 'X' in the GMAW wire feed unit? 	Gear box	Centre guide	Idler gear	Wire feed roller	જીએમએમડબલ્યુ વાયર ફીડ યુનિટમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત કરેલા ભાગનું નામ શું છે?	ગિયર બોક્સ	સેન્ટર ગાઈડ	આઈડલર ગિયર	વાયર ફીડ રોલર	C	1
4	What is the name of the part marked as 'X' in the GMAW? 	Electrode wire	Contact tip	Nozzle	Co2 gas	GMAW માં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત ભાગનું નામ શું છે?	ઇલેક્ટ્રોડ વાયર	સંપર્ક ટીપ	નોઝલ	Co2 ગેસ	C	1
5	How is thermit mixture ignited?	Petrol	Diesel	Fire stick	By match or magnesium ribbon.	થર્મિટ મિશ્રણ કેવી રીતે પ્રગટ થાય છે?	પેટ્રોલ	ડીઝલ	આગ લાકડી	મેચ અથવા મેગ્નેશિયમ રિબન દ્વારા	D	1
6	What is the name of part marked as 'X' in the submerged arc welding? 	Wire feeder	Auto torch	Flux hopper	Electrode lead	સબ્મર્ગર્ડ આર્ક વેલ્ડિંગમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત ભાગનું નામ શું છે?	વાયર ફીડર	ઓટો ટોર્ચ	ફ્લુક્સ હોપર	ઇલેક્ટ્રોઇડ લીડ	B	1
7	Which welding method starting of welding done by using steel wool or iron powder?	SAW	GTAW	GMAW	MMAW	સ્టీલ વૂલ અથવા આયર્ન પાઉડરનો ઉપયોગ કરીને વેલ્ડિંગની શરૂઆત કરી વેલ્ડિંગ પદ્ધતિથી થાય છે?	SAW	GTAW	GMAW	MMAW	A	1

8	What are the gases mixed for shielding in FCAW?	Argon and O ₂	Argon and CO ₂	Helium and CO ₂	Argon and helium	FCAW માં રક્ષણ માટે મિશ્ર ગેસ શું છે?	Argon and O ₂	Argon and CO ₂	Helium and CO ₂	Argon and helium	B	1
9	How many types of flux cored wires are used in FCAW?	2 types	3 types	4 types	5 types	FCAW માં કેટલા પ્રકારના ફ્લુક્સ કોર્ડ વાયરનો ઉપયોગ થાય છે?	2 પ્રકારો	3 પ્રકારો	4 પ્રકારો	5 પ્રકારો	A	1
10	Which type of electrode provides protective slag in flux cored arc welding?	Tubular cored flux electrode	External cored electrode	Additional cored flux electrode	Shielding gas type only	ફ્લુક્સ કોર્ડ આર્ક વેલ્ડિંગમાં કયા પ્રકારનું ઇલેક્ટ્રોડ રક્ષણાત્મક સ્લેગ પ્રદાન કરે છે?	ટ્યુબ્યુલર કોર્ડ ફ્લુક્સ ઇલેક્ટ્રોડ	બાહ્ય કોર્ડ ઇલેક્ટ્રોડ	વધારાની કોર્ડ ફ્લુક્સ ઇલેક્ટ્રોડ	માત્ર ગેસ પ્રકાર રક્ષણ	A	1
11	What device is used to protect face from UV and Infra-red radiation during welding?	Blue goggles	Plain goggles	White goggles	Helmet with filtered colour glass	વેલ્ડિંગ દરમિયાન યુવી અને ઇન્ફ્રા-રેડ રેડિયેશનથી ચહેરાને સુરક્ષિત કરવા માટે કયા ઉપકરણનો ઉપયોગ થાય છે?	વાદળી ગોગલ્સ	સાદા ગોગલ્સ	સફેદ ગોગલ્સ	ફિલ્ટર રંગ ગ્લાસ સાથે હેલ્મેટ	D	1
12	What protective equipment (PPE) is used to protect hand from burning injury?	Apron	Goggles	Protective shield	Leather gloves	હાથ બચાવવાથી બચવા માટે કયા રક્ષણાત્મક સાધનો (પી.પી.ઈ.) નો ઉપયોગ થાય છે?	એપ્રોન	ગોગલ્સ	પ્રોટેક્ટીવ શીલ્ડ	લેથર મોજા	D	1
13	Which gas is generated during GMAW on using CO ₂ as shielding gas?	Helium	Carbon monoxide	Argon	Oxygen	GMAW દરમિયાન CO ₂ નો ઉપયોગ કરીને શેલિંગ ગેસ તરીકે કયા ગેસનું ઉત્પાદન થાય છે?	હિલિયમ	કાર્બન મોનોક્સાઈડ	આર્ગન	ઓક્સીજન	B	1
14	What type of lens shade is to be fixed in helmet while doing MIG welding?	A # 09	A # 10	A # 11	A # 12	MIG વેલ્ડિંગ કરતી વખતે હેલ્મેટમાં કયા પ્રકારનું લેન્સ શેડ લગાવવું છે?	A # 09	A # 10	A # 11	A # 12	D	1
15	What is the lens shade fitted in a helmet as per the recommendation of welding code for setting of 150 Amps for MMAW?	A # 10	A # 11	A # 12	A # 13	MMAW માટે 150 એમએમપીએસ સેટ કરવા માટે વેલ્ડિંગ કોડની ભલામણ મુજબ હેલ્મેટમાં લેન્સ શેડ શામેલ છે?	A # 10	A # 11	A # 12	A # 13	B	1
16	Which type of apron is suitable to protect from heat & radiation during welding?	Silk apron	Cotton apron	Leather apron	Asbestos apron	વેલ્ડિંગ દરમિયાન ગરમી અને કિરણોત્સર્ગથી બચવા માટે કયા પ્રકારના એપ્રોન યોગ્ય છે?	સિલ્ક એપ્રોન	કપાસ એપ્રોન	લેથર એપ્રોન	એસબેસ્ટોસ એપ્રોન	C	1
17	What is the name of part marked 'X' in GMAW wire feed unit? 	Gear box	Wire feed roller	Centre guide	Idler gear	GMAW વાયર ફીડ યુનિટમાં 'X' ચિહ્નિત થયેલ ભાગનું નામ શું છે?	ગિયર બોક્સ	વાયર ફીડ રોલર	સેન્ટર ગાઈડ	આઈડલર ગિયર	B	1
18	Which angle of pre setting is to compensate distortion on horizontal single V butt joint metal thickness 10 mm and root gap 2mm ?	173°	178°	180°	183°	પૂર્વ સેટિંગનું કોણ કોણ છે? આડી સિંગલ વી બટ સંયુક્ત મેટલ જડાઈ 10 મીમી અને રુટ ગેપ 2mm પર વિકૃતિને વળતર આપવાનું છે?	173°	178°	180°	183°	D	1
19	How many types of basic welding positions in GMA welding?	2 types	3 types	4 types	5 types	જીએમએ વેલ્ડિંગમાં કેટલી વેલ્ડિંગ સ્થિતિ છે?	2 પ્રકારો	2 પ્રકારો	2 પ્રકારો	5 પ્રકારો	B	1
20	Which is the weld position of GMA welding if the weld is deposited underside of the job?	Vertical position	Horizontal position	Over head position	Down head position	જો વેલ્ડને નોકરીની નીચે જમા કરવામાં આવે તો જીએમએ વેલ્ડિંગની વેલ્ડ સ્થિતિ કઈ છે?	વર્ટીકલ પોઝિશન	આડી સ્થિતિ	ઓવર હેડ	ડાઉન હેડ પોઝીશન	C	1
21	What type of joints are made by the groove welds in GMA welding?	Butt weld	T weld	Corner weld	Lap weld	GMA વેલ્ડિંગમાં ગ્રુવ વેલ્ડ્સ દ્વારા કયા પ્રકારના સાંધા બનાવવામાં આવે છે?	બટ વેલ્ડ	ટી વેલ્ડ	કોર્નર વેલ્ડ	લેપ વેલ્ડ	A	1

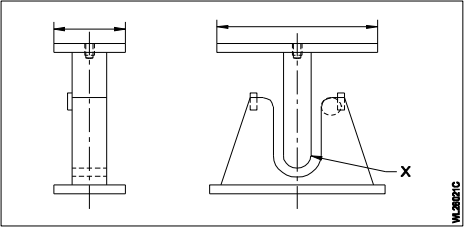
22	What is the angle, marked as 'X' in the fillet weld shown? 	Base metal	Weld metal	T joint	'Direction of travel'	કોણ દર્શાવે છે, જે ફીટવેટ વેલ્ડમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત થયેલ છે?	બેઝ મેટલ	વેલ્ડ મેટલ	ટી સંયુક્ત	મુસાફરી ની દિશા	D	1
23	Which shielding gas is used in MIG welding?	Argon	Argon + 20% CO2	Argon + 1% oxygen	Argon + 10% hydrogen	એમઆઈજી વેલ્ડિંગમાં કયો બચાવ ગેસનો ઉપયોગ થાય છે?	આર્ગન	આર્ગન + 20% સિઓ 2	આર્ગન + 1% ઓક્સિજન	આર્ગન + 10% હાઇડ્રોજન	A	1
24	Which type of weld is developed electro slag welding?	Gas welding	Resistance welding	Submerged arc welding	Shielded metal arc welding	ઇલેક્ટ્રો સ્લેગ વેલ્ડિંગ કયા પ્રકારની વેલ્ડ વિકસિત કરવામાં આવે છે?	ગેસ વેલ્ડિંગ	પ્રતિકાર વેલ્ડિંગ	સુંગઘિત આર્ક વેલ્ડિંગ	ઢાલવાળા મેટલ આર્ક વેલ્ડિંગ	C	1
25	How many types of metal transfer in GMAW/CO2 welding process?	One	Two	Three	Four	GMAW / CO2 વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં કેટલા પ્રકારનાં મેટલ ટ્રાન્સફર છે?	એક	બે	ત્રણ	ચાર	D	1
26	What is the part marked as 'x' in GMAW wire feed unit? 	Gear box	Idler gear	Wire feed roller	Input guide assembly	GMAW વાયર ફીડ એકમમાં 'x' તરીકે ચિહ્નિત ભાગ શું છે?	ગિયર બોક્સ	આઇડલર ગિયર	વાયર ફીડ રોલર	ઇનપુટ માર્ગદર્શિકા એસેમ્બલી	B	1
27	What is the name of the part 'X' in the GMAW principle of CO2 welding? 	Electrode wire	Contact tip	Nozzle	CO2 gas	CO2 વેલ્ડિંગના GMAW સિદ્ધાંતમાં ભાગ 'એક્સ' નું નામ શું છે?	ઇલેક્ટ્રોડ વાયર	સંપર્ક ટીપ	નુઝલ	સીઓ 2 ગેસ	B	1
28	What is the ability of metal to cut another metal?	Creep	Fatigue	Hardness	Strength	મેટલની બીજા ધાતુ કાપી નાખવાની ક્ષમતા શું છે?	ક્રીપ	ફેટિગ્યુએ	હાર્ડનેસ	સ્ટ્રેન્થ	C	1
29	What ampere range is required for setting 1.2mm filler wire for welding mild steel in MIG/MAG welding?	50 - 100 Amps	70 - 120 Amps	90 - 150 Amps	100 - 225 Amps	MIG/MAG વેલ્ડિંગમાં વેલ્ડિંગ માઈલ્ડ સ્ટીલ માટે 1.2 એમએમ ફિલર વાયર સેટ કરવા માટે શું એમ્પીયર રેન્જની આવશ્યકતા છે?	50 - 100 Amps	70 - 120 Amps	90 - 150 Amps	100 - 225 Amps	D	2
30	What is the temperature produced by chemical reaction in thermit welding?	5000° C	5000° F	4000° C	4000° F	થર્મિટ વેલ્ડિંગમાં રાસાયણિક પ્રતિક્રિયા દ્વારા ઉત્પાદિત તાપમાન શું છે?	5000° C	5000° F	4000° C	4000° F	B	2

31	Which type of welding is to be used to make joint of thick pipes of rails?	Thermit welding	Non - Pressure Thermit welding	Pressure Thermit welding	Fusion Thermit welding	રેલની જાડા પાઈપ્સના સંયુક્ત બનાવવા માટે કયા પ્રકારના વેલ્ડિંગનો ઉપયોગ થવો જોઈએ?	થ્રેડ વેલ્ડીંગ	Non - દબાણ દબાણ વેલ્ડીંગ	દબાણ દબાણ વેલ્ડીંગ	ફ્યુચર થ્રેડ વેલ્ડીંગ	C	2
32	Where is electron beam generated, controlled and accelerated?	Atmosphere	Electron gun	Transport system	Vacuum chamber	ઇલેક્ટ્રોન બીમ ક્યાંથી પેદા થાય છે, નિયંત્રિત અને વેગ આવે છે?	વાતાવરણ	ઇલેક્ટ્રોન બંદુક	પરિવહન સિસ્ટમ	વેક્યુમ ચેમ્બર	D	2
33	What is the source of heat to melt the work piece in an electron beam welding?	By heat	By high speed electrons	By beam heat	By current	ઇલેક્ટ્રોન બીમ વેલ્ડિંગમાં કામના ભાગને ઓગળવા માટે ગરમીનો સ્ત્રોત શું છે?	ગરમી ધ્વારા	હાઇ સ્પીડ ઇલેક્ટ્રોન ધ્વારા	બીમ ગરમી ધ્વારા	વર્તમાન ધ્વારા	B	2
34	Which welding process granulated flux is fed through hopper to the welding spot?	GTAW	SMAW	GMAW	SAW	વેલ્ડિંગ સ્પોટને વ્હેલિંગ દ્વારા કઈ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા ગ્રાન્યુલેટેડ ફ્લક્સ આપવામાં આવે છે?	GTAW	SMAW	GMAW	SAW	D	2
35	What are the positions used in SAW?	Flat	Vertical	Overhead	Flat and horizontal	એસએડબલ્યુમાં કયા સ્થાનો વપરાય છે?	ફ્લેટ	વર્ટિકલ	ઓવરહેડ	સપાટ અને આડી	D	2
36	Which type of welds are often used to assist assembly or to maintain edge alignment during welding?	Root run weld	Level weld	Tack weld	Stringer bevel	વિલ્ડિંગ દરમિયાન અસંખ્ય વેલ્ડોનો ઉપયોગ વારંવાર કરવામાં આવે છે અથવા ધાર ગોઠવણી જાળવવા માટે થાય છે?	રુટ રન વેલ્ડ	સ્તર વેલ્ડ	ટેક વેલ્ડ	સ્ટ્રિન્જર બેવલ	C	2
37	What is the usual torch angle tilt on either side of vertical in GMAW?	10° - 20°	20° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	GMAW મા ટોર્ચ ને બન્ને વેટીકલ સર્ઈડ પર કયા એંગલે ફીટ કરાય છે ?	10° - 20°	20° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	A	2
38	What defects occur to a weld joint, if it is provided with insufficient heat input?	Lack of fusion	Lack of penetration	Lack of metal deposit	Uneven bead deposit	વેલ્ડ સંયુક્તમાં શું ખામી થાય છે, જો તે અપર્યાપ્ત ગરમી ઇનપુટ પ્રદાન કરે છે?	ફ્યુઝનની અભાવ	પ્રવેશની અભાવ	મેટલ ડિપોઝિટ નો અભાવ	અસમાન બીડ ડિપોઝિટ	B	2
39	What is the solution if burn back occurs due to irregular wire feeding in GMAW process?	Cut out kink wire	Replace of spool	Cut the kink wire and replace spool	Adjusted to kinked wire again	GMAW પ્રક્રિયામાં અનિયમિત વાયર ફીડિંગને લીધે બર્ન પાછો આવે તો ઉકેલ શું છે?	કીક વાયર કાપો	સ્પૂલ બદલો	કીક વાયર કાપો અને સ્પૂલને બદલો	કંકડ વાયર ફરીથી ગોઠવ્યો	C	2
40	Which metal surfacing method is ideal for thin layers that can flow to corner and edges of the job?	TIG welding	MIG welding	Oxy-acetylene welding	Submerged arc welding	મેટલ સર્ફિંગ પદ્ધતિ કઈ પાતળી સ્તરો માટે આદર્શ છે જે જોબ ખૂણે અને ધાર તરફ વળી શકે છે?	ટિગ વેલ્ડિંગ	એમઆઈજી વેલ્ડિંગ	ઓક્સિ-એસીટીલીન વેલ્ડિંગ	કંકડ વાયર ફરીથી ગોઠવ્યો	C	2
41	Which type of core wire is suitable for welding carbon steel, alloy steel and stainless steel under FCAW?	Flux cored electrode	Gas shield flux wire	Used flux core and gas shielded	Flux is external and shielded	GMAW હેઠળ વેલ્ડિંગ કાર્બનસ્ટેલ, એલોય સ્ટીલ અને સ્ટેઈનલેસ સ્ટીલ માટે કયા પ્રકારના કોર વાયર યોગ્ય છે?	ફ્લુક્સ કોર્ડ ઇલેક્ટ્રોડ	ગેસ ઢાલ પ્રવાહ વાયર	વપરાયેલ પ્રવાહ કોર અને ગેસ ઢાલ	પ્રવાહ બાદ્ય અને ઢાલ છે	A	2
42	What is the distinct differences between GMAW and FCAW equipments?	Nozzle and torch	Construction of torch and feed rollers	Machine and torch	Feed rolls and gas cylinders	GMAW અને FCAW સાધનો વચ્ચેનો તફાવત શું છે?	નોઝલ અને મશાલ	મશાલ અને ફીડ રોલર્સનું નિર્માણ	મશીન અને મશાલ	ફીડ રોલ્સ અને ગેસ સિલિન્ડરો	B	2
43	What is the name of metal transfer system in FCAW?	Dip transfer	Free flight transfer	Globular transfer	Purged transfer	FCAW મેટલ ટ્રાન્સફર સિસ્ટમનું નામ શું છે?	ડીપ ટ્રાન્સફર	મફ્ત ફ્લોઈટ ટ્રાન્સફર	ગ્લોબ્યુલર ટ્રાન્સફર	પર્ગ્ડ ટ્રાન્સફર	B	2
44	Why the argon and CO2 mixture is used in FCAW?	Smooth spray transfer, with minimum slag	Smooth globular transfer	Smooth pulsed transfer	Smooth dip transfer	FCAW માં આર્ગન અને CO2 શા માટે મિશ્રણ વપરાય છે ?	ન્યૂનતમ સ્વેગ સાથે સરળ સ્પ્રે ટ્રાન્સફર	સરળ ગોળાકાર પરિવહન	સરળ પાવડર ટ્રાન્સફર	સરળ ડીપ ટ્રાન્સફર	A	2
45	Why different type of pressure rollers are used in FCAW?	Knurled rollers	Without roller of travel wire	With pressure of tubular wire	Positive feeding without pressure on tubular wire	FCAW શા માટે વિવિધ પ્રકારનાં દબાણ રોલર્સનો ઉપયોગ થાય છે?	Knurled રોલર્સ	મુસાફરી વાયર રોલર વગર	ટ્યુબ્યુલર વાયરના દબાણથી	ટ્યુબ્યુલર વાયર પર દબાણ વગર પોઝિટિવ ખોરાક	D	2
46	Which type of welding under FCAW, is more suitable for welding all types of steel?	Only use flux cored electrode	Only use gas shielding flux	Using flux cored and additional gas shielding	Flux is external and also gas external	FCAW હેઠળ જે પ્રકારનું વેલ્ડિંગ, તે સ્ટીલના તમામ પ્રકારના વેલ્ડિંગ માટે વધુ યોગ્ય છે?	ફ્લક્સ કોર્ડ ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ કરો	માત્ર ગેસ બચાવ પ્રવાહ વાપરો	ફ્લક્સ કોરડ અને અતિરિક્ત ગેસ શિલ્ડિંગનો ઉપયોગ કરવો	પ્રવાહ બાદ્ય છે અને ગેસ પણ બાદ્ય છે	C	2

47	What type of hand tool is used to open a gas cylinder in welding practice?	X key	Allen key	DE spanner	Spindle key	વેલ્ડીંગ પ્રેક્ટિસમાં ગેસ સિલિન્ડર ખોલવા માટે કયા પ્રકારના હેન્ડ ટૂલનો ઉપયોગ થાય છે?	એક્સ કી	એલન ચાવી	ડી સ્પેનર	સ્પિન્ડલ કી	D	2
48	Why the welder's cloth should be free from oil, grease etc, while welding?	To protect the job	To deflect the arc rays	To avoid catching fire	To safe guard your inner cloth	શા માટે વેલ્ડર ના કપડા પર તેલ, ગ્રીસ વગેરે ના હોવું જોઈએ ?	જોબ ની સુરક્ષા માટે	આર્ક રેને અવગણવા માટે	આગ લગાડવાનું ટાળવા માટે	તમારા આંતરિક કપડાને સુરક્ષિત રાખવા માટે	C	2
49	Which electrode wire is more suitable for carbon steel fabrication in GMAW process?	70S - 6	70T - 2	70S - 2	70S - 3	GMAW પ્રક્રિયામાં કાર્બન સ્ટીલ ફેબ્રિકેશન માટે કયા ઇલેક્ટ્રોડ વાયર વધુ યોગ્ય છે?	70S - 6	70T - 2	70S - 2	70S - 3	A	2
50	Which metal transfer process in GMAW produces strong weld with least spatter?	Spray transfer	Globular transfer	Dip transfer	Pulsed transfer	GMAW માં કઈ મેટલ ટ્રાન્સફર પ્રક્રિયા ઓછામાં ઓછી સ્પટર સાથે મજબૂત વેલ્ડ બનાવે છે?	સ્પ્રે ટ્રાન્સફર	ગ્લોબ્યુલર ટ્રાન્સફર	ડીપ ટ્રાન્સફર	પલ્સ્ડ ટ્રાન્સફર	D	2
51	Why the argon and CO2 mixing gas used in FCAW?	Smooth spray transfer of melt	Smooth globular transfer	Smooth pulsed transfer	Smooth dip transfer	FCAW શા માટે એર્ગોન અને સીઓ 2 મિક્સિંગ ગેસ વપરાય છે?	ઓગળવું સરળ સ્પ્રે ટ્રાન્સફર	સરળ ગોળાકાર પરિવહન	સરળ પાવડર ટ્રાન્સફર	સરળ ડીપ ટ્રાન્સફર	A	2
52	How the pre-heating temperature is checked before welding wrought iron or cast metals?	Flow of spatters	Size of blow holes	Temperature indicating crayon	Count of pin holes	વેલ્ડિંગ લોખંડ અથવા કાસ્ટ મેટલને વેલ્ડિંગ કરતા પહેલાં કેવી રીતે પ્રી-હીટિંગ તાપમાન ચકાસવામાં આવે છે?	ફ્લોટ ઓફ ફ્લોટર્સ	ફટકો છિદ્રો માપ	તાપમાન કેથોન સૂચવે છે	પિન છિદ્રોની સંખ્યા	C	2
53	Which is the operation to relieve residual stresses from the welding joint?	Pre-heating	Peening	Drilling	Post heating	વેલ્ડિંગ સંયુક્તમાંથી બાકી રહેલા તાણને દૂર કરવા માટેનું ઓપરેશન કઈ છે?	પૂર્વ ગરમી	પેઇનિંગ	ડ્રિલિંગ	પોસ્ટ હીટિંગ	D	2
54	Which is the only welding position in electro slag welding process?	Down hand	Horizontal	Vertical	Over head	ઇલેક્ટ્રો સ્લેગ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં એકમાત્ર વેલ્ડિંગ સ્થિતિ કઈ છે?	નીચે હાથ	આડું	વર્ટિકલ	માથા ઉપર	C	2
55	Why carbon and manganese are added to plain thermit mixture on rail welding?	To get good fusion	To get hardness	To get fine welding	To get smooth finishing	રેલ્વે વેલ્ડિંગ પર સાદા થર્મો મિશ્રણમાં શા માટે કાર્બન અને મેંગેનીઝ ઉમેરવામાં આવે છે?	સારી સંમિશ્રણ મેળવવા માટે	કઠિનતા મેળવવા માટે	સરસ વેલ્ડિંગ મેળવવા માટે	સરળ સમાપ્ત કરવા માટે	B	2
56	What type of weld is used on prepared holes of overlap joints?	Tack weld	Fillet weld	Backing weld	Plug or slot weld	ઓવરલેપ સાંધાના તૈયાર છિદ્રો પર કયા પ્રકારના વેલ્ડનો ઉપયોગ થાય છે?	વેલ્ડ વેલ્ડ	Fillet વેલ્ડ	બેકિંગ વેલ્ડ	પ્લગ અથવા સ્લોટ વેલ્ડ	D	2
57	Which is the pipe joint for given pipe development? 	Y joint	90° T joint	60° branch joint	50° branch joint	આપેલ પાઈપ ડેવલપમેન્ટ માટે પાઈપ સંયુક્ત કોણ છે?	Y જોઇન્ટ	90 ° T જોઇન્ટ	60 ° બ્રાંચ જોઇન્ટ	50 ° બ્રાંચ	B	2
58	Which is the weld position of GMA welding if the filler metal is deposited from the upper side of the joint during welding?	Vertical position	Horizontal position	Over head position	Down hand position	જો વેલ્ડિંગ દરમિયાન જોડાણની ઉપરની બાજુથી ફિલર મેટલ જમા કરવામાં આવે તો જીએમએ વેલ્ડિંગની વેલ્ડ સ્થિતિ કઈ છે?	વર્ટિકલ પોઝિશન	આડી સ્થિતિ	વડા સ્થિતિ પર	ડાઉન હેન્ડ પોઝિશન	D	2
59	What is the type of weld position in which the weld metal is deposited under side of the joint?	Down hand position	Horizontal position	Vertical position	Overhead position	વેલ્ડ પોઝિશન કયા પ્રકારની છે જેમાં સંયુક્ત બાજુની બાજુ વેલ્ડ મેટલ જમા કરવામાં આવે છે?	ડાઉન હેન્ડ પોઝિશન	આડી સ્થિતિ	વર્ટિકલ પોઝિશન	ઓવરહેડ પોઝિશન	D	2

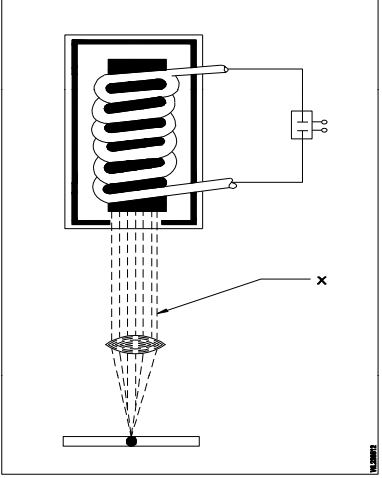
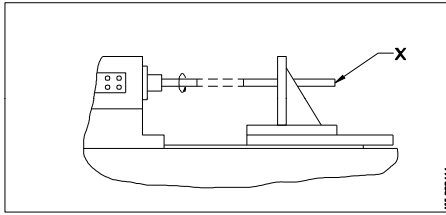
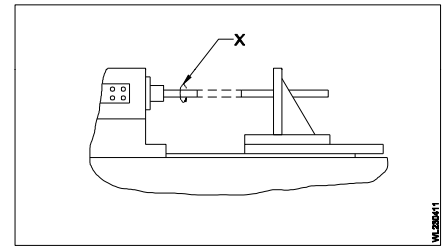
60	What is the usual torch angle tilt on either side of vertical in GMAW?	10° - 20°	20° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	જીએમએમડબલ્યુમાં વટિકલના બંને બાજુ પર સામાન્ય મશાલ એન્ગલ રૂપવાવ શું છે?	10° - 20°	20° - 25°	25° - 30°	30° - 35°	A	2
61	What is the electrode inclination to the metal surface in T-joint welding of 10 mm thickness metal by down hand position?	30°	45°	60°	75°	ડાઉન હેન્ડ પોઝિશન દ્વારા 10 મીમી જડાઈ મેટલની ટી-સંયુક્ત વેલ્ડિંગમાં મેટલ સપાટી પર ઇલેક્ટ્રોઈડ વલણ શું છે?	30°	45°	60°	75°	B	2
62	What is the usual length of tack weld in a T-joint in GMAW flat position welding?	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	જીએમએમડબલ્યુ ફ્લેટ પોઝિશન વેલ્ડિંગમાં ટી-સંયુક્તમાં ટાઈલ વેલ્ડની સામાન્ય લંબાઈ શું છે?	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	B	2
63	How much root gap 'x' is maintained? 	1 mm	2 mm	1.5 mm	2.5 mm	કેટલું રુટ ગેપ 'એક્સ' જાળવવામાં આવે છે?	1 mm	2 mm	1.5 mm	2.5 mm	B	2
64	What is the purpose of fitting clear glasses on either side of coloured glass in a helmet?	Protect from rays	Protect from heat	Protect from spatters	Protect from radiation	હેલ્મેટમાં રંગીન ગ્લાસની બંને બાજુ પર સ્પષ્ટ ચશ્મા ફિટ કરવાનો હેતુ શું છે?	કિરણોથી રક્ષણ કરો	ગરમીથી બચાવો	સ્પેટર્સથી બચાવો	કિરણોત્સર્ગથી બચાવો	C	2
65	How the welder observes welding area of the joint in electron beam welding?	Safe optical mirror	Safe optical helmet	Safe optical hand screen having correct shade	Safe optical viewing system containing optical mirror	ઇલેક્ટ્રોન બીમ વેલ્ડિંગમાં સંયુક્ત વેલ્ડિંગ વિસ્તાર કેવી રીતે વેલ્ડર જુએ છે?	સલામત ઓપ્ટિકલ મિરર	સલામત ઓપ્ટિકલ હેલ્મેટ	સાદી ઓપ્ટિકલ હેન્ડ સ્ક્રીન સાચી છાયા ધરાવતી	સલામત ઓપ્ટિકલ જોવાનું સિસ્ટમ સમાવી રહ્યું છે ઓપ્ટિકલ મિરર	D	2
66	How to protect from the toxic fumes during welding operation?	Wear helmet	Use hand screen	Use leather apron	Use respirator pad	વેલ્ડિંગ કામગીરી દરમિયાન ઝેરી ધુમાડાથી કેવી રીતે બચાવવું?	હેલ્મેટ પહેરો	હેન્ડ સ્ક્રીનનો ઉપયોગ કરો	ચામડું apron વાપરો	શ્વસન પીડાનો ઉપયોગ કરો	D	2
67	What is the purpose of using copper coated filler wire in MIG / MAG welding?	To remove fumes	To prevent rust	To prevent atmosphere	To prevent base metal reaction	MIG/MAG વેલ્ડિંગમાં કોપર લેટેડ ફિલર વાયરનો ઉપયોગ કરવાનો હેતુ શું છે?	ધૂમાડો દૂર કરવા માટે	રસ્ત અટકાવવા માટે	વાતાવરણને રોકવા માટે	આધાર મેટલ પ્રતિક્રિયા અટકાવવા માટે	A	2
68	What is the angle of inclination of weld torch for flat position in GMAW welding process?	5° - 10°	10° - 15°	15° - 25°	25° - 35°	GMAW પ્રોસેસ મા ફ્લેટ પોઝીશન મા તટોર્ય ને કેટલી ઍંગલે રખવી જોઈએ	5° - 10°	10° - 15°	15° - 25°	25° - 35°	B	2
69	How many Kgs weight of thermit is required against one Kg of wax?	10 to 15 Kgs	11 to 15 Kgs	12 to 14 Kgs	12 to 16 Kgs	એક કિગ્રા મીણની સામે થર્મીટના કેટલો વજન જરૂરી છે?	10 to 15 Kgs	11 to 15 Kgs	12 to 14 Kgs	12 to 16 Kgs	C	2
70	Which is adjusted in electron beam welding to eliminate the defect of porosity?	Spot size	Deflection	Weld penetration	Focal position / focus current	છિદ્રતાના ખામીને દૂર કરવા માટે ઇલેક્ટ્રોન બીમ વેલ્ડિંગમાં ગોઠવવામાં આવે છે?	સ્પોટ કદ	ડિફ્લેક્શન વેલ્ડ	પેનિટ્રેગ ફોકલ	ફોકલ સ્થિતિ / વર્તમાન ધ્યાન	B	2
71	What is the limitation for submerged arc welding process?	Limited to vertical position	Limited to non ferrous metals	Limited to over head position	Limited to flat and horizontal fillet welds	ડૂબકી આર્ક વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા માટે મર્યાદા શું છે?	ઊભી સ્થિતિમાં મર્યાદિત	નોન ફેરસ ધાતુઓ સુધી મર્યાદિત	હેડ સ્થિતિ પર મર્યાદિત	સપાટ અને આડી પદ્મઓ વેલ્ડસ સુધી મર્યાદિત	D	2
72	What ampere range required for setting 1.2mm filler wire for welding mildsteel in MIG/MAG welding?	50 - 100 Amps	70 - 120 Amps	90 - 150 Amps	100 - 225 Amps	MIG/MAG માં વેલ્ડિંગ માઈલ્ડસ્ટીલ માટે 1.2 એમએમ ફિલર વાયર સેટ કરવા માટે શું એમ્પાયર રેન્જ આવશ્યક છે?	50 - 100 Amps	70 - 120 Amps	90 - 150 Amps	100 - 225 Amps	D	2

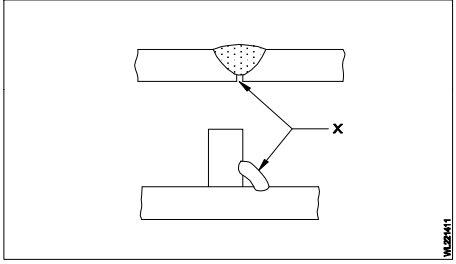
73	Which combination of shield gas in GMAW process produce good arc stability for carbon steel?	Argon + 20% CO ₂	CO ₂	Pure argon	Argon + 5% CO ₂	GMAW પ્રક્રિયામાં શિલ્ડ ગેસના કયા સંયોજન કાર્બન સ્ટીલ માટે સારી ચાપ સ્થિરતા ઉત્પન્ન કરે છે?	Argon + 20% CO ₂	CO ₂	Pure argon	Argon + 5% CO ₂	D	2
74	How the filler wire is fed in the GMAW welding process?	Manually	No feeding	Automatically	Semi automatic	GMAW વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયામાં ફિલર વાયર કેવી રીતે આપવામાં આવે છે?	જાતે	કોઈ ખોરાક નથી	આપમેળે	અર્ધ સ્વચાલિત	C	2
75	Which type of electrodes are used in MAG/CO ₂ welding?	Flux coated electrodes	Bare wire electrode	Flux cored electrodes	Tungsten electrode	મેગ / સીઓ 2 વેલ્ડીંગમાં કયા પ્રકારના	ફ્લુક્સ કોટેડ ઇલેક્ટ્રોડ્સ	બેર વાયર ઇલેક્ટ્રોડ	ફ્લુક્સ કોર્ડ ઇલેક્ટ્રોડ્સ	ટેંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ	B	2
76	What is the range of electrode for MAG / CO ₂ welding?	0.8 to 1.6 mm	0.7 to 1.3 mm	0.6 to 0.9 mm	0.5 to 0.7 mm	મેગ / સીઓ 2 વેલ્ડીંગ માટે ઇલેક્ટ્રોડની રેન્જ કેટલી છે?	0.8 to 1.6 mm	0.7 to 1.3 mm	0.6 to 0.9 mm	0.5 to 0.7 mm	A	2
77	What type of operation is generally used in GMAW?	Automatic	Semi automatic	Fully automatic	Manual method	સામાન્ય રીતે જીએમએમડબ્લ્યુમાં કયા પ્રકારની કામગીરીનો ઉપયોગ થાય છે?	આપોઆપ	અર્ધ સ્વચાલિત	પૂર્ણપણે સ્વચાલિત	મેન્યુઅલ પદ્ધતિ	B	2
78	Which heat treatment of steel increases hardness, but decreases strength & ductility?	Annealing	Hardening	Normalising	Case hardening	સ્ટીલના ગરમીના ઉપચારમાં કઠિનતા વધે છે, પરંતુ મજબૂતાઈ અને નબળાઈ ઘટાડે છે?	અન્નેઅલિંગ	સખત	સામાન્યકરણ	કેસ સખ્તાઈ	B	2
79	Which heat treatment process produces only outer surfaces of job hardened, to some depth?	Annealing	Hardening	Normalising	Case hardening	કઈ ગરમીની સારવાર પ્રક્રિયા ફક્ત કામની બાહ્ય સપાટીને કઠણ બનાવે છે, કેટલાક ઊંડાણમાં?	અન્નેઅલિંગ	હર્ડનીંગ	સામાન્યકરણ	કેસ સખ્તાઈ	D	2
80	Which heat treatment process is employed to remove brittleness in a chisel?	Annealing	Hardening	Tempering	Normalising	થિસેલમાં બ્રિટીઅનેસને દૂર કરવા માટે કઈ ગરમીની સારવારની પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે?	અન્નેઅલિંગ	હર્ડનીંગ	ટેમ્પરિંગ	નોર્મલાઇઝિંગ	C	2
81	What is the operation of heating steel to specific temperature and cooling suddenly?	Annealing	Hardening	Tempering	Quenching	ચોક્કસ તાપમાને સ્ટીલને હીટિંગ અને અચાનક ઠંડક કરવાની કામગીરી શું છે?	અન્નેઅલિંગ	હર્ડનીંગ	ટેમ્પરિંગ	ક્વેનિંગ	D	2
82	What is the main purpose of 'Normalising' steel?	To control hardness	To prevent cracking	To make welding operation easier	To produce fine grain of uniform structure	'નોર્મલાઇઝિંગ' સ્ટીલનો મુખ્ય હેતુ શું છે?	હાર્ડનેસ નિયંત્રિત કરવા માટે	ક્રેકીંગ અટકાવવા માટે	વેલ્ડીંગ કામગીરી સરળ બનાવવા માટે	સમાન માળખાના સારા અનાજ ઉત્પન્ન કરવા	D	2
83	Which heat treatment process, if material is softened & suitable for machining?	Annealing	Tempering	Normalising	Case hardening	કઈ ગરમીની સારવાર પ્રક્રિયા, જો સામગ્રી નરમ થઈ જાય અને મશીનિંગ માટે યોગ્ય હોય?	એનેઇલિંગ	ટેમ્પરિંગ	નોર્મલાઇઝિંગ	કેસ હાર્ડિંગ	A	2
84	What is the name of heat treatment process where the steel is reheated to a suitable temperature below the critical point (heating) to improve the toughness and ductility?	Annealing	Hardening	Tempering	Normalising	હીટ ટ્રીટમેન્ટ પ્રક્રિયાનું નામ શું છે જ્યાં કઠિનતા અને નચિનતા સુધારવા માટે ક્રિટિકલ પોઇન્ટ (હીટિંગ) ની નીચે યોગ્ય તાપમાને સ્ટીલને ફરીથી ગરમ કરવામાં આવે છે?	એનેલીંગ	હર્ડનીંગ	ટેમ્પરિંગ	નોર્મલાઇઝિંગ	C	2
85	Which heat treatment process is very similar to annealing but the job are allowed to cool in air?	Hardening	Tempering	Normalising	Case hardening	કઈ હીટ ટ્રીટમેન્ટ પ્રક્રિયા અનલિલ્લેંગ જેવી જ છે પરંતુ કામમાં હવાને ઠંડુ કરવાની છૂટ છે?	હર્ડનિંગ	ટેમ્પરિંગ	નોર્મલાઇઝિંગ	કેસ હાર્ડિંગ	C	2
86	What type of test is used for vessels, tanks and pipe containing pressure?	Visual inspection	Leak or pressure test	Stethoscopic test	Magnetic particals test	વહાણ, ટેન્કો અને પાઈપના દબાણ માટે કયા પ્રકારના પરીક્ષણનો ઉપયોગ થાય છે?	વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ	લીક અથવા દબાણ પરીક્ષણ	સ્ટેથોસ્કોપિક પરીક્ષણ	મેગ્નેટિક પાર્ટિકલ્સ પરીક્ષણ	B	2
87	What is the NDT method, used to detect surface and subsurface defects on ferrous metals, using iron power?	X-ray test	Gamma ray test	Magnetic particle test	Stethoscopic test	આયર્ન પાવરનો ઉપયોગ કરીને, ફેરસ ધાતુઓ પર સપાટી અને સબરફેસ ખામીને શોધવા માટે એનડીટી પદ્ધતિ શું છે?	એક્સ-રે પરીક્ષણ	ગામા રે પરીક્ષણ	મેગ્નેટિક કણો પરીક્ષણ	સ્ટેથોસ્કોપિક પરીક્ષણ	C	2

88	What Non-destructive test is done using coloured dye and fluorescent liquid to find minute cracks?	Radiographic test	Magnetic test	Ultrasonic test	Liquid penetration test	મિનિટ કેક્સ શોધવા માટે રંગીન ડાઈ અને ફ્લોરોસન્ટ પ્રવાહીનો ઉપયોગ કરીને શું બિન-વિનાશક પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે?	રેડિયોગ્રાફિક પરીક્ષણ	મેગ્નેટિક પરીક્ષણ	અલ્ટ્રાસોનિક ટેસ્ટ	લિક્વિડ પ્રવેશ પરીક્ષણ	D	2
89	What is the test set up for weld specimen? 	Tensile test	Impact test	Free bend test	Guided bend test	વેલ્ડ નમૂના માટે પરીક્ષણ શું છે?	ટેન્સાઈલ ટેસ્ટ	અસર પરીક્ષણ	ફ્રી બેન્ડ ટેસ્ટ	Guided bend test	D	2
90	Which welding process is done by chemical reaction between a metal oxide and metal?	Electro slag welding	Election beam welding	Thermit welding	TIG welding	મેટલ ઓક્સાઈડ અને મેટલ વચ્ચે રાસાયણિક પ્રક્રિયા દ્વારા કર્લ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે?	ઇલેક્ટ્રો સ્લેગ વેલ્ડિંગ	ચૂંટણી બીમ વેલ્ડિંગ	થ્રેટ વેલ્ડિંગ	ટીઆઇજી વેલ્ડિંગ	C	3
91	How much time it takes for the thermit mould to cool, after welding by thermit process?	7 Hrs	9 Hrs	10 Hrs	12 Hrs	થર્મિટ પ્રક્રિયા દ્વારા વેલ્ડિંગ પછી થર્મિટ મોલ્ડને ઠંડુ થવા કેટલો સમય લાગે છે?	7 Hrs	9 Hrs	10 Hrs	12 Hrs	D	3
92	What is the reason that obstructed joints cannot be welded by electron beam welding process?	Electron beam travel in curved line	Electron beam travel in different direction	Electron beam travel only in straight line	Electron beam travel in circular line	ઇલેક્ટ્રોન બીમ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા દ્વારા અવરોધિત સાંધાને વેલ્ડ કરી શકાય તેવું કારણ શું છે?	ઇલેક્ટ્રોન બીમ વક્રમાં વક્ર લાઈનમાં	ઇલેક્ટ્રોન બીમની મુસાફરી જુદી જુદી	દિશામાં ઇલેક્ટ્રોન બીમ મુસાફરી ફક્ત સીધી	રેખામાં ગોળાકાર લાઈનમાં ઇલેક્ટ્રોન બીમ મુસાફરી	C	3
93	How much gas flow rate is required to weld a butt joint with 0.8 mm dia MS filler rod of wire feed rate 3 - 4 m/min at 18 to 20 volts?	6 to 8 Lpm	8 to 10 Lpm	10 to 12 Lpm	12 to 14 Lpm	વાયર ફીડ રેટના 0.8 મીમી ડિયા એમએસ ફિલર રોડ સાથે ફુંદો સંયુક્ત કરવા માટે કેટલા ગેસ પ્રવાહ દરની જરૂર છે 3 - 4 મી / મિનિટ 18 થી 20 વોલ્ટ્સમાં?	6 to 8 Lpm	8 to 10 Lpm	10 to 12 Lpm	12 to 14 Lpm	B	3
94	What should be the initial angle of two plates in a T joint if the final angle between them is 90° after completion of welding?	93°	90°	85°	75°	જો વેલ્ડિંગ પૂર્ણ થયા પછી તેમની વચ્ચેનો અંતિમ કોણ 90 ° છે તો ટી સંયુક્તમાં બે પ્લેટોનું પ્રારંભિક કોણ હોવું જોઈએ?	93°	90°	85°	75°	A	3
95	What is percentage of deposition efficiency in FCAW process?	93% to 97%	80% to 86%	70% to 76%	60% to 67%	એક્સીએડબલ્યુ પ્રક્રિયામાં ડિપોઝિશન કાર્યક્ષમતા ટકાવારી શું છે?	93% to 97%	80% to 86%	70% to 76%	60% to 67%	B	3
96	Which gas/mixture is likely to reduce the spatter loss in FCAW?	Argon and CO ₂ mixed	Argon and helium mixed	CO ₂ and helium mixed	Only CO ₂ gas	એક્સીએડબલ્યુમાં જે ગેસ / મિશ્રણ સ્પેટરના નુકસાનમાં ઘટાડો કરશે તેવી શક્યતા છે?	એર્ગોન અને કો 2 મિશ્રિત	આર્ગોન અને હિલિયમ મિશ્રિત	CO ₂ અને હિલિયમ મિશ્રિત	માત્ર CO 2 ગેસ	A	3
97	Which metal is welded with self shielded type FCAW?	Low alloy steel	Stainless steel	Carbon steel	Different metal and different position	સ્વયં ઢાંકવાળા એક્સીએડબલ્યુવાળા કયા ધાતુને વેલ્ડ કરવામાં આવે છે?	લો એલોય સ્ટીલ	સ્ટેઈનલેસ સ્ટીલ	કાર્બન સ્ટીલ	વિવિધ ધાતુ અને વિવિધ સ્થિતિ	C	3
98	Which combination of metal and shielding gas give excellent cleaning action in GMAW welding process?	Copper, Argon	Aluminium, Helium	Magnesium, Argon	Stainless steel Argon	મેટલ અને શીલ્ડિંગ ગેસનું કયું સંયોજન જીએમએમડબલ્યુ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં ઉત્તમ સફાઈ કાર્ય આપે છે?	કોપર, એર્ગન	એલ્યુમિનિયમ, હેલિયમ	મેગ્નેશિયમ, આર્ગન	સ્ટેઈનલેસ સ્ટીલ આર્ગન	C	3
99	What is basic safety environmental condition for the welding area?	Dust free	Clean area	No congestion	Well ventilated	વેલ્ડિંગ વિસ્તાર માટે મૂળભૂત સલામતી પર્યાવરણીય સ્થિતિ શું છે?	ધૂળ મુક્ત	સ્વચ્છ વિસ્તાર	કોઈ ભીડ	વેન્ટિલેટેડ	D	3
100	What is the trouble shooting to wire wrapping on drive rolls of wire feeder in GMAW?	Adjust drive rolls pressure	Replace drive rolls and guides	Check drive rolls align properly	Replace the drive motor	GMAW માં વાયર ફીડરનાં ડ્રાઈવ રોલ્સ પર વાયર રેપિંગ કરવા માટે શું સમસ્યા છે?	ડ્રાઈવ રોલ્સ દબાણ સમાયોજિત કરો	ડ્રાઈવ રોલ્સ અને માર્ગદર્શિકાઓ બદલો	ડ્રાઈવ ડ્રાઈવ રોલ્સ બરાબર સંરેખિત કરો	ડ્રાઈવ મોટર બદલો	C	3

101	Which is the remedy for the contraction of weld metal due to excess of heat input that moves the base metal changes the angle?	Support on solid surface with two hands	Check gas flow rate and leakage of gas	Use clean and dry weld wire	Weld small segments and allow cooling	બેઝ મેટલ કોણ કોણ બદલે છે તે ગરમીના ઇનપુટને કારણે વેલ્ડ મેટલના સંકોચન માટે ઉપાય કયા છે?	બે હાથ સાથે ઘન સપાટી પર આધાર	ગેસનો પ્રવાહ દર અને ગેસના લીકને તપાસો	સ્વચ્છ અને શુષ્ક વેલ્ડ વાયરનો ઉપયોગ કરો	નાના ભાગોને વેલ્ડ કરો અને ઠંડકને મંજૂરી આપો	D	3
102	What is the operation to clean the cylinder valve before fixing the regulator to the argon cylinder?	Closing	Opening	Shutting	Cracking	આર્ગોન સિલિન્ડરમાં નિયમનકર્તાને ઠીક કરતા પહેલા સિલિન્ડર વાલ્વને સાફ કરવાની કામગીરી શું છે?	બંધ	ખુલી	શટ્ટીંગ	ક્રેકીંગ	D	3
103	What defect will occur in the weld metal if the arc voltage and travel speed is low in MIG / MAG welding?	Blow hole	Under cut	Wire struck	Weld overlap	એમઆઈજી / મેગ વેલ્ડીંગમાં આર્ક વોલ્ટેજ અને મુસાફરીની ગતિ ઓછી હોય તો વેલ્ડ મેટલમાં શું ખામી આવશે?	બ્લો છિદ્ર	અંડર કટ	વાયર ટ્રાટક્યું	વેલ્ડ ઓવરલેપ	D	3
104	What is the effect in MIG / MAG welding for a short stick out distance?	Porosity in weldment	Arc blow in weldment	Less spatter deposit in nozzle	More spatter deposit in nozzle	શોર્ટ સ્ટીક આઉટ અંતર માટે એમઆઈજી / મેગ વેલ્ડીંગમાં શું અસર છે?	વેલ્ડમેન્ટમાં પોરોસિટી	વેલ્ડમેન્ટમાં આર્ક બ્લો	નોઝલ માં ઓછી સ્પટર ડિપોઝિટ	નોઝલ માં વધુ સ્પટર ડિપોઝિટ	D	3
105	What is the weld defect if wire feed speed too high?	Porosity	Spatters	Incomplete fusion	Lack of penetration	વાયર ફીડ ઝડપ વધારે હોય તો વેલ્ડ ડિક્ટેક્ટ શું છે?	પોરોસિટી	સ્પેટર્સ	ઇકમ્પ્લીટ ફ્યુઝન	લેક ઓફ પેનીસ્ટ્રસેન	B	3
106	Which type of defect is caused if the gas flowing rate is uneven?	Porosity	Distortion	Under cut	Incomplete fusion	ગેસનો પ્રવાહ દર અસમાન હોય તો કયા પ્રકારની ખામી થાય છે?	પોરોસિટી	વિકૃતિ	અંડર કટ	ઈકમ્પ્લીટ ફ્યુઝન	A	3
107	What is the difficulty in starting of arc in GMAW?	Wrong polarity	Unsteady hand	Work piece dirty	Excess of voltage	GMAW માં આર્ક શરૂ કરવામાં મુશ્કેલી શું છે?	ખોટી પોલારિટી	અસ્થિર હાથ	બેઝ મેટલ ખરાબ હોવી	વોલ્ટેજ વધારે છે	A	3
108	How to troubleshoot the burn back problem if the contact tip is plugged or worn out?	Adjust the contact tip	Damaged cable connections	Clean and replace contact tip	Low voltage and insufficient heat	જો સંપર્ક ટીપ પ્લગ થયેલ છે અથવા પહેરવામાં આવે છે તો બર્ન બેક સમસ્યાને કેવી રીતે નિવારવા?	કોંટેક્ટ ટીપ એડ્જસ્ટ કરો	ક્ષતિગ્રસ્ત કેબલ જોડાણો	ટીપ સાફ કરો અને બદલો	લો વોલ્ટેજ અને અપર્યાપ્ત ગરમી	C	3
109	What do you call a weld joint having small holes/cavities due to entrapped gas packets?	Lack of fusion	Lack of penetration	Spatter	Porosity	ગેસ પેકેટને ફસાવવાને લીધે તમે નાના છિદ્રો / પથ્થરો ધરાવતા વેલ્ડ ને શું જોડાણ ને શુ કશો ?	ફ્યુઝનની અભાવ	લેક ઓફ પેનીસ્ટ્રસેન	સ્પેટર્સ	પોરોસિટી	D	3
110	What is the defect in a weld joint, in which the weld metal melting through base metal resulting in holes?	Excessive penetration	Lack of penetration	Burn through	Distortion	વેલ્ડ જોઈન્ટ મા ખામી શું છે, જેમાં બેઝ મેટલ દ્વારા વેલ્ડ મેટલ ઓગળે છે જેના પરિણામે છિદ્રો થાય છે?	અતિશય પેનીસ્ટ્રસેન	લેક ઓફ પેનીસ્ટ્રસેન	બર્ન થ્રો	વિકૃતિ	C	3
111	What is the name of the welding defect, with weld metal contracting during welding process?	Distortion	Excessive penetration	Lack of penetration	Porosity	વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા દરમિયાન વેલ્ડ મેટલ કોન્ટ્રેક્ટિંગ સાથે વેલ્ડિંગ ખામીનું નામ શું છે?	વિકૃતિ	વાધારે પેનીસ્ટ્રસેન	પેનીસ્ટ્રસેન નો અભાવ	પોરોસિટી	A	3
112	What is the name of the defect occurring to an unsteady hand in GMAW?	Over fusion	Burn through	Distortion	Waviness of bead	GMAW એક અનિશ્ચિત હાથમાં થતી ખામીનું નામ શું છે?	ઓવર ફ્યુઝન	બર્ન થ્રો	વિકૃતિ	કમજોર બીડ	D	3
113	What defects occurs to a weld joint, if it is provided with insufficient heat input?	Lack of fusion	Lack of penetration	Lack of metal deposit	Uneven bead deposit	વેલ્ડ જોઈન્ટ માં શું ખામી થાય છે, જો તે અપર્યાપ્ત ગરમી ઇનપુટ પ્રદાન કરે છે?	ફ્યુઝનની અભાવ	લેક ઓફ પેનીસ્ટ્રસેન	મેટલ ડિપોઝિટનો અભાવ	અસમાન બીડ ડિપોઝિટ	B	3
114	What gas combination will reduce spatter defect and improve arc stability in a MIG/MAG welding process?	CO ₂ / Neon	Argon / CO ₂	Helium CO ₂	Argon / CO ₂ / O ₂	ગેસનું કયું મિશ્રણ સ્પેટર ખામીને ઘટાડે છે અને MIG/MA પ્રક્રિયામાં આર્ક સ્થિરતામાં સુધારો કરશે?	CO ₂ / Neon	Argon / CO ₂	Helium CO ₂	Argon / CO ₂ / O ₂	D	3

Name of the Trade : Welder - 2nd Semester - Module 3 : Gas Tungsten Arc welding												
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What are the types of joint in friction welding?	T joint	Lap joint	Butt joint	Corner joint	ઘર્ષણ વેલ્ડિંગમાં જોઈંટ કયા પ્રકારનાં હોય છે?	ટી જોઈંટ	લેપ જોઈંટ	બટ્ જોઈંટ	કોર્નર જોઈંટ	C	1
2	What is the non-consumable electrode of high melting point used in TIG welding?	Carbon electrode	Copper electrode	Tungsten electrode	Aluminium electrode	ટિગ વેલ્ડિંગમાં ઉપયોગમાં લેવાતા ઉચ્ચ ગલન બિંદુનો બિન-ઉપભોક્તા ઇલેક્ટ્રોડ શું છે?	કારબન ઇલક્ટ્રોડીંગ	કોપર ઇલક્ટ્રોડીંગ	ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ	એલ્યુમિનિયમ ઇલેક્ટ્રોડ	C	1
3	What is also referred as a GTAW?	TIG welding	MIG welding	STUD welding	GAS welding	GTAW તરીકે શું કહેવામાં આવે છે?	ટિગ વેલ્ડીંગ	એમ આઇજી વેલ્ડીંગ	એસટીયુડી વેલડીંગ	જીએએસ વેલ્ડીંગ	A	1
4	What is marked as 'X'?	Torch	Shield	Arc	Filler	X સુ દર્શાવે છે	ટોર્ચ	શીલ્ડ	આર્ક	ફિલર	B	1
5	What type of metals joined in friction welding?	Similar metal	Dissimilar metal	Non metal group	Any metal flat type	ઘર્ષણ વેલ્ડિંગમાં કયા પ્રકારનાં ધાતુઓ જોડાયા છે?	સમાન ધાતું	અસમાન ધાતુ	નોન મેટલ	કોઇપણ મેટલ ફ્લેટપ પ્રકાર	B	1
6	What is the name of the part marked as 'X' in the Laser beam welding?	Laser beam	Ruby rod	Cooling system	Flash lamp	લેસર બીમ વેલ્ડિંગમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત કરેલા ભાગનું નામ શું છે?	લેસર કિરણ	રૂબી રોડ	ફ્લેલિંગ સિસ્ટમ	ફ્લેશ લેમ્પ	B	1
7	What crystal (rod) is used in laser beam welding?	Iron	Ruby	Copper	Stainless steel	લેસર બીમ વેલ્ડિંગમાં કઈ સ્ફટિક (લાકડી) નો ઉપયોગ થાય છે?	લોખંડ	રૂબી રોડ	કોપર	કાટરોધક સ્ટીલ	B	1

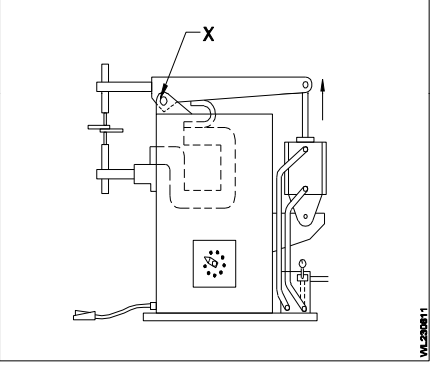
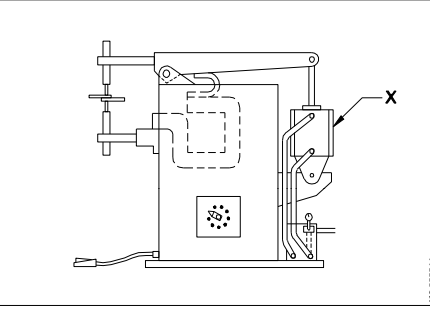
8	What is the name of the part marked as 'X' in the Laser beam welding?	Laser beam	Ruby rod	Cooling system	Flash lamp	લેસર બીમ વેલ્ડિંગમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત કરેલા ભાગનું નામ શું છે?	લેસર કિરણ	રૂબી રોડ	કલિંગ સિસ્ટમ	ફ્લેશ સિસ્ટમ	A	1
												
9	What type of metal section can be welded by friction welding?	Pipe and round rods	Flats and square roof	Thick sheet	Heavy sheet	ઘર્ષણ વેલ્ડિંગ દ્વારા કયા પ્રકારના ધાતુના ભાગને વેલ્ડ કરવામાં આવે છે?	પાઇપ અને રાઉન્ડ રોડ્સ	ફ્લેટ અને સ્કેર રફ	જાડા ચાદર	ભારે શીટ	A	1
10	What is principle of friction welding?	One member stationary and another rotating type	Both members rotates	Both members are heated	One member is heated and another rotating	ઘર્ષણ વેલ્ડિંગનો સિદ્ધાંત શું છે?	એક સભ્ય સિથર અને બીજો ફરતા	બંને સભ્યો ફેરવે છે	બંને સભ્ય ગરમ થાય છે	એક સભ્ય ગરમ થાય છે અને બીજો ફરતા	A	1
11	What is the name of the part marked as 'X' in the friction welding?	Machine control	Rotating metal pipe	Non rotating pipe	Direction of pressure	'એક્સ' ઘર્ષણ વેલ્ડિંગમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત ભાગનું નામ શું છે?	મશીન નિયંત્રણ	મેટલ પાઇપ	બિન રોટેટિંગ પાઇપ	દબાણ દિશા	C	1
												
12	What is the name of the part marked as 'X' in the friction welding?	Machine controls	Rotating metal pipe	Non rotating pipe	Direction of pressure	ઘર્ષણ વેલ્ડિંગમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત થયેલ ભાગનું નામ શું છે?	મશીન નિયંત્રણ	મેટલ પાઇપ	બિન રોટેટિંગ પાઇપ	દબાણ દિશા	B	1
												
13	Which welding process does not require the supply of external heat?	Seam welding	Friction welding	Flash butt welding	Spot welding	કઈ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયાને બાહ્ય ગરમીની સપ્લાયની જરૂર નથી?	સીમ વેલ્ડિંગ	ઘર્ષણ વેલ્ડિંગ	ફ્લેશ ફ્રંટ વેલ્ડિંગ	સ્પોટ વેલ્ડિંગ	B	1
14	What stage of the metal the friction welding is completed by applying high pressure?	Fusion stage	Non fusion stage	Plastic stage	Only heating stage	ઉચ્ચ દબાણ લાગુ કરીને ધાતુના કયા તબક્કામાં ઘર્ષણ વેલ્ડિંગ પૂર્ણ થાય છે?	ફ્યુઝન સ્ટેજ	નોનફ્યુઝન સ્ટેજ	પ્લાસ્ટિક સ્ટેજ	ખાલી હીટિંગ સ્ટેજ	C	1
15	What is the full form of GTAW?	Groove tungsten arc welding	Grip tungsten arc welding	Gas tungsten arc welding	Galvanised tungsten arc welding	GTAW પુરું નામ શું છે?	ગ્રુવ ટંગસ્ટન આર્ક વેલ્ડિંગ	પકડ ટંગસ્ટન આર્ક વેલ્ડિંગ	ગેસ ટંગસ્ટન આર્ક વેલ્ડિંગ	Galvanised ટંગસ્ટન આર્ક વેલ્ડિંગ	C	1
16	What is the angle of electrode tip by setting DCEN for SS welding by TIG welding process?	50°	40°	45°	60°	TIG વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા દ્વારા એસએસ વેલ્ડિંગ માટે DCEN સેટ કરીને ઇલેક્ટ્રોડ ટીપનો કોણ છે?	50°	40°	45°	60°	D	1

17	What is the name of the defect marked as 'x'? 	Porosity	Under cut	Slag inclusion	Incomplete penetration	ચિહ્નિત થયેલ ખામીનું નામ શું છે 'x' તરીકે?	પોરોસીટી	અન્ડર કટ	સ્લેગ સમાવેશ	અપૂર્ણ પ્રવેશ	D	1
18	What are the types of joint for friction welding?	T joints	Lap joints	Butt joints	Corner joints	ઘર્ષણ વેલ્ડિંગ માટે સંયુક્ત જોઇન્ટ પ્રકારનાં હોય છે?	ટી સાંધા	લેપ સાંધા	બટનો સાંધા	કોર્નર સાંધા	C	1
19	What is the source of heat in friction welding process?	Chemical heating	Electrical heating	Mechanical friction	Thread heating	ઘર્ષણ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં ગરમીનો સ્રોત શું છે?	કેમિકલ હીટીંગ	ઇલેક્ટ્રિકલ હીટીંગ	યાંત્રિક ઘર્ષણ	થ્રેડ હીટીંગ	C	2
20	Which of the following properties of metal will not allow the application of friction welding?	Metals with high compressive strength	Metals with low compressive strength	Metals with high tensile strength	Metals with low carbon content	ધાતુના નીચે આપેલામાંથી કયા ગુણધર્મ ઘર્ષણ વેલ્ડિંગની અરજીને મંજૂરી આપશે નહીં?	ઉચ્ચ દબાણવાળા શક્તિવાળા ધાતુ	ઓછા દબાણવાળા શક્તિવાળા ધાતુ	ઉચ્ચ તાણ શક્તિ સાથે ધાતુ	ઓછી કાર્બન સામગ્રીવાળા ધાતુ	B	2
21	Which welding process is effective for nickel and titanium?	Arc welding	TIG welding	Gas welding	MIG welding	નિકલ અને ટાઇટેનિયમ માટે કઈ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા અસરકારક છે?	આર્ક વેલ્ડિંગ	ટેગ વેલ્ડિંગ	ગેસ વેલ ડીંગ	એમ આઇ જી વેલ્ડિંગ	B	2
22	Which is the welding process that maintains electric arc between non-consumable tungsten electrode and the base metal?	SAW	MMAW	MIG	TIG	વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા કઈ છે જે બિન-ઉપભોક્તા ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ અને બેઝ મેટલ વચ્ચે ઇલેક્ટ્રિક આર્ક જાળવી રાખે છે?	SAW	MMAW	MIG	TIG	D	2
23	What is the name of the defect in which the weld metal did not melt with base metal in TIG process?	Porosity	Lack of penetration	Lack of fusion	Under cut	TIG પ્રક્રિયામાં બેઝ મેટલ સાથે વેલ્ડ મેટલ ઓગળ્યું ન હોય તેવા ખામીનું નામ શું છે?	પોરોસીટી	લેક ઓફ પેન્ટ્રેશન	લેક ઓફ ફીયુશન	અન્ડરકટ	C	2
24	What is the bore dia of ceramic nozzle to avoid porosity while doing TIG, welding?	Small sized	Large sized	Correct sized	Too small sized	ટેગ, વેલ્ડિંગ કરતી વખતે છિદ્રાળુતા ટાળવા માટે સિરામિક નોઝલનો બોર ડાયા શું છે	નાની સાઇઝ	મોટી સાઇઝ	સાચી સાઇઝ	ખુબ નાની સાઇઝ	C	2
25	How to avoid burning fast of tungsten in TIG welding process?	Long arc length	By using DCEP	By not using shielding	By using contaminated base metal	ટેગ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં ટંગસ્ટનનો ઝડપી બર્ન કેવી રીતે કરવો?	લોન્ગ આર્ક લેન્થ	DCEP ના ઉપયોગથી	શીલ્ડિંગ ના ઉપયોગ વગર	ખરાબ બેઝમેટલ	B	2
26	Which part the equipment the electron beam is direct and controlled in an electron beam welding process?	Electron gun	Electron beam	Vacuum chamber	Atmosphere	ઇલેક્ટ્રોન બીમ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં ઇલેક્ટ્રોન બીમ સીધા અને નિયંત્રિત કયા ઉપકરણોનાં ભાગ છે?	ઇલેક્ટ્રોન બંદૂક	ઇલેક્ટ્રોન બીમ	વેક્યુમ ચેમ્બર	વાતાવરણ	C	2
27	What devices are provided to reflect the light coming to the ends of ruby rod in laser beam welding?	Laser tube	Reflecting mirrors	Flash lamps	Shutter	લેઝર બીમ વેલ્ડિંગમાં રુબી રોડના અંત તરફ આવતા પ્રકાશને પ્રતિબિંબિત કરવા માટે કયા ઉપકરણો પ્રદાન કરવામાં આવે છે?	લેસર ટ્યુબ	રીફ્લેક્ટિંગ મિરરર્સ	ફ્લેશ લેમ્પ	શટર	B	2
28	Which gas is generally used in gas laser type welding?	Carbon - di - oxide	Neon gas	Argon gas	Oxygen	ગેસ લેસર પ્રકાર વેલ્ડિંગમાં સામાન્ય રીતે કયા ગેસનો ઉપયોગ થાય છે?	કાર્બનડાક્સાઇડ	નિયોન ગેસ	આરગન ગેસ	ઓક્સીઝન	A	2
29	In which welding process the work pieces are melted and jointed by narrow beam of light source?	Electron beam welding	Laser beam welding	Plasma arc welding	Micro plasma arc welding	કઈ વેલ્ડિંગની પ્રક્રિયામાં પ્રકાશનાં સ્રોતની સાંકડી બીમ દ્વારા કામ દુકડાઓ ઓગળે છે અને જડિત થાય છે?	ઇલેક્ટ્રોન બીમ વેલ્ડિંગ	લેસર બીમ વેલ્ડિંગ	પ્લાઝમા આર્ક વેલ્ડિંગ	માઇક્રો પ્લાઝમા આર્ક વેલ્ડિંગ	B	2

30	Which is adjusted in Electron beam welding to eliminate the defect of porosity?	Spot size	Deflection	Weld penetration	Focal position / focus current	છિદ્રતાના ખામીને દૂર કરવા માટે ઇલેક્ટ્રોન બીમ વેલ્ડીંગમાં ગોઠવવામાં આવે છે?	સ્પોટ સાઇઝ	ડીફેક્સન	વેલ્ડ પેન્ટ્રેશન	ફોકલ પોઝીશન/ફોકલ કરન્ટ	B	2
31	What is the approximate revolution of rotating member in friction welding process, to effect the weld joint?	1500 rpm	2000 rpm	2500 rpm	3000 rpm	ઘર્ષણ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયામાં ફેરવવાના સભ્યની ઘડિયાળની અંદાજિત ક્રાંતિ, વેલ્ડ સંયુક્તને અસર કરવા માટે શું છે?	1500 rpm	2000 rpm	2500 rpm	3000 rpm	D	2
32	Which type of material friction welding is more suitable, for joining?	Similar metal	Dissimilar metals	Non metal group	Any metal flat type	જોડાવા માટે કયા પ્રકારની સામગ્રી ઘર્ષણ વેલ્ડિંગ વધુ યોગ્ય છે?	સરખી ધાતુ	અસરખી ધાતુ	ધાતુ નુ ગ્રુપ નથી	અન્ય બીજી કોઇ પ્રકાર ની ધાતુ	B	2
33	Which gas is inactive or deficient is active chemical properties in TIG welding?	Argon	Oxygen	Hydrogen	Acetylene	TIG વેલ્ડીંગમાં કઈ ગેસ નિષ્ક્રિય અથવા ક્ષતિયુક્ત સક્રિય રાસાયણિક ગુણધર્મો છે?	આર્ગન	ઓક્સિજન	હાઇડ્રોજન	એસીટીલીન	C	2
34	What is the purpose of inert gas used in TIG welding?	Contamination in the weld metal	To protect the molten metal from the atmospheric contamination	To stabilize the Arc	To get more spatters	TIG વેલ્ડીંગમાં વપરાયેલી નિષ્ક્રિય ગેસનો હેતુ શું છે?	વેલ્ડ મેટલમાં ચેપ	પીગળેલા ધાતુ રક્ષણ કરવા માટે	આર્ક સ્થિર કરવા માટે	વધુ spatters મેળવવા માટે	B	2
35	Which gas is issued as inert gas in GTAW for increased speed?	Oxygen	Helium	Acetylene	Hydrogen	GTAWમાં વધતી ગતિ માટે કયા ગેસનો નિષ્ક્રિય ગેસ તરીકે ઉપયોગ થાય છે?	ઓક્સિજન	હીલયમ	એસીટીલીન	હાઇડ્રોજન	D	2
36	How much temperature GTAW process can produce?	3000°F	3500°F	4000°F	4500°F	GTAW પ્રક્રિયાનું કેટલું તાપમાન ઉત્પન્ન કરી શકે છે?	3000°F	3500°F	4000°F	4500°F	A	2
37	What is the main source of heat to the workpiece in TIG welding?	Cable current	By Torch	By tube	By electrode	ટિગ વેલ્ડીંગમાં કાર્યસ્થળને ગરમીનો મુખ્ય સ્ત્રોત શું છે?	કેબલ કરન્ટ	બાય ટોર્ચ	બાય ટ્યુબ	બાય ઇલેક્ટ્રોડ	A	2
38	How heat effected zone is covered and protected from atmospheric contaminations in GTAW?	Argon gas	Oxygen gas	Fuel gas	Active gas	જીટીએડબલ્યુમાં વાતાવરણીય દૂષણથી કેવી રીતે ગરમી અસરગ્રસ્ત વિસ્તાર આવરી લેવામાં આવે છે અને સુરક્ષિત છે?	આર્ગન ગેસ	ઓક્સિજન ગેસ	ફ્યુઅલ ગેસ	એક્ટીવ ગેસ	A	2
39	What is the use of a little hydrogen added to argon for welding of stainless steel in GTAW process?	Improcess heat	Improves heat transfer	Improves good welding	Improves metal property	જીટીએડબલ્યુ પ્રક્રિયામાં સ્ટેનલેસ સ્ટીલના વેલ્ડીંગ માટે એર્ગનમાં ઉમેરવામાં આવેલું થોડું હાઇડ્રોજનનો ઉપયોગ શું છે?	નિરર્થક ગરમી	ગરમી ટ્રાન્સફર સુધારે છે	સારી વેલ્ડીંગ સુધારે છે	મેટલ મિલકત સુધારે છે	B	2
40	How molten metal is shielded from the atmospheric contamination as a blanket in GTAW?	By using inert gas	By using fuel gas	By using supportable gas	By using fuel and supportable gas	જીટીએડબલ્યુમાં વાતાવરણમાં દૂષિતતાથી કેવી રીતે ઓગળી ગયેલી ધાતુને ઢાંકવામાં આવે છે?	ઇનર્ટ ગેસનો ઉપયોગ કરીને	બળતણ ગેસનો ઉપયોગ કરીને	સહાયક ગેસનો ઉપયોગ કરીને	બળતણ અને સહાયક ગેસનો ઉપયોગ કરીને	A	2
41	How is the inert gas directed to flow over weld pool, in TIG welding?	Through copper nozzle	Through brass nozzle	Through ceramic nozzle	Through metal nozzle	ટિગ વેલ્ડીંગમાં, ઇનર્ટ ગેસ વેલ્ડ પૂલ ઉપર પ્રવાહ કેવી રીતે નિર્દેશિત કરવામાં આવે છે?	કોપર નોઝલ દ્વારા	પિત્તળ નોઝલ દ્વારા	સિરામિક નોઝલ મારફતે	મેટલ નોઝલ દ્વારા	C	2
42	What is the name of the part of TIG torch for holding tungsten electrode?	Collet	Adaptor	Ceramic nozzle	Electrode cap	ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ ધરાવવા માટે ટિગ મશાલના ભાગનું નામ શું છે?	કોલેટ	એડાપ્ટર	સીરામિક નોઝલ	ઇલેક્ટ્રોડ કેપ	A	2
43	What is the purpose of H.F. unit in TIG welding?	To produce the AC	To change AC to DC	To produce power supply	To initiate the arc without touching the electrode on the base metal	ટીઆઈજી વેલ્ડીંગમાં એચ.એફ. યુનિટનો હેતુ શું છે?	એસી પેદા કરવા	એસીથી ડીસીને બદલવા માટે	વીજ પુરવઠો પેદા કરવા માટે	બેઝ મેટલ પર ઇલેક્ટ્રોડને સ્પર્શ કર્યા વગર આર્ક શરૂ કરવા.	D	2
44	Which type of cooling system is used in heavy duty welding operations?	Air cooled	Oil cooled	Gas cooled	Water cooled	હેવી ડ્યુટી વેલ્ડીંગ કામગીરીમાં કયા પ્રકારની ફૂલીંગ સિસ્ટમનો ઉપયોગ થાય છે?	એર ઠંડુ	તેલ ઠંડુ	ગેસ ઠંડુ	પાણી ઠંડુ	D	2

45	Which electrode is used in TIG welding process?	Zinc electrode	Carbon electrode	Tungsten	Magnesium electrode	ટિગ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં કયા ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ થાય છે?	ઝીંક ઇલેક્ટ્રોડ	કાર્બન ઇલેક્ટ્રોઇડ	ટંગસ્ટન	મેગ્નેશિયમ ઇલેક્ટ્રોડ	C	2
46	What is the device used to show the volume of the inert gas allowed to go to the welding torch in TIG welding?	Flow meter	CO2 regulator	Pressure meter	Argon regulator	ટીઆઈજી વેલ્ડિંગમાં વેલ્ડિંગ મશાલ પર જવા માટે મંજૂર થયેલા નિષ્ક્રિય ગેસના જથ્થાને બતાવવા માટે કયા ઉપકરણનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે?	ફ્લો મીટર	ફ્લો મીટર	પ્રેશર મીટર	આર્ગન રેગ્યુલેટર	A	2
47	Which gas is chemically in active with any metals in hot or cold condition in TIG welding?	Argon	Oxygen	Nitrogen	Hydrogen	ટીઆઈજી વેલ્ડિંગમાં ગરમ અથવા ઠંડા સ્થિતિમાં કોઈ પણ ધાતુ સાથે કયા ગેસમાં રાસાયણિક રીતે સક્રિય છે?	એર્ગોન	ઓક્સિજન	નાઇટ્રોજન	હાઇડ્રોજન	A	2
48	Which type of tungsten electrode is suitable for welding of SS by TIG process with DC?	Pure tungsten electrode	Cerium tungsten electrode	Thoriated tungsten electrode	Zirconium tungsten electrode	ડીસી સાથે ટીઆઈજી પ્રક્રિયા દ્વારા એસએસના વેલ્ડિંગ માટે કયા પ્રકારના ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ યોગ્ય છે?	શુદ્ધ ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ	સીરીયમ ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ	થોરેટેડ ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ	ઝિરોનિયમ ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોડ	C	2
49	What is the process of replacing the air in a pipe with argon gas that will not react with the root of the weld?	Pouring	Purging	Pre filling	Pool weld	એરગોન ગેસ સાથે પાઇપમાં હવાને બદલવાની પ્રક્રિયા શું છે જે વેલ્ડના મૂળ સાથે પ્રતિક્રિયા કરશે નહીં?	પ્યોરીંગ	પર્જિંગ	પ્રી ફાઈલીંગ	પૂલ વેલ્ડ	B	2
50	Which electrode is used to produce arc in GTAW process?	M.S electrode	Cast iron electrode	Tungsten electrode	Stainless steel electrode	જીટીએડબલ્યુ પ્રક્રિયામાં આર્ક બનાવવા માટે કયા ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ થાય છે?	એમએસ ઇલેક્ટ્રોડ	કાસ્ટ આયર્ન ઇલેક્ટ્રોડ	ટંગસ્ટન ઇલેક્ટ્રોઇડ	ઇનલેસ સ્ટીલ ઇલેક્ટ્રોડ	C	2
51	Which will not be present on the weld bead due to use of shielding gas in TIG welding process?	Slag	Over lap	Under cut	Penetration	ટિગ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં શેલિંગ ગેસના ઉપયોગને કારણે વેલ્ડ બીડ પર હાજર રહેશે નહીં?	સ્લેગ	ઓવર લેપ	અંડર કટ	પેનીટ્રેશન	A	2
52	Which process can easily weld thin metal?	MIG welding	Tungsten arc welding	Submerged arc welding	Manual metal arc welding	કઈ પ્રક્રિયા પાતળા ધાતુને સરળતાથી વેલ્ડ કરી શકે છે?	MIG વેલ્ડિંગ	ટંગસ્ટન આર્ક વેલ્ડિંગ	ટંગસ્ટન આર્ક વેલ્ડિંગ	મેન્યુઅલ મેટલ આર્ક વેલ્ડિંગ	B	2
53	Why argon gas is used in welding of stainless steel welding in TIG welding process?	Inert gas protects the weld	It helps in melting the electrode	It prevents porosity	It is cheap	શા માટે ટીગ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં સ્ટેનલેસ સ્ટીલ વેલ્ડિંગના વેલ્ડિંગમાં એર્ગન ગેસનો ઉપયોગ થાય છે?	ઇનર્ટ ગેસ વેલ્ડને સુરક્ષિત કરે છે	ઇલેક્ટ્રોડને ઓગાળીને મદદ કરે છે	તે ઇન્દ્રાણુતાને અટકાવે છે	તે સસ્તી છે	A	2
54	Which welding machine is to be used for welding of aluminium by TIG welding process?	AC welding machine	DC welding machine	AC DC transformer	DC transformer	ટિગ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા દ્વારા એલ્યુમિનિયમના વેલ્ડિંગ માટે કઈ વેલ્ડિંગ મશીનનો ઉપયોગ થવો જોઈએ?	એસી વેલ્ડિંગ મશીન	ડીસી વેલ્ડિંગ મશીન	એસી ડીસી ટ્રાન્સફોર્મર	ડીસી ટ્રાન્સફોર્મર	A	3
55	What is the defect caused by high current in TIG welding?	Crack	Porosity	Under cut	Lack of penetration	TIG વેલ્ડિંગમાં ઊંચા પ્રવાહને લીધે થતી ખામી શું છે?	ક્રેક	પોરોશિટી	અંન્ડર કટ	લેક ઓફ પેનીટ્રેશન	C	3
56	What is the defect while TIG welding if the current is too low?	Crack	Porosity	Under cut	Lack of fusion	ક્ષિતિજ શું છે જ્યારે ટીઆઈજી વેલ્ડિંગ જો વર્તમાન ખૂબ ઓછું હોય તો?	ક્રેક	પોરોશિટી	અંન્ડર કટ	ફ્યુઝનની અભાવ	D	3
57	What is the reason for unstable arc in DC TIG welding process?	Improper tungsten size	Improper shielding gas flow	Improperly prepared tungsten	Weld circuit polarity is incorrect	DC TIG વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં અસ્થિર આર્કનું કારણ શું છે?	અયોગ્ય ટંગસ્ટન કદ	ગેસ પ્રવાહ અયોગ્ય દાલ	અયોગ્ય રીતે તૈયાર ટંગસ્ટન	અયોગ્ય રીતે તૈયાર ટંગસ્ટન	D	3
58	What is the cause for poor weld bead colour in TIG welding process?	Too much arc length	Excessive heating in torch	Tungsten melting into weld puddle	Contaminated or improper filler metal	ટિગ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં નબળા વેલ્ડ બીડ રંગ માટેનું કારણ શું છે?	ખૂબ વધારે લંબાઈ	ટોચ માં વધારે ગરમી	ટંગસ્ટન વેલ્ડ પડલમાં ઓગળવું	દૂષિત અથવા અયોગ્ય ફિલર મેટલ	D	3

Name of the Trade : Welder - 2nd Semester - Module 4 : Plasma Arc Cutting and Resistance Welding												
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the temperature in the weld area plasma arc welding process?	20,000°C to 30,000°C	30,000°C to 35,000°C	15,000°C to 20,000°C	35,000°C to 40,000°C	પ્લાઝ્મા આર્ક વેલ્ડીંગ મા પ્રક્રિયામાં તાપમાન શું હોય છે?	20,000°C to 30,000°C	30,000°C to 35,000°C	15,000°C to 20,000°C	35,000°C to 40,000°C	A	1
2	What material is used to make electrode in spot welding?	Iron electrode	Copper alloy electrodes	Silicon electrodes	Cast iron electrodes	સ્પોટ વેલ્ડીંગમાં ઇલેક્ટ્રોડ બનાવવા માટે કઈ સામગ્રીનો ઉપયોગ થાય છે?	આયર્ન ઇલેક્ટ્રોડ	કોપર એલોય ઇલેક્ટ્રોડસ	સિલિકોન ઇલેક્ટ્રોડ્સ	કાસ્ટ આયર્ન ઇલેક્ટ્રોડ્સ	B	1
3	Which resistance welding machine is provided with an electrode in wheel shape?	Spot welding	Seam welding	Projection welding	Flash butt welding	વ્હીલ આકારમાં ઇલેક્ટ્રોડ સાથે કઈ પ્રતિકાર વેલ્ડીંગ મશીન પ્રદાન કરવામાં આવે છે?	સ્પોટ વેલ્ડીંગ	સીમ વેલ્ડીંગ	પ્રોજેક્શન વેલ્ડીંગ	ફ્લેશબટ વેલ્ડીંગ	B	1
4	What is the name of part marked as 'X' in the plasma arc welding?	Nozzle	Outer gascup	Electrode	Resistor	પ્લાઝ્મા આર્ક વેલ્ડીંગમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત ભાગનું નામ શું છે?	નોઝલ	બાહ્ય ગેસ અપ	ઇલેક્ટ્રોડ	રેઝિસ્ટર	A	1
5	What is the name of part marked as 'X' in the plasma arc welding?	Nozzle	Outer gascup	Electrode	Resistor	પ્લાઝ્મા આર્ક વેલ્ડીંગમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત ભાગનું નામ શું છે?	નોઝલ	બાહ્ય ગેસ અપ	ઇલેક્ટ્રોડ	રેઝિસ્ટર	C	1
6	What is the name of part marked as 'X' in the spot welding machine?	Air cylinder	Pivot point	Rocker arm	Electrode	સ્પોટ વેલ્ડીંગ મશીનમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત ભાગનું નામ શું છે?	એર સિલિન્ડર	પીવોટ પોઇન્ટ	રોકર આર્મ	ઇલેક્ટ્રોડ	C	1

7	What is the name of part marked as 'X' in the spot welding machine?	Air cylinder	Pivot point	Rocker arm	Electrode	સ્પોટ વેલ્ડીંગ મશીનમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત ભાગનું નામ શું છે?	એર સિલિન્ડર	પીવોટ પોઇન્ટ	રોકર આર્મ	ઇલેક્ટ્રોડ	B	1
												
8	What is the name of part marked as 'X' in the spot welding?	Air cylinder	Pivot point	Rocker arm	Electrode	સ્પોટ વેલ્ડીંગમાં 'એક્સ' તરીકે ચિહ્નિત ભાગનું નામ શું છે?	એર સિલિન્ડર	પીવોટ પોઇન્ટ	રોકર આર્મ	ઇલેક્ટ્રોડ	A	1
												
9	Which welding process effects weld joints under heavy pressure, with supply cut off?	Flash-butt welding	Fusion welding	Thermit welding	Spot welding	કયા વેલ્ડીંગમાં ભારે પુરવઠા હેઠળ વેલ્ડ સાંધાને સપ્લાય કાપીને અસર કરે છે?	ફ્લેશ -બટ વેલ્ડીંગ	ફ્યુઝન વેલ્ડીંગ	થ્રેટ વેલ્ડીંગ	સ્પોટ વેલ્ડીંગ	A	1
10	Which resistance welding process produces a bulge at weld joint?	Flash butt	Spot	Seam	Projection	વેલ્ડિંગ સંયુક્તમાં કઈ પ્રતિકાર વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયાનો વિકાસ થાય છે?	ફ્લેશ બટ	સ્પોટ	સીમ	પ્રોજેક્શન	A	1
11	What is the angle of "off set tip" electrode used in spot welding?	30°	40°	50°	60°	સ્પોટ વેલ્ડીંગમાં કયો "ઓફ સેટ ટિપ" ઇલેક્ટ્રોડ માટે ઉપયોગ થાય છે?	30°	40°	50°	60°	A	1
12	Which electrode is movable in spot welding?	Both moved	Both not moved	Upper electrode	Lower electrode	સ્પોટ વેલ્ડીંગમાં કયો ઇલેક્ટ્રોડ ચાલે છે?	બંને ખસેડવામાં	બંને ખસેડ્યા નથી	અપર ઇલેક્ટ્રોડ	લોઅર ઇલેક્ટ્રોડ	C	1
13	Which electrode is used in plasma arc welding?	Cast iron	Mild steel	Tungsten	Stainless steel	પ્લાઝમા આર્ક વેલ્ડીંગમાં કયા ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ થાય છે?	કાસ્ટ આયર્ન	માઈલ્ડ સ્ટીલ	ટંગસ્ટન	સ્ટીલેસ સ્ટીલ	C	2
14	Which welding process where a 'nugget' is formed in the weld joint?	Arc welding	Seam welding	Spot welding	Percussion welding	વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં 'નગેટ' ની રચના કઈ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયા છે?	આર્ક વેલ્ડીંગ	સીમ વેલ્ડીંગ	સ્પોટ વેલ્ડીંગ	પર્ક્યુસન વેલ્ડીંગ	C	2
15	Which welding process is used to weld stainless steel wire mesh and surgical instruments	Electrode beam welding	Electro slag welding	Micro plasma welding	Plasma welding	સ્ટેનલેસ સ્ટીલ વાયર મેશ અને સર્જિકલ સાધનોને વેલ્ડ કરવા માટે કઈ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ થાય છે?	ઇલેક્ટ્રોડ બીમ વેલ્ડીંગ	ઇલેક્ટ્રોડ સ્લેગ વેલ્ડીંગ	માઇક્રો પ્લાઝમા વેલ્ડીંગ	પ્લાઝમા વેલ્ડીંગ	C	2
16	Which process is used to cut stainless steel metal?	Plasma arc cutting process	Micro plasma cutting process	Key hole plasma process	Plasma cutting	સ્ટેનલેસ સ્ટીલ ધાતુને કાપીને કઈ પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ થાય છે?	પ્લાઝમા આર્ક કટીંગ પ્રક્રિયા	માઇક્રો પ્લાઝમા કટીંગ પ્રક્રિયા	કી હોલ પ્લાઝમા પ્રક્રિયા	પ્લાઝમા કટીંગ	A	2
17	Which gas is suitable for welding of stainless steel, nickel alloys by plasma arc welding?	Argon	Helium	Hydrogen	Neon	પ્લાઝમા આર્ક વેલ્ડીંગ દ્વારા સ્ટેનલેસ સ્ટીલ, નિકલ એલોય્સના વેલ્ડીંગ માટે કઈ ગેસ યોગ્ય છે?	આર્ગન	હેલિયમ	હાઇડ્રોજન	નિયોન	C	2

18	Which gas is suitable for welding of carbon steel and titanium by plasma arc welding process?	Helium	CO2	Argon	Neon	પ્લાઝ્મા આર્ક વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયા દ્વારા કાર્બન સ્ટીલ અને ટાઇટેનિયમના વેલ્ડીંગ માટે કઈ ગેસ યોગ્ય છે?	હિલિયમ	Co2	આર્ગન	નિયોન	C	2
19	Which is the process to attain full penetration of weld in 10 mm stainless steel?	Laser beam	Micro plasma	Electron beam	Key hole plasma	10 મીમી સ્ટેઈનલેસ સ્ટીલમાં વેલ્ડની સંપૂર્ણ ધૂસણખોરી કરવાની પ્રક્રિયા કઈ છે?	લેસર કિરણ	માઇક્રો પ્લાઝ્મા	ઇલેક્ટ્રોન બીમ	કી હોલ પ્લાઝ્મા પ્રક્રિયા	D	2
20	What is the current range in micro plasma arc welding process?	0.05 to 25 Amps	0.05 to 20 Amps	0.05 to 15 Amps	0.05 to 10 Amps	માઇક્રો પ્લાઝ્મા આર્ક વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયામાં કરન્ટ કેટલો હોઇ છે?	0.05 થી 25 એમએમએસ	0.05થી 20 એમએમએસ	0.05 થી 15 એમએમએસ	0.05 થીએ 10 એમએમએસ	C	2
21	What is the cause for nugget in spot welding process?	sufficient current	Incorrect setting electrode	Insufficient electrode diameter	Insufficient heating of base metal	સ્પોટ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયામાં ગાંઠનું કારણ શું છે?	પૂરતું પ્રવાહ	ખોટો સેટિંગ ઇલેક્ટ્રોડ	અપર્યાપ્ત ઇલેક્ટ્રોડ વ્યાસ	બેઝ મેટલની અપર્યાપ્ત ગરમી	A	2
22	Which welding process spot welding is belonging?	Gas welding	Arc welding	Resistance welding	Jig welding	સ્પોટ વેલ્ડીંગ કઈ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયા છે?	ગેસ વેલ્ડીંગ	આર્ક વેલ્ડીંગ	રેસીસ્ટંસ વેલ્ડીંગ	જિગ વેલ્ડીંગ	C	1
23	Which process cuts the stainless steel, carbon steel with the help of high jet velocity?	Plasma arc process	Micro plasma cutting process	Key hole plasma process	Non-transferred plasma arc	ઉચ્ચ જેટ વેગની મદદથી કઈ પ્રક્રિયા સ્ટેનલેસ સ્ટીલ, કાર્બન સ્ટીલને કાપી શકે છે?	પ્લાઝ્મા આર્ક પ્રક્રિયા	માઇક્રો પ્લાઝ્મા કટીંગ પ્રક્રિયા	કી હોલ પ્લાઝ્મા પ્રક્રિયા	"બેન-ટ્રાન્સફર પ્લાઝ્મા આર્ક	A	3

Name of the Trade : Welder - 2nd Semester - Module 5 : Repair and Maintenance												
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the purpose of metal build up on the worn out metal parts?	To change its dimensions	To reduce its shape and properties	To make them good and new and obtain require properties	To get brightness	શા માટે ધાતુના ભાગો ઉપર મેટલ બિલ્ડ કરવામાં આવે છે?	તેના પરિમાણો બદલવા માટે	તેના આકાર અને ગુણધર્મો ઘટાડવા માટે	તેમને સારા અને નવા બનાવવા અને ગુણધર્મો મેળવવાની જરૂર છે	તેજ મેળવવા માટે	C	1
2	What is the wear caused by liquids or gases striking metal parts at high speed?	Corrosion	Rust	Friction	Erosion	હાઇ સ્પીડ પર ધાતુના ભાગોને હરાવીને પૂવાહી અથવા ગેસ દ્વારા પહેરવામાં આવતી વસ્ત્રો શું છે?	કાટ	ધુળ	ઘર્ષણ	ઇરોઝન	D	1
3	Which is the process to paint with particles by electro static charging?	Metal	Powder coating	Electro plating	Thermal spraying	ઇલેક્ટ્રો સ્ટેટિક ચાર્જિંગ દ્વારા કણો સાથે રંગવાની પ્રક્રિયા કઈ છે?	ધાતુ	પાવડર નુ કોટિંગ	ઇલેક્ટ્રોપ્લેટિંગ	થર્મલ છંટકાવ	B	1
4	What is the expanded form of PQR?	Procedure qualification read	Procedure qualification response	Procedure quality record	Procedure qualification record.	PQR નું વિસ્તૃત સ્વરૂપ શું છે?	પ્રોસેડ્યુઅર કોલીફિકેસ રીડ	પ્રોસેડ્યુઅર કોલીફિકેસ રીસ્પ ઓસ	પ્રોસેડ્યુઅર ફ્વ ઓ લ ટી રેકોર્ડ	પ્રોસેડ્યુઅર કોલીફિકેસ રેકોર્ડ	D	1
5	What is the expanded form of WPS?	Welding procedure speed	Welding procedure saparation	Welding procedure specification	Welding procedure standards	WPS નું પુરુ નામ શુ છે ?	વેલ્ડિંગ પ્રોસેડ્યુઅર સ્પીડ	વેલ્ડિંગ પ્રોસેડ્યુઅર સેપરેસન	વેલ્ડિંગ પ્રોસેડ્યુઅર સ્ટાન્ડર્ડ	વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા ધોરણો	C	1
6	What is the main aim of welding procedure qualification, in a test to ascertain?	Properties of weld withstand and designed conditions	Performs of weld withstand designed conditions	Perfect of weld withstand all condition	Power of weld	ચકાસવા માટે પરીક્ષણમાં વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા લાયકાતનો મુખ્ય હેતુ શું છે?	વેલ્ડની ગુનધર્મો અને ડિઝાઇન શરતોની ગુણધર્મો	પરિસ્થિતિઓનો સામનો કરે છે ?	વેલ્ડની પરફેક્ટ બધી સ્થિતિનો સામનો કરે છે?	વેલ્ડ શક્તિ	A	1
7	What is the code number given for pressure vessel manufacturing, exclusively for steel and steel alloy?	P1 to P11	P21 to P30	P31 to P35	P43 to P47	દબાણ વાસણના ઉત્પાદન માટે ખાસ કરીને સ્ટીલ અને સ્ટીલ એલોય માટે કોડ નંબર શું છે?	P 1 થી P 11	P 21 થી P 30	P 31 થી P 35	P 43 થી P47	A	1
8	What is the grouping P code number for welding covered under copper and copper based alloys?	P1 to P11	P21 to P30	P31 to P35	P43 to P47	કોપર અને કોપર આધારિત એલોય હેઠળ આવરિત વેલ્ડિંગ માટે જૂથ કોડ નંબર શું છે?	P 1 થી P 11	P 21 થી P 30	P31 થી P 35	P43 થી P47	C	1
9	Which welding process is more desirable in filling up surfaces of grooves?	Shielded metal arc welding method	Oxy-acetylene welding method	TIG welding method	Submerged arc welding method	ગ્રૂવ સપાટી ભરવા માટે કઈ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા વધુ ઇચ્છનીય છે?	શીલ્ડેડ મેટલ આર્ક વેલ્ડિંગ પદ્ધતિ	ઓક્સિ-એસ્ટીલીન વેલ્ડિંગ પદ્ધતિ	ટિગ વેલ્ડિંગ પદ્ધતિ	સબ્મર્જેડ આર્ક વેલ્ડિંગ પદ્ધતિ	B	2
10	Which one of the following method is not related to surfacing metal?	Oxy-acetylene method	Grinding method	TIG welding method	SAW method	નીચે આપેલમાંથી કઈ પદ્ધતિ મેટલને સપાટીથી સંબંધિત નથી?	ઓક્સિ-એસ્ટીલીન પદ્ધતિ	ગ્રાઇન્ડિંગ પદ્ધતિ	ટિગ વેલ્ડિંગ પદ્ધતિ	SAW પદ્ધતિ	B	2
11	What is the post-heated temperature of plain carbon steel?	100°C to 300°C	350°C to 400°C	400°C to 500°C	500°C to 550°C	સાદા કાર્બન સ્ટીલના તાપમાને ગરમ તાપમાન શું છે?	100 ડિગ્રી સે. થી 300 ડિગ્રી સે	350 ° સે થી 400 ° સે	400 ° સે થી 500 ડિગ્રી સે	500 ° સે થી 550 ° સે	A	2
12	What is the purpose of metal build up process, on a worn metal?	To repair broken parts	To build worn out product made new	To make joints	To reduce excess weld metal	મેટલ બિલ્ડ અપ પ્રક્રિયાનું હેતુ શુ પહેરવામાં આવે છે?	તૂટેલી ભાગો સુધારવા માટે	પહેરવામા આવતા ઉત્પાદનને નવું બનાવવા માટે	સાંધા બનાવવા માટે	વધારાની વેલ્ડ ધાતુ ઘટાડવા માટે	B	2
13	What should be the electrode angle while building up worn out shaft?	30° - 40°	50° - 60°	70° - 80°	90° - 110°	શાફ્ટ પહેરવામાં આવે ત્યારે ઇલેક્ટ્રોડ એન્ગલ શું હોવું જોઈએ?	30 ° - 40 °	50 ° - 60 ડિગ્રી	70 ° - 80 °	90 ° - 110 °	C	2
14	Which method is suitable for surfacing the metal part and for high quality of weld and high deposition rate?	Oxy-acetylene method	Manual metal arc welding	MIG welding	Submerged arc welding	ધાતુના ભાગની સપાટી પર અને વેલ્ડની ઉચ્ચ ગુણવત્તા અને ઉચ્ચ ડિપોઝિશન રેટ માટે કઈ પદ્ધતિ યોગ્ય છે?	ઓક્સિ- એસ્ટીલીન પદ્ધતિ	મેન્યુઅલ મેટલ આર્ક વેલ્ડિંગ	એમઆઇજી વેલ્ડિંગ	સુગંધિત આર્ક વેલ્ડિંગ	D	2

15	Which method is suitable for surfacing method to have smooth and thin layer?	MIG welding	Shielded metal arc welding	Plasma welding	Submerged arc welding	સરળ અને પાતળી સ્તરવાળી સપાટીને સરફેસ કરવા માટે કઈ પદ્ધતિ યોગ્ય છે?	મિગ વેલ્ડિંગ	ઢાલવાળા મેટલ આર્ક વેલ્ડિંગ	પ્લાઝમા વેલ્ડિંગ	સુગંધિત આર્ક વેલ્ડિંગ	C	2
16	Which method, surfacing can be done in any position or in any location?	Shielded metal arc welding	Tig welding	MIG welding	Submerged arc welding	કઈ પદ્ધતિ, કોઈપણ સ્થાને અથવા કોઈ સ્થાનમાં સપાટી પર કરી શકાય છે?	શીલ્ડિંગ મેટલ આર્ક વેલ્ડિંગ	ટિગ વેલ્ડિંગ	એમાઆઇજી વેલ્ડિંગ	સુગંધિત આર્ક વેલ્ડિંગ	A	2
17	Which metal surfacing method is ideal for thin layers, which can flow to corner and edges of the job?	TIG welding	MIG welding	Oxy-acetylene welding	Submerged arc welding	પાતળા સ્તરો માટે કઈ મેટલ સર્ફિંગ પદ્ધતિ આદર્શ છે, જે નોકરીના ખૂણા અને કિનારીઓ તરફ વહે છે?	ટિગ વેલ્ડિંગ	મિગ વેલ્ડિંગ	ઓક્સિ-એસેટીલીન વેલ્ડિંગ	સુગંધિત આર્ક વેલ્ડિંગ	C	2
18	Which process is suitable and gives independence when there is a shortage of part?	It should temperature	It should be hard faced	It should be heat treated	It should be peened	ભાગની તંગી હોય ત્યારે કઈ પ્રક્રિયા યોગ્ય છે અને સ્વતંત્રતા આપે છે?	તે તાપમાન જોઈએ	તે મુશ્કેલ સામનો કરવો જોઈએ	તે ગરમી સારવાર જોઈએ	તે સરસ શકાય છે	B	2
19	What is the advantage of hard facing ?	To increase the labour cost	To increase idle time of plant	To decrease mechanical efficiency	To increase mechanical operating efficiency	હાર્ડ ફેસિંગ નો ફાયદો શું છે?	શ્રમ ખર્ચ વધારવા માટે	છોડના નિષ્ક્રિય સમય વધારવા માટે	યાંત્રિક કાર્યક્ષમતામાં ઘટાડો	મિકેનિકલ ઓપરેટિંગ કાર્યક્ષમતા વધારવા માટે	D	2
20	Which electrodes are used to resist abrasion for hard facing in MMAW process?	Cast iron	Mild steel	Aluminium	Chromium and tungsten carbide	MMAW પ્રક્રિયામાં રેસિસ્ટેન્સ એબ્રેસીવ માટે ઘર્ષણને પ્રતિકાર કરવા માટે કયા ઇલેક્ટ્રોડ્સનો ઉપયોગ થાય છે?	કાસ્ટ આયર્ન	માઈલ્ડ સ્ટીલ	એલ્યુમિનિયમ	ક્રોમિયમ અને ટંગસ્ટન કાર્બાઇડ	D	2
21	What is the typical advantage of hard facing for a worn out metal?	To decrease the mechanical property	To increase labour cost	To increase idle time	To increase mechanical operating efficiency	ખરાબ થયેલી ધાતુ માટે હાર્ડ ફેસિંગનો વિશિષ્ટ ફાયદો શું છે?	મિકેનિકલ મિલકત ઘટાડવા માટે	શ્રમ ખર્ચ વધારવા માટે	નિષ્ક્રિય સમય વધારવા માટે	મિકેનિકલ ઓપરેટિંગ કાર્યક્ષમતા વધારવા માટે	D	3
22	Which format the result of welding qualification is recorded?	Procedure Qualification Record (PQR)	Welder Procedure Specification (WPS)	Welding Procedure Qualification (WPQ)	Welder Performance Qualification (WPQ)	વેલ્ડિંગ લાયકાતનું પરિણામ કયા ફોર્મેટમાં રેકૉર્ડ થયું છે?	પ્રક્રિયા લાયકાત રેકૉર્ડ (PQR)	વેલ્ડર પ્રોસેસર સ્પેસિફિકેશન (WPS)	વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા લાયકાત (WPS)	વેલ્ડર પેફોર્મન્સ ક્વોલીફિકેશન (WPQ)	A	3
23	Why hard facing is done for worn out parts?	To get brittleness	To reduce mechanical operating efficiency	Instead of new replacement of costly parts	To increase labour cost	ખરાબ થયેલા ભાગ ઉપર હાર્ડ ફેસિંગ શા માટે કરવા મા આવે છે ?	બેદરકારતા મેળવવા માટે	મિકેનિકલ ઓપરેટિંગ કાર્યક્ષમતા ઘટાડવા માટે	તેના બદલે ખર્ચાળ ભાગોની નવી બદલી	શ્રમ ખર્ચ વધારવા માટે	C	3
24	Which action on metal parts shall deform, fracture or peel off in pieces?	Abrasion	Erosion	Impact load	Friction	મેટલ ભાગો પર કઈ ક્રિયા ટુકડાઓમાં વિઢૂત, ફ્રેક્ચર અથવા છાલ બંધ કરશે?	ઘર્ષણ	ઇરોઝન	ઈમ્પેક્ટ લોડ	ઘર્ષણ	C	2
25	What action occur while grinding or scratching action of hard particle on metal part?	Erosion	Abrasion	Impact	Friction	મેટલ ભાગ પર સખત કણની ક્રિયાને ગ્રાઇન્ડ કરતી વખતે અથવા ખંજવાળ કરતી વખતે કઈ ક્રિયા થાય છે?	ઇરોઝન	ઘર્ષણ	અસર	ઘર્ષણ	B	2
26	How does a metal part looks like, if it gets oxidised?	Corroded	Rusted	Abrasion	Eroded	ઘર્ષણ ઓક્સિડાઇઝ થઈ જાય તો મેટલ ભાગ કેવી રીતે લાગે છે?	ખવાણ થવું	કાટવાળું	ઘર્ષણ	ક્ષતિગ્રસ્ત	B	3