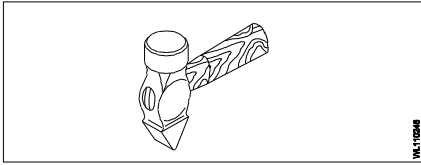
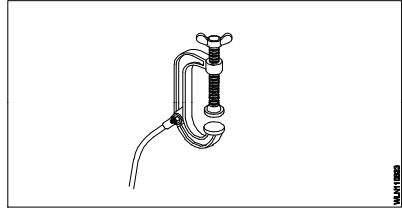
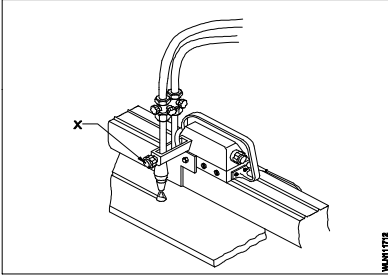
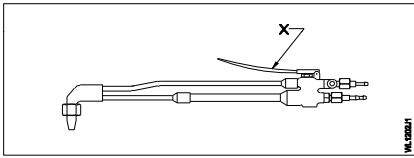
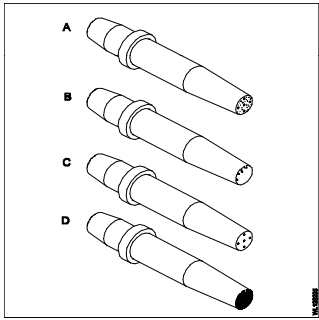
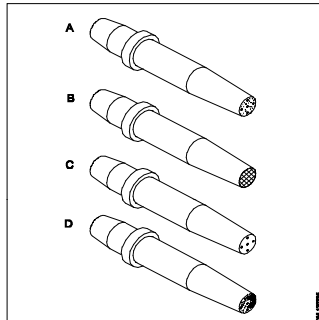
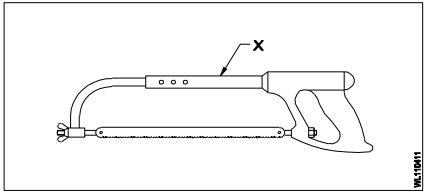
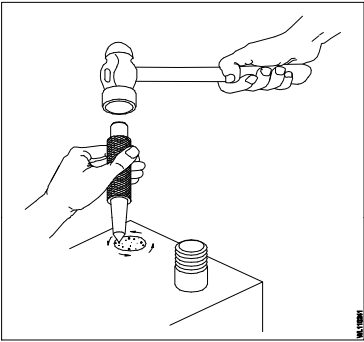


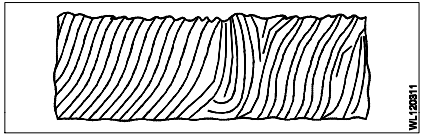
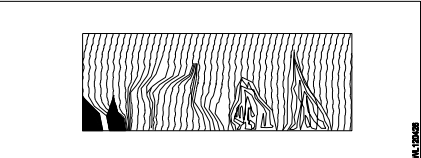
Name of the Trade : Welder - 1st Semester - Module 1 : Induction Training and Welding Process												
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	Which operation is to remove burrs from a plate after cutting?	Brushing	Filing	Scraping	Chiseling	કટ પછી પ્લેટમાંથી બરસ દૂર કરવા માટે કયું ઓપરેશન છે?	બ્રશીંગ	ફીલિંગ	સ્ક્રેપીંગ	ચિસેલિંગ	B	1
2	Which is used for handling hot jobs?	Tongs	Shawel	Poker	Snips	હોટ જોબ સંભાળવા માટે કયાનો ઉપયોગ થાય છે?	ટંગ્સ	સ્વેલ	પોકર	સ્નેપ્સ	A	1
3	Which part of the hammer fits into the handle for it's rigidity? 	Face	Pein	Cheek	Wedge	હેમર ના કયા ભાગ મા રીજીડીટી માટે ે હેન્ડલમાં ફિટ થાય છે?	ફેસ	પીન	ચેક	વેડ	D	1
4	Which is to wear for safety while handling thin sheets?	Tongs	Clamp	Hand gloves	Hand screen	પાતળી શીટ સંભાળતી વખતે સલામતી માટે શું પહેરવું છે?	ટંગ્સ	ક્લેમ્પ	હેન્ડ ગ્લોસ	હેન્ડ સ્ક્રીન	C	1
5	What is the type of clamp? 	C- Clamp	U - Clamp	Screw clamp	Jig and fixture	ક્લેમ્પનો પ્રકાર શું છે?	સી-કેલ્પ	યુ-કેલ્પ	સ્ક્રુ કેલ્પ	જિગ અને ફિક્ચર	A	1
6	Which file is having it's width parallel through out it's length?	Flat file	Hand file	Rasp file	Curved file	કઈ ફાઇલ જાડાઈ લંબાઈથી સમાંતર છે?	ફ્લેટ ફાઇલ	હેન્ડ ફાઇલ	રશ્પ ફાઇલ	કર્વડ ફાઇલ	B	1
7	What are the gas flame combination used for welding ferrous and non ferrous alloys?	LPG + Air	Acetylene + Air	Acetylene + Oxygen	Hydrogen + Oxygen	વેલ્ડિંગ ફેરસ અને નોન ફેરોસ એલોય્સ માટે વપરાતી ગેસ ફ્લેમ સંયોજન શું છે?	એલપીજી + એર	એસીટીલીન + એર	એસીટીલીન + ઓક્સીજન	હાઈડ્રોજન + ઓક્સીજન	C	1
8	Which nozzle size is selected to cut 15 mm thick MS plate?	0.8 mm	1.2 mm	1.6 mm	2.0 mm	5 એમએમ જાડા એમએસ પ્લેટને કાપીને નોઝલ કદ પસંદ કરવામાં આવે છે?	0.8 mm	1.2 mm	1.6 mm	2.0 mm	B	2
9	Which is the hottest point in a oxyacetylene flame?	2000 - 2200°C	2500 - 2700°C	2700 - 3000°C	3000 - 3200°C	ઓક્સિએટીટીનની જ્યોતમાં સૌથી ગરમ બિંદુ કોણ છે?	2000 - 2200°C	2500 - 2700°C	2700 - 3000°C	3000 - 3200°C	D	1

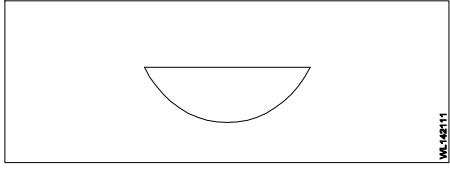
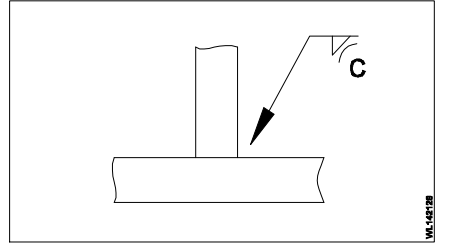
10	What is marked as part 'x' of a portable cutting machine? 	Speed control	Vertical control	Preheat control	Horizontal control	પોર્ટેબલ કટીંગ મશીનના ભાગ 'x' તરીકે ચિહ્નિત થયેલું શું છે?	સ્પીડ કંટ્રોલ	વર્ટીકલ કંટ્રોલ	પ્રીહીટ કંટ્રોલ	હોરિઝોન્ટલ કંટ્રોલ	B	1
11	What safety measure to be taken while performing hacksaw cutting?	Improper working height	Pressure applied during sawing	Hold the handle firmly while sawing	Blade secured with adequate tension	હેક્સો કટીંગ કરતી વખતે કયા સલામતીના પગલાં લેવામાં આવે છે?	અયોગ્ય કામની ઊંચાઈ	સોરીંગ દરમિયાન દબાણ લાગુ કર્યું	જોતી વખતે હેન્ડલને મજબૂત રીતે પકડી રાખો	બ્લેડ પર્યાપ્ત તણાવ સાથે સુરક્ષિત	D	1
12	Which of the following injury is common in gas welding?	Electric shock	Burns due to flame	Bleeding due to cut injury	Injury by hot flying particles	ગેસ વેલ્ડિંગમાં નીચેની કઈ ઇજા સામાન્ય છે?	ઇલેક્ટ્રિક શોક	ફ્લેમ ને કારણે દાજવું	કટની ઇજાને કારણે લોહી નીકળવું	ગરમ ઉડતી કણો દ્વારા ઇજા	B	1
13	What is name of blowpipe part 'x' shown in figure? 	Oxygen inlet	Oxygen control valve	Acetylene control valve	Cutting oxygen control valve	આકૃતિમાં દર્શાવવામાં આવેલા બ્લોપાઇપ ભાગ 'x' નું નામ શું છે?	ઓક્સિજન ઇનલેટ	ઓક્સિજન કંટ્રોલ વાલ્વ	એસીટીલીન કંટ્રોલ વાલ્વ	કટિંગ ઓક્સિજન કંટ્રોલ વાલ્વ	D	1
14	Which nozzle shown in figures requires replacement of nozzle? 	Nozzle A	Nozzle B	Nozzle C	Nozzle D	આંકડામાં બતાવેલ નોઝલ કયા નોઝલને બદલવાની જરૂર છે?	નોઝલ A	નોઝલ B	નોઝલ C	નોઝલ D	D	1
15	Which nozzle shown in figure indicates good condition nozzle? 	Nozzle A	Nozzle B	Nozzle C	Nozzle D	કયા નોઝલથી અસ્પષ્ટતા બતાવે છે તે સારી સ્થિતિ નોઝલ સૂચવે છે?	નોઝલ A	નોઝલ B	નોઝલ C	નોઝલ D	C	1
16	How many pressure gauges are in regulator gas welding plant?	One pressure gauge	Two pressure gauges	Three pressure gauges	Four pressure gauges	રેગ્યુલેટર ગેસ વેલ્ડિંગ પ્લાન્ટમાં કેટલા દબાણ ગેજ છે?	એક પ્રેસર ગેજ	બે પ્રેસર ગેજ	ત્રણ પ્રેસર ગેજ	ચાર પ્રેસર ગેજ	D	1
17	What procedure is followed to connect the cylinder to gas regulator in gas welding?	Open & close valve for few seconds	Open the valve for a longer period	No need to open the valve before connection	Open the valve for a few minutes of time	ગેસ વેલ્ડિંગમાં ગેસ રેગ્યુલેટરને સિલિન્ડરને જોડવા માટે કઈ પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે?	ઓપન & ક્લોઝ વાલ્વ ફોર ફ્યુ સેકન્ડ	ઓપન વાલ્વ ફોર લાંબા સમય	ઓપન વાલ્વની જરૂર પહેલા કનેક્શન	ઓપન વાલ્વ ફોર થોડિક મિનિટ માટે	A	1

18	Which Material is used in Manufacture gas cylinder ?	Forged steel	Nickel steel	Stainless steel	Solid Drawn steel	મેન્યુફેક્ચરિંગ ગેસ સિલિન્ડરમાં કઈ સામગ્રીનો ઉપયોગ થાય છે?	ફોર્જ્ડ સ્ટીલ	નિકેલ સ્ટીલ	સ્ટેનલેસ સ્ટીલ	સોલીડ ડ્રોન સ્ટીલ	D	2
19	Which of the following metal is used for making nozzle in gas welding?	Brass	Bronze	Copper	Silver	ગેસ વેલ્ડિંગમાં નોઝલ બનાવવા માટે નીચેનામાંથી કઈ ધાતુનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે?	બ્રાસ	રૉઝ	કોપર	સિલ્વર	C	1
20	What should be the angle for a double “J” butt joint?	35°	30°	25°	20°	ડબલ “જ” બટનો સંયુક્ત માટે કોણ હોવું જોઈએ?	35°	30°	25°	20°	D	1
21	What is the name of semi circular deposit on a weld bead?	Reinforcement	Sealing run	Under cut	Crater	વેલ્ડ બીડ પર અર્ધ ગોળાકાર થાપણનું નામ શું છે?	રિઇન્ફોર્સમેન્ટ	સીલીંગ રન	અન્ડર કટ	ક્રેટર	A	1
22	What is to be placed at the root of a weld to contain the molten metal?	Facing	Backing	Sealing	Wearing	પીગળેલા ધાતુને સમાવવા માટે વેલ્ડના મૂળ પર શું મૂકવું છે?	ફેશીંગ	બેકીંગ	સીલીંગ	વેરીંગ	B	1
23	Which cut of files has two rows of teeth, cut diagonally to eachother?	Rasp cut	Double cut	Curved cut	Single cut	ફાઇલોમાં કયા કાટની દાંડીઓ બે પંક્તિઓ હોય છે, એકબીજાને ત્રાંસામાં કાપી નાખે છે?	રાસ્પ કટ	ડબ્બલ કટ	કર્વડ કટ	સિગલ કટ	B	1
24	Which type of blade set is available in a hacksaw blade with 1.00mm pitch?	Wave set	Regular set	Staggered set	Wave - staggered set	હેક્સો બ્લેડમાં 1.00 મિમી પિચ સાથે કયા પ્રકારની બ્લેડ સેટ ઉપલબ્ધ છે?	વેવ સેટ	રેગ્યુલર સેટ	સ્ટેગર્ડ સેટ	વેવ - સ્ટેગર્ડ સેટ	D	1
25	Which cutting tool is used to remove excess material on flat surface?	Flat chisel	Cross - Cut chisel	Diamond point chisel	Half - Round nose chisel	સપાટ સપાટી પર વધારાની સામગ્રીને દૂર કરવા માટે કયા કટીંગ સાધનનો ઉપયોગ થાય છે?	ફ્લેટ ચીઝલ	ક્રોસ કટ ચીઝલ	ડાયમંડ પોઇન્ટ ચીઝલ	હાફ રાઉન્ડ નોઝ ચીઝલ	A	1
26	Which part of hammmer is shaped to fit the handle rigidly?	Big hole	Eye hole	Key hole	Plain hole	હેમર કયો ભાગ ભાગ્યે જ હેન્ડલને ફિટ કરવા માટે આકાર આપવામાં આવે છે?	બિગ હોલ	આઈ હોલ	કી હોલ	પ્લેન હોલ	B	2
27	What happened if bench vice is over tightened?	Box nut damaged	Spindle damaged	Work bench damaged	Work pieces damaged	જો બેન્ચ વાઇસ ફીટ થઈ ગયું હોય તો શું થયું?	બોક્સ નટ ડેમેજ	સ્પીન્ડલ ડેમેજ	વર્ક બેચ ડેમેજ	વર્ક પીસીસ ડેમેજ	B	2
28	What treatment you should give to a person who suffered from electric shock?	Given an alcoholic drink	Given a cold drink	Made to walk	Keep warm and comfortable	ઇલેક્ટ્રિક શોકથી પીડિત વ્યક્તિને તમારે કઈ સારવાર આપવી જોઈએ?	આલ્કોહોલ આપવો જોઈએ	ઠંડા પીણા આપવું જોઈએ	ચાલવા માટે કહેવું	કૃમિ અને આરામદાયક રાખો	D	2
29	How much gap is maintained between the grinding wheel and the work rest on a pedestal grinder?	4 to 5 mm	3 to 4 mm	2 to 3 mm	1 to 2 mm	ગ્રાઇન્ડીંગ વ્હીલ અને પેડેસ્ટલ ગ્રાઇન્ડર પર કામ બાકીના વચ્ચે કેટલો અંતર જાળવવામાં આવે છે?	4 to 5 mm	3 to 4 mm	2 to 3 mm	1 to 2 mm	C	2
30	Which tool is used to open the cylinder valves?	Wrench	Spindle key	Cutting player	Adjustable spanner	સિલિન્ડર વાલ્વ ખોલવા માટે કયા સાધનનો ઉપયોગ થાય છે?	વ્રૅચ	સ્પીન્ડલ કી	કટીંગ પ્લેયર	અડજસ્ટેબલ સ્પેનર	B	2
31	Which material is used to check the leakage of acetylane regulator connections?	Salt water	Plain water	Soap water	Chemical water	એસેટીલેન રેગ્યુલેટર જોડાણોના લિકેજને ચકાસવા માટે કઈ સામગ્રીનો ઉપયોગ થાય છે?	સેલ્ટ વોટર	પ્લેન વોટર	સોપ વોટર	કેમીકલ વોટર	C	2
32	What action to be taken if a person in still contact with electric supply?	Break the contact by hand	Break the contact by dry wood	Break the contact by using iron rod	Break the contact by pushing with leg	જો કોઈ વ્યક્તિ હજી પણ ઇલેક્ટ્રિક સપ્લાયનો સંપર્ક કરે તો શું કરવાની જરૂર છે?	હાથ દ્વારા સંપર્ક ભંગ	ડ્રાય લાકડા દ્વારા સંપર્ક ભંગ	આયર્ન રોડનો ઉપયોગ કરીને સંપર્ક તોડો	પગ સાથે દબાણ કરીને સંપર્ક તોડો	B	2
33	What is done to avoid injury to fingers after hacksawing or chiselling a metal piece?	Filing	Cleaning	Grinding	De buring	હેક્સોવિંગ પછી અથવા ધાતુના ટુકડાને ચીસ પાડ્યા પછી આંગળીઓને ઇજા ન પહોંચે તે માટે શું કરવું જોઈએ?	ફિલીંગ	કીલ્નીંગ	ગ્રાઇન્ડીંગ	ડી- બારિંગ	D	2

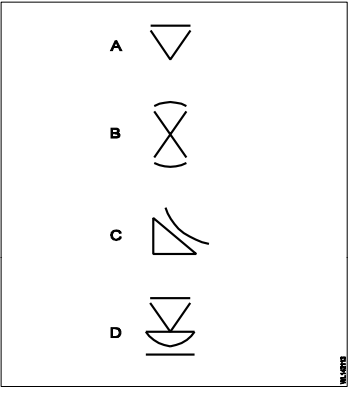
34	Which is the method to control back fire while welding?	Close oxygen control valve	Close acetylene control valve	First close the oxygen cylinder valve	First close the acetylene cylinder valve	વેલ્ડીંગ વખતે આગને કાબૂમાં રાખવાની પદ્ધતિ કઈ છે?	ઓક્સિજન નિયંત્રણ વાલ્વ બંધ કરો	એસિટિલેન નિયંત્રણ વાલ્વ બંધ કરો	પ્રથમ ઓક્સિજન સિલિન્ડર વાલ્વ બંધ કરો	પ્રથમ એસેટીલીન સિલિન્ડર વાલ્વ બંધ કરો	A	2
35	Which hand tool is used to remove excessive adhering slag after gas cutting?	Chisel	Flat file	Chipping hammer	Cross cut hammer	ગેસ કટીંગ પછી અતિશય પાલન કરનાર સ્લેગને દૂર કરવા માટે કયા હેન્ડ ટૂલનો ઉપયોગ થાય છે?	ચીઝલ	ફ્લેટ ફાઈલ	ચીપીંગ હેમર	ક્રોસ કટ હેમર	A	2
36	What precaution you will follow in gas welding to avoid fire accidents?	Alert to go away	Keep fire extinguishers	Keep sand buckets near	Keep away the inflammable materials	આગ અકસ્માત ટાળવા માટે તમે ગેસ વેલ્ડીંગમાં શું સાવચેતી રાખો છો?	દૂર જવા ચેતવણી	અગ્નિશામક આગ રાખો	નજીક રેતી ડોલ્સ રાખો	બળતરા સામગ્રી દૂર રાખો	D	2
37	Which injury is to be covered immediately by clean cloth on affected portion of the body?	Cut injury	Burn injury	Crush injury	Broken injury	શરીરના અસરગ્રસ્ત ભાગ પર સ્વચ્છ કપડા દ્વારા તરત જ કઈ ઈજા આવરી લેવાની છે?	કટ ઈજા	ઈજા પહોંચાડવી	કશ ઈજા	તૂટેલી ઈજા	B	2
38	Why should a welder clothes be free of oil or grease while welding?	To protect the job	To reflect the arc rays	To avoid catching of fire	To protect the welding machine	વેલ્ડીંગ કરતી વખતે વેલ્ડર કપડાં કેમ તેલ અથવા ગ્રીસથી મુક્ત થવું જોઈએ?	નોકરી સુરક્ષિત કરવા માટે	ચાપ ફિરણો પ્રતિબિંબિત	આગ મોહક ટાળવા માટે	વેલ્ડીંગ મશીન રક્ષણ કરવા માટે	C	2
39	Which is the treatment given to a person affected by accident on the spot?	First aid	Second aid	First treatment	Second treatment	સ્થળ પર અકસ્માતથી અસરગ્રસ્ત વ્યક્તિને સારવાર આપવામાં આવે છે?	પ્રાથમિક સારવાર	બીજું સહાય	પ્રથમ સારવાર	બીજું સારવાર	A	2
40	Which type of welding is done by a small hand weld gun with a non-consumable electrode?	SMAW	GMAW	GTAW	Induction welding	બેન-ઉપભોક્તા ઇલેક્ટ્રોડવાળા નાના હાથ વેલ્ડ બંદૂક દ્વારા કયા પ્રકારનું વેલ્ડીંગ કરવામાં આવે છે?	SMAW	GMAW	GTAW	ઇન્ડક્શન વોલ્ટેજ	C	2
41	How a defective cutting nozzle is cleaned and rectified in gas cutting torch?	Wire brush	Safety pins	Silicon spray	Nozzle cleaner + Emery paper	ગેસ કટીંગ મશાલમાં ખામીયુક્ત કાટ નોઝલ સાફ અને સુધારવામાં આવે છે?	વાયર બ્રશ	સેફ્ટી પિન	સિલીકોન સ્પ્રે	નોઝલ ક્લીનર + ઇમરી કાગળ	D	2
42	What is the thickness of the plate that can be cut by using 0.8 mm cutting nozzle?	Upto 6 mm	Upto 19 mm	Upto 100 mm	Upto 150 mm	0.8 મીમી કટીંગ નોઝલનો ઉપયોગ કરીને પ્લેટની જાડાઈ કેટલી છે?	6 મીમી સુધી	19 મીમી સુધી	100 મીમી સુધી	150 મીમી સુધી	A	2
43	Which gas flame combination is preferable for under water gas cutting of steel?	Oxy coal gas	Oxy acetylene gas	Air acetylene gas	Oxy liquid petroleum gas	સ્ટીલના પાણીની ગેસ કટીંગ હેઠળ કયા ગેસ ફ્લેમ સંયોજન વધુ પ્રાધાન્યવાળું છે?	ઓક્સી કોલસો ગેસ	ઓક્સી વર્ણહીન રંગહીન વાયુ ગેસ	એર વર્ણહીન રંગહીન વાયુ ગેસ	ઓક્સી પ્રવાહી પેટ્રોલિયમ ગેસ	A	2
44	What is the special method for safe storage of acetylene gas in cylinder?	Stored in gaseous form	Stored in the solid form	Stored in semi-liquid form	Stored as dissolved gas in liquid acetone	સિલિન્ડરમાં એસિટિલેન ગેસના સુરક્ષિત સંગ્રહ માટે વિશેષ પદ્ધતિ શું છે?	વાયુ સ્વરૂપમાં સંગ્રહિત	ઘન સ્વરૂપમાં સંગ્રહિત	અર્ધ પ્રવાહી સ્વરૂપમાં સંગ્રહિત	પ્રવાહી કાર્બન સમાસોનો હવામાં ઊડી જનારો વર્ણહીન દ્રાવક ઓગળેલા ગેસ તરીકે સંગ્રહિત	D	2
45	What is the method to produce a straight bevelled cut?	Cutting on the marked line	Bending the torch at inclined angle	Supporting the nozzle head on the plate	Using two straight bars clamped as a guide	સીધી વર્ણાય કટ તૈયાર કરવાની પદ્ધતિ શું છે?	નોંધપાત્ર લાઇન પર કટીંગ	ઝોંક કોણ મશાલ વક્તા	પ્લેટ પર નોઝલ વડા સહાયક	બે મદદથી સીધા બાર એક માર્ગદર્શક તરીકે બાંધવામાં	D	2
46	What are the impurities contained in generated acetylene gas?	Oxygen, hydrogen and carbon	Carbon monoxide unburnt ash	Hydrogen, dust particles, ash	Hydrogen, lime dust, ammonia and water vapour	પેદા થયેલ એસિટિલેન ગેસમાં રહેલી અશુદ્ધિ શું છે?	ઓક્સિજન, હાઇડ્રોજન તથા કાર્બનને	કાર્બન મોનોક્સાઇડ unburnt રાખ	હાઇડ્રોજન, ધૂળ કણો, રાખ	હાઇડ્રોજન, ચૂનો ધૂળ, બરફ, એમોનિયા અને જળ બાષ્પની	D	2
47	Which material is stored at the bottom compartment of acetylene gas purifier?	Filter wool	Baffle plate	Pumice stone	Purifying Chemicals	એસેટીલીન ગેસ શુદ્ધિકરણના તળિયે કમ્પાર્ટમેન્ટમાં કઈ સામગ્રી સંગ્રહિત છે?	ફિલ્ટર ઊન	અવરોધક પ્લેટ	pumice પથ્થર	શુદ્ધિકરણ કેમિકલ્સ	C	2

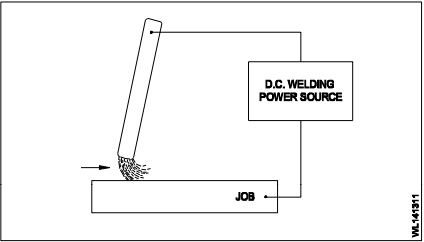
48	Which is a resistance welding method?	Spot welding	Forge welding	Thermit welding	Explosive welding	પ્રતિકાર વેલ્ડિંગ પદ્ધતિ કઈ છે?	સ્પોટ વેલ્ડિંગ	વેલ્ડિંગ બનાવટ	Thermit વેલ્ડિંગ	વિસ્ફોટક વેલ્ડિંગ	A	2
49	Which safety device is used to protect face from ultra-violet rays while welding?	Tong	Try square	Hand shield	Chipping hammer	વેલ્ડિંગ કરતી વખતે અલ્ટ્રા-વાયોલેટ કિરણોથી ચહેરાને સુરક્ષિત કરવા માટે કયા સુરક્ષા ઉપકરણનો ઉપયોગ થાય છે?	ટોંગ	ચોરસ પ્રયાસ	હેન્ડ કવચ	છોલી ઘણ	C	2
50	Which safety device is to be used to protect eyes while grinding?	Hand screen	Sun glasses	Welding goggles	White goggles	ગ્રાઇન્ડિંગ કરતી વખતે આંખોની સુરક્ષા માટે કયા સલામતી ઉપકરણનો ઉપયોગ થવો જોઈએ?	હેન્ડ સ્ક્રીન	સન ચશ્મા	વેલ્ડિંગ ગોગલ્સ	વ્હાઇટ ગોગલ્સ	D	2
51	Which safety device is used to protect the body from hot spatters while welding?	Helmet	Leg guards	Hand sleeves	Leather apron	વેલ્ડિંગ કરતી વખતે શરીરને ગરમ સ્પેટર્સથી બચાવવા માટે કયા સુરક્ષા ઉપકરણનો ઉપયોગ થાય છે?	હેલ્મેટ	લેગ રક્ષકો	હેન્ડ બાંચ	લેધર પટ્ટી	D	1
52	What is the purpose of providing root gap?	To avoid cracking	To avoid porosity	To avoid distortion	To increase depth of penetration	રુટ ગેપ આપવાનો હેતુ શું છે?	તોડ બચવા માટે	છિદ્રાળુતા ટાળવા માટે	વિકૃતિ ટાળવા માટે	ધૂંસપેંઠની ઊંડાઈ વધારવા માટે	D	2
53	What is the fusion zone?	Fused depth	Lack of fusion	Edge of the joint	Surface of the joint	ફ્યુઝન ઝોન શું છે?	એકીકૃત ઊંડાઈ	ફ્યુઝન અભાવ	સંયુક્ત ધાર	સંયુક્ત સપાટી	D	2
54	Which tool is to be used to remove slag on welded bead?	Chisel	Try square	Chipping hammer	Ball pane hammer	વેલ્ડેડ મણકા પર સ્લેગને દૂર કરવા માટે કયા સાધનનો ઉપયોગ થવો જોઈએ?	છીણી	ચોરસ પ્રયાસ	છોલી ઘણ	બોલ ફ્લક ઘણ	C	2
55	What is the use of oxidising flame?	Suitable for cast iron welding	Suitable for brass welding	Suitable for mild steel welding	Suitable for stellite, pipe welding	ઓક્સિડાઇઝિંગ જ્યોતનો ઉપયોગ શું છે?	કાસ્ટ આયર્ન વેલ્ડિંગ માટે યોગ્ય	પિત્તળ વેલ્ડિંગ માટે યોગ્ય	હળવા સ્ટીલ વેલ્ડિંગ માટે યોગ્ય	stellite માટે ઉચિત, પાઇપ વેલ્ડિંગ	B	2
56	What is the name of part 'x' shown? 	Frame	Handle	Fixed frame	Frame length adjustment	ભાગ 'x' ના નામ શું છે?	ફ્રેમ	સંભાળી	સ્થિર ફ્રેમ	ફ્રેમ લંબાઈ ગોઠવણ	D	1
57	What are the main causes of accidents while using a hammer? 	Poorly fitted or broken handle	Using hammer with care	full skill in operation	proper methods of handling	હેમરનો ઉપયોગ કરતી વખતે અકસ્માતોના મુખ્ય કારણો શું છે?	નબળી ફીટ અથવા ભાંગી હેન્ડલ	કાળજી સાથે ઘણ મદદથી	કામગીરીમાં સંપૂર્ણ કુશળતા	હેન્ડલિંગની યોગ્ય પદ્ધતિઓ	A	3
58	What are the solutions for the safety in the gas welding?	Not learning safety instructions	Not Checking on hose and gauge for damage	No checking of the cylinder	Work area free from flammable material	ગેસ વેલ્ડિંગમાં સુરક્ષા માટેના ઉકેલો શું છે?	સલામતી સૂચનો ન શીખવી	નુકસાન માટે નળી અને ગેજ તપાસી રહ્યાં નથી	સિલિન્ડરની તપાસ કરાઈ નથી	જ્વલનશીલ સામગ્રીથી મુક્ત કાર્ય ક્ષેત્ર	D	3

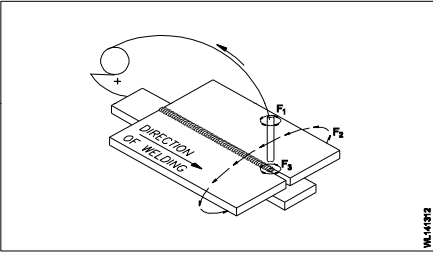
59	What is the treatment to a person having eye irritation caused by arc flashes?	Use ear drops	Use eye drops	Use nose drops	Use water drops	આર્ક ફ્લાશેસના કારણે આંખના બળતરાવાળા વ્યક્તિને સારવાર શું છે?	કાન ટીપાં વાપરો	આંખ ટીપાં વાપરો	નાક ટીપાં વાપરો	પાણી ટીપાં વાપરો	B	3
60	Which safety device is fitted to avoid explosion of acetylene generator due to high pressure?	Cylinder valve	Acetylene generator outlet pipe	Hydraulic back pressure valve	Baffle plate	ઉચ્ચ દબાણને કારણે એસિટિલેન જનરેટરના વિસ્ફોટથી બચવા માટે કઈ સુરક્ષા ઉપકરણ ફિટ કરવામાં આવે છે?	સિલિન્ડર વાલ્વ	વર્ણહીન રંગહીન વાયુ જનરેટર આઉટલેટ પાઇપ	હાઇડ્રોલિક પાછા દબાણ વાલ્વ	અવરોધક પ્લેટ	C	2
61	Which type of fault in gas cutting process produce this cutting edges? 	Extremely low cutting speed	Nozzle tip too high off the plate	Nozzle tip too close to the plate	Nozzle provided with too much oxygen	ગેસ કટીંગ પ્રક્રિયામાં કયા પ્રકારની ક્ષતિ આ કટીંગ ધાર બનાવે છે?	અત્યંત નીચા કટીંગ ઝડપ	નોઝલ ટિપ પ્લેટ બંધ ખૂબ ઊંચો	નોઝલ ટિપ ખૂબ પ્લેટ નજીક	નોઝલ ખૂબ ઓક્સિજન સાથે પૂરી પાડવામાં	B	3
62	What is the effect of ultra violet and infra red rays if a welder exposed to that rays?	Effect to body	Effect to eyes	Effect to face	Effect to skin	જો વેલ્ડર તે કિરણોથી ઢંકાયેલો હોય તો અલ્ટ્રા વાયોલેટ અને ઇન્ફ્રા રેડ કિરણોની અસર શું છે?	શરીરને અસર	આંખો અસર	ચહેરા પર અસર	ત્વચા અસર	B	3
63	What is the reason for forming of irregular draglines in gas cutting process? 	Low oxygen pressure	Excess acetylene pressure	Excess oxygen pressure	Low acetylene pressure	ગેસ કટીંગ પ્રક્રિયામાં અનિયમિત ડ્રેગલાઇન્સ બનાવવાનું શું કારણ છે?	લો ઓક્સિજન દબાણ	એક્સેસ વર્ણહીન રંગહીન વાયુ દબાણ	એક્સેસ ઓક્સિજન દબાણ	લો વર્ણહીન રંગહીન વાયુ દબાણ	A	3

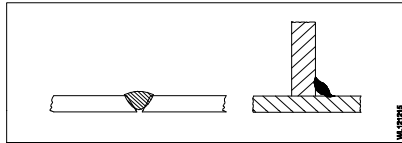
Name of the Trade : Welder - 1st Semester - Module 2 : Welding Techniques												
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	Which type of transformer used in arc welding?	Step up	Step down	One - to - one	Capable of increasing supply voltage	આર્ક વેલ્ડિંગમાં કયા પ્રકારના ટ્રાન્સફોર્મરનો ઉપયોગ થાય છે?	સ્ટેપ અપ	સ્ટેપ ડાઉન	એક થી એક	સપ્લાય વોલ્ટેજ વધારવામાં સક્ષમ	B	1
2	Which position is advantageous for easy welding?	Flat	Vertical	Over head	Horizontal	સરળ વેલ્ડિંગ માટે કઈ સ્થિતિ ફાયદાકારક છે?	ફ્લેટ	વર્ટિકલ	ઓવર હેડ	હોરિઝોન્ટલ	A	1
3	Which one of the following is used to convert AC to DC supply in a welding machine?	Rectifier set	Motor generator set	Engine generator set	Welding transformer	વેલ્ડિંગ મશીનમાં એસીથી ડીસી સપ્લાયને કન્વર્ટ કરવા માટે નીચેનામાંનો કયો ઉપયોગ થાય છે?	રેક્ટિફાયર સેટ	મોટર જનરેટર સેટ	એન્જિન જનરેટર સેટ	વેલ્ડિંગ ટ્રાન્સફોર્મર	A	1
4	What is the metal used to make earth clamp in a welding machine?	Iron	Brass	Aluminium	Copper alloy	વેલ્ડિંગ મશીનમાં અર્થ ક્લેમ્પ બનાવવા માટે વપરાતી ધાતુ શું છે?	આઈરોન	બ્રાસ	એલ્યુમિનિયમ	કોપર એલોય	D	1
5	How much current should be set, to weld a 10 mm thick plates, by arc welding?	70 Amps	80 Amps	90 Amps	110 Amps	આર્ક વેલ્ડિંગ દ્વારા 10 મીમી જાડા પ્લેટને વેલ્ડ કરવા માટે કેટલો કરંટ સેટ કરવો જોઈએ?	70 Amps	80 Amps	90 Amps	110 Amps	D	1
6	What is the term for the depth of fusion, from the surface of the weld metal plate?	Leg length	Fusion zone	Penetration	Heat affected zone	વેલ્ડ મેટલ પ્લેટની સપાટીથી ફ્યુઝનની ઊંડાઈ માટેનો શબ્દ શું છે?	લેગ લંબાઈ	ફ્યુઝન ઝોન	પ્રવેશ	હીટ અસરગ્રસ્ત ઝોન	C	1
7	What should be the angle for a double bevel butt joint?	45°	35°	25°	20°	ડબલ બેવલ બટ જોઈન્ટ માટે એંગલ કેટલો હોવો જોઈએ?	45°	35°	25°	20°	A	1
8	What is the name of joint if two members welded in the same plane?	Lap joint	Tee joint	Butt joint	Edge joint	જો બે પ્લેટ ને સમાંતર જોડવામાં આવે તો તેને શું કહે છે ?	લેપ સંયુક્ત	ટી સંયુક્ત	બટ સંયુક્ત	એજ સંયુક્ત	C	1
9	What is the easiest position to weld?	Flat	Vertical	Over head	Horizontal	વેલ્ડ કરવા માટેની સૌથી સરળ સ્થિતિ શું છે?	ફ્લેટ	વર્ટિકલ	માથા ઉપર	હોરિઝોન્ટલ	A	1
10	What is the symbol of welding? 	Spot weld	Fillet weld	Single J butt	Backing run / weld	વેલ્ડિંગનો પ્રતીક શું છે?	સ્પોટ વેલ્ડ	ફિલ્ટ વેલ્ડ	સિંગલ જ બટ	બેકિંગ રન / વેલ્ડ	D	1
11	What is the shape of weld finish symbol? 	Convex symbol	Contour symbol	Concave symbol	Contour surface chipped	વેલ્ડ પૂર્ણાકૃતિ પ્રતીકનું આકાર શું છે?	કોનવેક્સ સિમ્બોલ	કન્સેવ સિમ્બોલ	કોનકેવ સિમ્બોલ	કોન્ટૂર સપાટી ચીપ	D	1

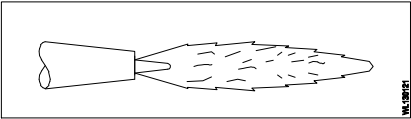
12	What is defined as vertical position of groove welding?	1G	2G	3G	6G	ગુલ વેલ્ડિંગની ઊભી સ્થિતિ તરીકે વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવે છે?	1G	2G	3G	6G	C	1
13	Which type of metal is used in a welding cable?	Iron	Brass	Bronze	Copper	વેલ્ડિંગ કેબલમાં કયા પ્રકારની ધાતુનો ઉપયોગ થાય છે?	આઈરોન	બ્રાસ	બ્રૉનજ	કોપર	D	1
14	Which of the following gas is used in TIG welding?	Helium	Oxygen	Hydrogen	Carbon dioxide	ટિગ વેલ્ડિંગમાં નીચેનામાંથી કઈ ગેસનો ઉપયોગ થાય છે?	હિલિયમ	પ્રાણવાયુ	હાઇડ્રોજન	કાર્બન ડાયોક્સાઇડ	A	1
15	Which of the accessories should be worn during overhead welding?	Helmet	Sun glass	Hand screen	Welding goggles	ઓવરહેડ વેલ્ડિંગ દરમિયાન કયા એસેસરીઝ પહેરવા જોઈએ?	હેલ્મેટ	સન ગ્લાસ	હેન્ડ સ્ક્રીન	વેલ્ડિંગ ગોગલ્સ	A	1
16	Which one of the following do not assist fire?	Fuel	Oxygen	Ignition	Nitrogen	નીચે આપેલામાંથી કઈ એક આગને સહાય કરતી નથી?	બળતણ	પ્રાણવાયુ	ઇગ્નીશન	નાઈટ્રોજન	D	1
17	Which type of polarity is used in aluminium welding?	Rectifier set	AC Transformer	Reverse polarity	Straight polarity	એલ્યુમિનિયમ વેલ્ડિંગમાં કયા પ્રકારની પોલારિટીનો ઉપયોગ થાય છે?	રેક્ટિફાયર સેટ	એસી ટ્રાન્સફોર્મર	વિરુદ્ધ પોલારિટી	સીધા પોલારિટી	C	1
18	What is polarity?	Circuit of current	Direction of current	Open circuit of current	Opp direction of current	પોલારિટી શું છે?	વર્તમાન સર્કિટ	વર્તમાન દિશા	ચાલુ ઓપન સર્કિટ	વર્તમાન દિશામાં દિશા	B	1
19	What is the effect of long arc in welding?	Normal penetration	More penetration	Less penetration	Less weld deposit	વેલ્ડિંગમાં અસર લાંબા આર્ક શું છે?	સામાન્ય પ્રવેશ	વધુ પ્રવેશ	ઓછી પ્રવેશ	ઓછી વેલ્ડ ડિપોઝિટ	C	3
20	Which type of polarity used in bare wire electrode?	Straight polarity	Reverse polarity	AC Transformer	Rectifier set	નર વાયર ઇલેક્ટ્રોડમાં કયા પ્રકારની પોલારિટીનો ઉપયોગ થાય છે	સીધા પોલારિટી	વિરુદ્ધ પોલારિટી	એસી ટ્રાન્સફોર્મર	રેક્ટિફાયર સેટ	A	1
21	What is the name of the weld joint showing the symbol "A"?	Backing weld	Square butt weld	Single J butt weld	Single V butt weld	"એ" પ્રતીક દર્શાવે છે તે વેલ્ડ સંયુક્તનું નામ શું છે?	બેકિંગ વેલ્ડ	સ્ક્વેર કુંદી વેલ્ડ	સિગલ જે બટ વેલ્ડ	સિગલ વી બટ વેલ્ડ	B	1
22	What is the name of the type of joint for the symbol shown in "D"?	Concave fillet	Convex double "V" butt	Flat (Flush) Single V butt weld	Flat (Flush) V butt weld with backing run	"ડી" માં દર્શાવેલ પ્રતીક માટે સંયુક્ત પ્રકારનું નામ શું છે?	કન્સેવ ફીલેટ	કાંકરા ડબલ "વી" બટ	ફ્લેટ (ફ્લશ) સિગલ વી બટ વેલ્ડ	ફ્લેટ (ફ્લશ) વી કટ બેકિંગ રન સાથે વેલ્ડ	D	1

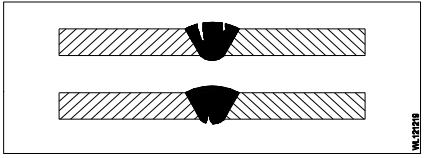
23	What are the two types of MS pipes?	Forged pipe / Rolled pipe	Striprolled / moulded type	Bent sheet pipe / Hot forged	Seamless pipe / Resistance welded pipe	બે પ્રકારના MS પાઇપ શું છે?	બનાવટી પાઇપ / રોલ્ડ પાઇપ	પદ્ધતિવાળી / મોલ્ડેડ પ્રકાર	બેટ શીટ પાઇપ / હોટ બનાવટી	સીમલેસ પાઇપ / રેઝિસ્ટન્સ વેલ્ડેડ પાઇપ	D	1
24	What is the name of the type of joint for the symbol shown in "C"? 	Concave fillet	Convex double "V" butt	Flat (Flush) Single V butt weld	Flat (Flush) V butt weld with backing run	"સી" માં દર્શાવેલ પ્રતીક માટે સંયુક્ત પ્રકારનું નામ શું છે?	કન્સેવ ફીટલેટ	કાંકરા ડબલ "વી" બટ	ફ્લેટ (ફ્લશ) સિંગલ વી બટ વેલ્ડ	ફ્લશ) વી કટ બેકિંગ રન સ	A	1
25	Which type of electrode produces short arc length?	Heavy coated electrodes	Light coated electrodes	Medium coated electrodes	Super heavy coated electrodes	કયા પ્રકારનું ઇલેક્ટ્રોડ ટૂંકા ચાપની લંબાઈ ઉત્પન્ન કરે છે?	ભારે કોટેડ ઇલેક્ટ્રોડ્સ	પ્રકાશ કોટેડ ઇલેક્ટ્રોડ્સ	મધ્યમ કોટેડ ઇલેક્ટ્રોડ્સ	સુપર ભારે કોટેડ ઇલેક્ટ્રોડ્સ	A	2
26	Which type of arc length produces deep penetration weld?	Long arc length	Short arc length	Medium arc length	Too long arc length	કઈ પ્રકારની આર્ક લંબાઈ ઊંડા પેન્ટ્રેશન વેલ્ડ બનાવે છે?	લોંગ આર્ક લેથ	ટૂંકે આર્ક લેથ	મધ્યમ આર્ક લંબાઈ	ખૂબ વધુ આર્ક લંબાઈ	B	2
27	What is the conversion function of a rectifier?	AC to AC	DC to DC	AC to DC	DC to AC	સુધારકનું રૂપાંતરણ કાર્ય શું છે?	AC to AC	DC to DC	AC to DC	DC to AC	C	2
28	Which arc length produces correct fusion?	Long arc length	Short arc length	Normal arc length	Too long arc length	કઈ ચાપની લંબાઈ સાચી ફ્યુઝન ઉત્પન્ન કરે છે?	લોંગ આર્ક લેથ	ટૂંકે આર્ક લેથ	સામાન્ય ચાપ લંબાઈ	ખૂબ લાંબા આર્ક લંબાઈ	C	2
29	Which type of polarity is used in welding non ferrous metals?	AC Transformer	Reverse polarity	Straight polarity	DC Motor generator	વેલ્ડિંગ નોન લોહસ ધાતુઓમાં કયા પ્રકારની પોલારિટીનો ઉપયોગ થાય છે?	AC રાન્સફોર્મર	વિરુદ્ધ પોલારિટી	સીધા પોલારિટી	DC મોટર જનરેટર	B	2
30	Which is used for arc welding if there is no electric power supply?	Rectifier set	Transformer set	Motor generator set	Engine generator set	જો કોઈ વિદ્યુત વીજ પુરવઠો ન હોય તો આર્ક વેલ્ડિંગ માટે કયાનો ઉપયોગ થાય છે?	રેક્ટિફાયર સેટ	ટ્રાન્સફોર્મર સેટ	મોટર જનરેટર સેટ	એન્જિન જનરેટર સેટ	D	2
31	What is the angle of electrode while welding in vertical position?	60° to 70°	70° to 80°	80° to 90°	90° to 100°	વેલ્ડિંગને વર્ટિકલ પોઝિશનમાં ઇલેક્ટ્રોડના કોણ છે?	60° to 70°	70° to 80°	80° to 90°	90° to 100°	C	2
32	Which type of arc produces humming sound?	Long arc length	Short arc length	Normal arc length	Too long arc length	કયા પ્રકારની આર્ક હર્મીંગ ધ્વનિ ઉત્પન્ન કરે છે?	લોંગ આર્ક લેથ	ટૂંકે આર્ક લેથ	નોર્મલ આર્ક લેથ	ખૂબ લાંબા આર્ક લંબાઈ	A	2
33	Which types of arc length used in thin sheet metals?	Long arc length	Short arc length	Medium arc length	Deep short arc length	પાતળી શીટની ધાતુમાં કયા પ્રકારની લંબાઈનો ઉપયોગ થાય છે?	લોંગ આર્ક લેથ	ટૂંકે આર્ક લેથ	મીડીયમ આર્ક લેથ	ડીપ ટૂંકા આર્ક લંબાઈ	A	2
34	Which type polarity used in sheet metal welding?	Rectifier set	AC Transformer	Reverse polarity	Straight polarity	શીટ મેટલ વેલ્ડિંગમાં કઈ પ્રકારની પોલારિટીનો ઉપયોગ થાય છે?	રેક્ટિફાયર સેટ	એસી ટ્રાન્સફોર્મર	વિરુદ્ધ પોલારિટી	સીધા પોલારિટી	C	2

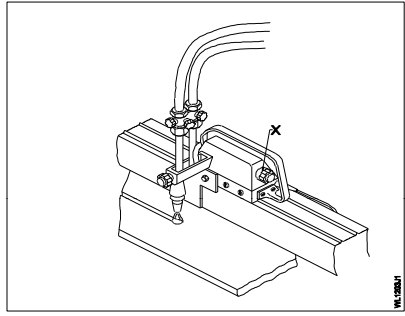
35	Which polarity is used in welding with heavy and super heavy coated electrodes?	AC Transformer	Reverse polarity	Straight polarity	AC Motor generator	ભારે અને અતી ભારે કોટેડ ઇલેક્ટ્રોડ્સ સાથે વેલ્ડીંગમાં કઈ પોલ આરીટી નો ઉપયોગ થાય છે?	એસી ટ્રાન્સફોર્મર	રીવર્સ પોલારિટી	સીધા પોલારિટી	એસી મોટર જનરેટર	B	2
36	Which polarity used in welding cast iron?	Rectifier set	AC Transformer	Reverse polarity	Straight polarity	વેલ્ડિંગ કાસ્ટ આયર્નમાં કઈ ધ્રુવીયતા વપરાય છે?	રેક્ટિફાયર સેટ	એસી ટ્રાન્સફોર્મર	વિરુદ્ધ પોલારિટી	સીધા પોલારિટી	C	2
37	What should be the angle of electrode in the flat position welding?	50° to 70°	60° to 70°	70° to 80°	80° to 90°	ફ્લેટ પોઝિશન વેલ્ડિંગમાં ઇલેક્ટ્રોડના કોણ હોવા જોઈએ?	50° to 70°	60° to 70°	70° to 80°	80° to 90°	C	2
38	What should be the angle of electrode in horizontal position welding?	45° to 55°	55° to 65°	70° to 80°	80° to 90°	આડી સ્થિતિ વેલ્ડિંગમાં ઇલેક્ટ્રોડના કોણ હોવા જોઈએ?	45° to 55°	55° to 65°	70° to 80°	80° to 90°	C	2
39	What should be the angle of electrode in vertical position?	60° to 70°	70° to 80°	80° to 90°	90° to 100°	ઊભા સ્થાનમાં ઇલેક્ટ્રોડનું કોણ હોવું જોઈએ?	60° to 70°	70° to 80°	80° to 90°	90° to 100°	C	2
40	What is the size of nozzle suitable for welding 50mm dia pipe, with 3.15mm wall thickness?	5	7	10	13	3.15 મીમી દિવાલની જાડાઈ સાથે 50 મીમી ડાયઆ પાઇપ વેલ્ડિંગ માટે યોગ્ય નોઝલનું કદ શું છે?	5	7	10	13	B	2
41	What is the purpose of wrapping the weld cable around the job in welding?	To control arc blow	To control arc speed	To control arc length	To control distortion	વેલ્ડિંગમાં નોકરીની આસપાસ વેલ્ડ કેબલને લપેટવાનો હેતુ શું છે?	આર્ક બ્લ ઓ નિયંત્રિત કરવા માટે	આર્ક લેંથ કંટ્રોલ કરવા માટે	આર્ક લંબાઈ નિયંત્રિત કરવા માટે	વિકૃતિ નિયંત્રણ કરવા માટે	A	2
42	What is the purpose of fixing run on, run off plates in arc welding?	Control arc blow	Control porosity	Control distortion	Control over heating	આર્ક વેલ્ડિંગમાં પ્લેટને ચલાવવાનો હેતુ શું છે?	કંટ્રોલ પોરોસીટી	નિયંત્રણ છિદ્ર	નિયંત્રણ વિકૃતિ	ગરમી ઉપર નિયંત્રણ	A	2
43	Which defect can be controlled by keeping a magnetic bridge on the top of the groove joint?	Arc blow	Distortion	Uneven bead	Slag inclusion	ખીલ સંયુક્તના ટોચ પર ચુંબકીય બ્રિજ રાખીને કયા ખામીને નિયંત્રિત કરી શકાય છે?	ડીસ્ટ્રોસેન	વિકૃતિ	અસમાન બીડ	સ્લેગ સમાવેશ	A	2
44	What defect you find in the given figure? 	Arc blow	Over lap	Under cut	Distortion	આપેલ આકૃતિમાં તમને શું ખોટ છે?	આર્ક બ્લો	ઓવર લેપ	અંડ એર ક ટ	વિકૃતિ	A	2
45	Which among the joints are covered under fillet group?	T joint, Lap joint	T joint, Corner joint	Corner joint, Edge joint	T joint, Lap joint, Corner joint, Edge joint	આમાંથી કઈ સાંધા પટલ જૂથ હેઠળ આવરી લેવામાં આવે છે?	ટી સંયુક્ત, લેપ સંયુક્ત	ટી સંયુક્ત, કોર્નર સંયુક્ત	કોર્નર સંયુક્ત, એજ સંયુક્ત	ટી સંયુક્ત, લેપ સંયુક્ત, કોર્નર સંયુક્ત, એજ સંયુક્ત	D	2
46	What happens if the root gap is lesser than one sixth of plate thickness?	More chances of distortion	More penetration will result	Likely defects like blowhole, porosity	Base metal not fused till the bottom of joint	પ્લેટ જાડાઈના છઠ્ઠા ભાગ કરતાં ડુટનો તફાવત ઓછો હોય તો શું થાય છે?	વિકૃતિ વધુ શક્યતા	વધુ પેનીસ્ટ્રેસન	બ્લોહોલ, છિદ્રતા જેવા સંભવિત ખામી	બેઝ મેટલ સંયુક્ત તળિયે ફ્યુઝ નથી	D	2
47	Which arc length produces popping sound?	Long arc length	Short arc length	Normal arc length	Too long arc length	કયા ચાપની લંબાઈ પોપિંગ અવાજ ઉત્પન્ન કરે છે?	લોંગ આર્ક લેંથ	ટૂંકે આર્ક લેંથ	સામાન્ય ચાપ લંબાઈ	ખૂબ લાંબા આર્ક લંબાઈ	B	2
48	What arc length should be used to reduce the spatter?	Long arc length	Short arc length	Normal arc length	Too long arc length	સ્પેટરને ઘટાડવા માટે કઈ લંબાઈનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ?	લોંગ આર્ક લેંથ	ટૂંકે આર્ક લેંથ	સામાન્ય ચાપ લંબાઈ	ખૂબ લાંબા આર્ક લંબાઈ	C	2

49	What is the indication of wrong polarity in DC welding?	Electrode become red hot	Electrode will freeze with the job	Excess spatters and poor penetration	It will produce edge of plates melted off	ડીસી વેલ્ડિંગમાં ખોટી પોલારિટીનો સંકેત શું છે?	ઇલેક્ટ્રોડ લાલ ગરમ બની જાય છે	ઇલેક્ટ્રોઇડ જો બ સાથે સ્થિર થશે	વધારાની spatters અને નબળી પ્રવેશ	તે ઓગળેલા ઓગળેલા પ્લેટની ધાર ઉત્પન્ન કરશે	C	3
50	How do you name the depression formed at the end of the weld?	Crack	Crater	Pin hole	Blow hole	વેલ્ડના અંતમાં રચાયેલી ડિપ્રેશનને તમે કેવી રીતે નામ આપો છો?	ક્રેક	ક્રેટર	પિન છિદ્ર	બ્લો છિદ્ર	B	3
51	What will be the effect of magnetic fields shown in the figure below? 	Electrode gets over heated	Electrode slices to base metal	Excess melting of base metal	Arc is deviated from it's original path	નીચેના આકૃતિમાં બતાવેલ ચુંબકીય ક્ષેત્રોની અસર શું થશે?	ઇલેક્ટ્રોડ ગરમ થઈ જાય છે	ઘાતુના આધાર માટે ઇલેક્ટ્રોડ સ્લાક્સ	બેઝ મેટલનો વધારાનો ગલન	આર્ક તેના મૂળ પાથ પરથી વિચલિત છે	D	3
52	What defect will occur due to magnetic field while using DC supply in arc welding?	Crack	Arc blow	Over lap	Distortion	આર્ક વેલ્ડિંગમાં ડીસી સપ્લાયનો ઉપયોગ કરતી વખતે ચુંબકીય ક્ષેત્રને કારણે શું ખામી આવશે?	ક્રેક	આર્ક બ્લો	ઓવર લેપ	વિકૃતિ	B	3
53	Which defect will occur, when the equipment is changed for AC to DC supply in arc welding?	Arc blow	Over lap	Weld crack	Distortion	વેલ્ડિંગમાં એસીથી ડીસી પુરવઠો માટે જ્યારે બદલાય ત્યારે કયા ખામી આવશે?	આર્ક બ્લો	ઓવર લેપ	વેલ્ડ ક્રેક	વિકૃતિ	A	3

Name of the Trade : Welder - 1st Semester - Module 3: Weldability of Steel												
#	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Question	OPT A	OPT B	OPT C	OPT D	Ans	Level
1	What is the current range required for 3.15mm dia MS electrode in arc welding?	40 - 50 A	50 - 60 A	70 - 80 A	100 - 110 A	આર્ક વેલ્ડિંગમાં 3.15 mm ડાયા MS ઇલેક્ટ્રોડ માટેકેટલા વર્તમાન કરંટ રેંજ ની આવશ્યકતા છે?	40 - 50 A	50 - 60 A	70 - 80 A	100 - 110 A	D	1
2	What is the name of last bit of an discarded electrode?	Red end	Dead end	Stub end	Waste end	કાઢી નાખેલા ઇલેક્ટ્રોડના છેલ્લા બીટનું નામ શું છે?	રેડ એન્ડ	ડેડ એન્ડ	સ્ટબ એન્ડ	વેસ્ટ એન્ડ	C	1
3	How many groups of mild steel pipes are there?	Two groups	Five groups	Four groups	Three groups	માઇલ્ડ સ્ટીલ કેટલા જુથ મા વેહ્યાયેલ છે?	બે ગ્રુપ	પાંચ ગ્રુપ	ચાર ગ્રુપ	ત્રણ ગ્રુપ	A	1
4	How a pipe is specified?	Dia only	Length only	Outer dia only	Outer dia x inner dia x length	પાઇપ કેવી રીતે ઓડખાય છે ?	વ્યાસ થી	લમ્બાઇ થી	બહાર ના વ્યાસ થી	બહાર નો વ્યાસ x અંદર નો વ્યાસ x લમ્બાઇ	D	1
5	What should be the bevel angle for edge preparation of 6mm thick pipe welding?	30° - 35°	40° - 45°	60° - 65°	70° - 75°	6 મીમી જાડા પાઇપ વેલ્ડિંગની ધારની તૈયારી માટે બેવલ એન્ગલ શું હોવું જોઈએ?	30° - 35°	40° - 45°	60° - 65°	70° - 75°	A	1
6	What is the purpose of copper coating on mild steel filler rod used in gas welding?	Rust proof	Water proof	Moisture proof	Increased filler dia	ગેસ વેલ્ડિંગમાં વપરાયેલી માઇલ્ડ સ્ટીલ ફીલર રોડ પર કોપર કોટિંગનો હેતુ શું છે?	રસ્ટ પ્રૂફ	વોટર પ્રૂફ	મોસ્ટ્યોર(ભેજ) પ્રૂફ	વધારો ફિલર ડાયા	A	1
7	What is the defect in the weld joint shown in figure? 	Overlap	Porosity	Reinforcement	Lack of penetration	આકૃતિમાં બતાવેલ વેલ્ડ સંયુક્તમાં ખામી શું છે?	ઓવર લેપ	પોરોસીટી	રેઇન ફોર્સિમેન્ટ	લેક ઓફ પેનીટ્રેશન	D	1
8	Which metal in welding process is subjected to “Weld decay” defect?	Brass	Copper	Mild steel	Stainless steel	"વેલ્ડ સડો" વેલ્ડિંગમાં કઈ ધાતુની પ્રક્રિયાને આધીન છે ?	બ્રાસ	કોપર	માઇલ્ડ સ્ટીલ	સ્ટેઇનલેસ સ્ટીલ	D	1
9	Which filler rod is used for bronze welding of cast iron, malleable iron and copper?	Manganese, Bronze, filler rod	Copper, Phosperous, filler rod	Copper, Phosperous alloy filler rod	Copper, Zinc, Nickel filler rod	કાસ્ટ આયર્ન, મોલેબલ આયર્ન અને કોપરના કાસ્ટ વેલ્ડિંગ માટે કઈ ફિલર રોડનો ઉપયોગ થાય છે?	મેંગેનીજ , બ્રોન્ઝ , ફીલર રોડ	કોપર ફોસ્ફરસ ,ફીલર રોડ	કોપર ફોસ્ફરસ ,અલોય ફીલર રોડ	કોપર ઝીંક , નીકલ ફીલર રોડ	D	1
10	What does the third digit of AWS codification in EB 5426HJX represent?	Type of current	Type of covering	Type of tensile strength	Type of welding position	EB 5426HJX માં AWS કોડીફિકેશનનો ત્રીજો અંક શું રજૂ કરે છે?	કરંટ નો પ્રકાર	આવરણનો પ્રકાર	ટેન્સાઇલ સ્ટ્રેંથ નો પ્રકાર	વેલ્ડિંગ પોઝીશન નો પ્રકાર	D	1
11	Which accessory is used to protect the eyes during gas welding?	Helmet	Hand screen	Colour goggles	Grinding goggles	ગેસ વેલ્ડિંગ દરમિયાન આંખોને સુરક્ષિત રાખવા માટેકયા સાધન નો ઉપયોગ થાય	હેલ્મેટ	હૅન્ડ સ્ક્રીન	કલર ગોગલ્સ	ગ્રાઇન્ડીંગ ગોગલ્સ	B	2

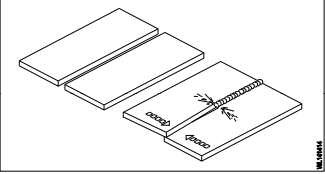
12	What is the composition of acetylene gas?	C - 72.3% H - 27.7%	C - 82.3% H - 17.7%	C - 90% H - 10%	C - 92.3% H - 7.7%	એસિટિલેન ગેસની રચના શું છે?	C - 72.3% H - 27.7%	C - 82.3% H - 17.7%	C - 90% H - 10%	C - 92.3% H - 7.7%	D	1
13	What is the name of the flame shown in figure? 	Neutral flame	Oxidising flame	Carburising flame	Oxy-Acetylene flame	આપેલ આકૃતી મા કઈ ફ્લેમ દર્શાવેલ છે	નેચરલ ફ્લેમ	ઓક્સોડાઈસીંગ ફ્લેમ	કબોરાઈસીંગ ફ્લેમ	ઓક્સી-એસી ફ્લેમ	A	1
14	Which size of CCMS filler rod is to be used for welding plate of 8mm thick with 'V' edge preparation?	3.15 mm Ø	4.0 mm Ø	5.0 mm Ø	6.3 mm Ø	8mm જાડાઈ વાળી વેલ્ડિંગ પ્લેટ માટે "V" પ્રકાર ની ધાર બનાવવા માટે કઈ સાઈઝ નો CCMS ફીલર રોડ વાપરવો જોઈએ ?	3.15 mm Ø	4.0 mm Ø	5.0 mm Ø	6.3 mm Ø	C	1
15	How many segments are to be selected for welding 50 mm j pipe?	3 segments	4 segments	6 segments	8 segments	50mm ની J પાઈપ ના વેલ્ડિંગ માટે કેટલા સેગ્મેન્ટ પસંદ કરવા મા આવે છે ?	3 સેગ્મેન્ટ	4 સેગ્મેન્ટ	6 સેગ્મેન્ટ	8 સેગ્મેન્ટ	B	1
16	What type of edge preparation is needed, for gas welding a pipe, with wall thickness 6mm?	Single "V"	Single bevel	Square edge with root gap	Square edge without root gap	દિવાલની જાડાઈ 6 મીમી સાથે ગેસ વેલ્ડિંગ પાઈપ માટે, કયા પ્રકારની ધારની તૈયારી જરૂરી છે?	સિંગલ "વી"	સિંગલ બેવેલ	સ્ક્વેર એઈજ સાથે રૂટ ગેપ	સ્ક્વેર એઈજ વગર રૂટ ગેપ	A	1
17	How many equal divisions should be made while developing a "T" pipe joint?	4 equal divisions	6 equal divisions	9 equal divisions	12 equal divisions	ટી"જોઇન્ટ ના પાઈપ ડેવલોપ વખતે કેટલા સમાન વિભાગો બનાવવું જોઈએ?	4 સમાન વિભાગો	6 સમાન વિભાગો	9 સમાન વિભાગો	12 સમાન વિભાગો	D	1
18	What is the name of small metal particles which are thrown out of the arc during welding?	Slag	Spatters	Stub end	Weld metal	વેલ્ડિંગ દમ્યાન ઉડતા નાના નાના છાટા ને શુ કહેવા મા આવે છે ?	સ્લેગ	સ્પેટેર્સ	સ્લબ એન્ડ	વેલ્ડ મેટલ	B	1
19	How the construction of a nozzle for gouging is identified?	Straight nozzle with single preheating hole	Bent nozzle with sectorial preheating holes	Fully bent nozzle with circular preheating holes	Slightly bent nozzle with circular preheating six holes	ગાઉજીંગ માટે ની નોઝલ ને કેવી રીતે ઓડખવામા આવે છે ?	સ્ટ્રેટ નોઝલ વીથ સીંગલ પ્રીહીટીંગ હોલ	બેંડ નોઝલ વીથ સેક્ટરીઅલ હોલ	ફૂલી બેંડ નોઝલ વીથ સર્ક્યુલર પ્રીહીટીંગ હોલ	સ્ટ્રેટ બેંડ નોઝલ વીથ સર્ક્યુલર પ્રીહીટીંગ સીક્સ હોલ	D	1
20	What does the fourth digit indicate as per AWS electrode coding?	Welding current	Tensile strength	Welding position	Type of flux coating	AWS ઇલેક્ટ્રોડ કોડિંગ મુજબ ચોથું અંક શું સૂચવે છે?	વેલ્ડિંગ કરંટ	ટેન્સાઈલ સ્ટ્રેંથ	વેલ્ડિંગ પોઝીસન	ફ્લક્શ નો પ્રકાર	D	1
21	Which type of stainless steel is weldable?	Nickel type	Ferrite type	Stabilized type	Chromium type	કયા પ્રકારની સ્ટેનલેસ સ્ટીલ વેલ્ડેબલ છે?	નીકલ ટાઈપ	ફેરૈઈટ ટાઈપ	સ્ટેબીલાઈઝ ટાઈપ	ક્રોમીયમ ટાઈપ	C	1
22	What is the pre-heating temperature of cast iron?	200 to 310°C	250 to 350°C	300 to 350°C	350 to 450°C	કાસ્ટ આયર્ન નુ પ્રી હિટીંગ તાપમાન કેટલુ હોય છે ?	200 થી 10°C	250થી 350°C	300થી 350°C	350થી 450°C	A	1
23	What is the root run?	Backing run	The first run is root run	The third run is root run	The second run is root run	રૂટ રન શુ છે ?	બેકિંગ રન	પ્રથમ રન રુટ રન છે	ત્રીજો રન રુટ રન છે	બીજો રન રુટ રન છે	B	1
24	What do you call the non - coated electrodes?	Row electrode	Bare electrode	Base electrode	Deep penetration electrode	તમે બિન-કોટેડ ઇલેક્ટ્રોડ્સને શું કહેશો?	રો ઇલેક્ટ્રોડ	બેરઈલેક્ટ્રોડ	બેઝ ઇલેક્ટ્રોડ	ડીપ પેનીસ્ટ્રેસન	B	1
25	How is the electrode size identified?	Length of electrode	Thickness of flux coated	Diameter (over all) of electrode	Diameter of inner core wire	ઈલેક્ટ્રોડ ની સાઈઝ કેવી રીતે ઓડખાઈ છે	ઈલેક્ટ્રોડ ની લંબાઈ	ફ્લક્શ કોટેડ ની જાડઈ	ઇલેક્ટ્રોડનો વ્યાસ (બધા ઉપર)	આંતરિક કોર વાયરનો વ્યાસ	D	1

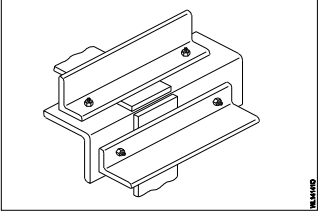
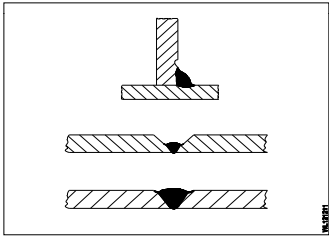
26	What are the standard electrode lengths available?	250 mm and 350 mm	350 mm and 450 mm	400 mm and 500 mm	500 mm and 600 mm	સ્ટાંડર્ડ ઇલેક્ટ્રોડ લંબાઈ મા શુ ઉપલબ્ધ છે?	250 mm અને 350 mm	350 mm અને 450 mm	400 mm અને 500 mm	500 mm and 600 mm	B	1
27	What is the grade of hacksaw blades with pitch 0.8mm?	Fine	Medium	Course	Rough	0.8 mm પીચ સાથે હેક્સો બ્લેડનો ગ્રેડ શું છે?	ફાઈન	મીડીયમ	કોર્સ	રફ	A	1
28	What does the letter 'X' indicate in the electrode classification of EB5426 H1 J X?	Covered electrode	Increase metal recovery	Hydrogen controlled electrode	Radio graphic quality electrode	EB5426 H1 J X ના ઇલેક્ટ્રોડ વર્ગીકરણમાં અક્ષર 'x' શું સૂચવે છે?	આવરાયેલ ઇલેક્ટ્રોઇડ	મેટલ પુનઃપ્રાપ્તિ વધારો	હાઇડ્રોજન નિયંત્રિત ઇલેક્ટ્રોડ	રેડિયો ગ્રાફિક ગુણવત્તા ઇલેક્ટ્રોડ	D	1
29	What is the percentage of carbon in medium carbon steel?	0.05% to 0.30%	0.05% to 0.8%	0.30% to 0.6%	0.6% to 1.2%	મીડીયમ કાર્બનસ્ટીલ મા કાર્બનની ટકાવારી શું છે?	0.05% to 0.30%	0.05% to 0.8%	0.30% to 0.6%	0.6% to 1.2%	C	1
30	What is the defect of metal flowing into the surface of base metal without fusing it?	Over lap	Under cut	Lack of fusion	Lack of penetration	બેઝ મેટલની સપાટીમાં ફેલાયેલી ધાતુના ખામીને ધ્યાનમાં લીધા વગર શું થાય છે ?	ઓવર લેપ	અંડર કટ કટ	લેક ઓફ ફ્યુસન	લેક ઓફ પેનીટ્રેશન	A	2
31	What is the type of welding defect shown in given figure? 	Crack	Blow hole	Burn through	Unfilled crater	નીચે આપેલ આકૃતિ મા કયા પ્રકાર ની ખામી બાતવેલ છે	ક્રેક	બ્લો હોલ	બુર્ન થ્રુ	અંફીલ્ડ કેટર	A	2
32	Which one of the defect is caused by low current in arc welding?	Poracity	Under cut	Lack of fusion	Excessive penetration	આર્ક વેલ્ડિંગમાં ઓછા કરંટથી કઈ ખામીનું કારણ બને છે?	પોરોસીટી	અંડર કટ	લેક ઓફ ફ્યુસન	વધરાનુ પેનીટ્રેશન	C	2
33	What is the cause of hair line separation in the bead in arc welding?	Fast cooling	Slow cooling	Long arc length	Wrong selection of electrode	આર્ક વેલ્ડિંગ મા બ્રીડ ની હેર લાઈન અલગ થવાનુ કારણ શુ છે ?	ઝડપી કુલીંગ	ધીમુ કુલીંગ	લામ્બી આર્ક લેથ	ખોટા ઇલેક્ટ્રોડ ની પસંદગી	A	2
34	What is the name of the steel material which are not weldable?	High carbon steel	Medium carbon steel	Austenitic stainless steel	Ferrite & martensitic stainless steel	જે વેલ્ડેબલ નથી એ સ્ટીલ સામગ્રીનું નામ શું છે?	હાઈ કાર્બન સ્ટીલ	મીડીયમ કાર્બન સ્ટીલ	ઓસ્ટેનેટીક સ્ટેઈનલેસ સ્ટીલ	ફેરાઈટ માર્ટેન્સ્ટિક સ્ટેઈનલેસ સ્ટીલ	D	2
35	Which is used to cut thin pipes of smaller sizes?	Chisel	Hack sawing	Pipe cutter	Lathe parting tool	નાના પાઈપ ને કાપવ માટે શેનો ઉપયોગ થય છે ?	ચીઝલ	હેક્સોવ	પાઈપ કટર	લેથ પાર્ટીંગ ટૂલ	C	2
36	What is the base for selecting the nozzle size for gas welding of a pipe?	Groove angle	Weldig position	Diameter of pipe	Pipe wall thickness	પાઈપ પર ગેસ વેલ્ડિંગ કરાવા માટે નોઝલ ની પસંદગી શેના પર આધાર રાખે છે ?	ગ્રુવ એંગલ	વેલ્ડિંગ પોઝીસન	પાઈપ નો ડાયામીટર	પાઈપ ના દીવાલ ની જાડાઈ	D	2
37	Which type of filler rod shall contain higher percentage of iron?	Ferrous	Non - ferrous	Alloy type of ferrous metals	Alloy type of non - ferrous metals	કયા પ્રકાર ના ફીલર રોડ મા વધુ પ્રમાણ મા આયર્ન રહેલો હોય છે	ફેરસ	નોન ફેરસ	અલોય ટાઈપ ફેરસ મેટલ	અલોય ટાઈપ નોન ફેરસ મેટલ	A	2
38	What is the process of heating steel to specific temperature and cooling suddenly?	Annealing	Hardening	Tempering	Quenching	ચોક્કસ તાપમાને સ્ટીલને ગરમ કરવા અને અચાનક ઠંડક કરવાની પ્રક્રિયા શું છે?	એનેલીંગ	હર્ડનીંગ	ટેમ્પરીંગ	ક્વીચીંગ	D	2
39	What is the main purpose of 'Normalising' steel?	To control hardness	To prevent cracking	To make welding operation easier	To produce fine grain of uniform structure	નોર્મલાઇઝિંગ સ્ટીલનો મુખ્ય હેતુ શું છે?	કઠિનતા નિયંત્રિત કરવા માટે	કેકીંગ અટકાવવા માટે	વેલ્ડીંગ કામગીરી સરળ બનાવવા માટે	સમાન માળખાના સારા ગ્રેન ઉત્પન્ન કરવા	D	2
40	What is the purpose of setting root gap?	To over some under cut	To control distortion	To get good penetration	Gap get closed due to expansion	રુટ ગેપ સેટ કરવાનો હેતુ શું છે?	અંડર કટ પુરવા માટે	વિકૃતિ નિયંત્રણ કરવા માટે	સારા પેનીટ્રેશન માટે	વિસ્તરણને કારણે ગેપ બંધ કરવા માટે	C	2

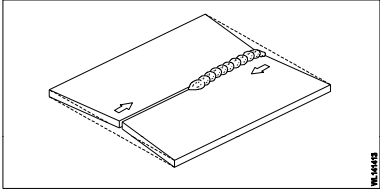
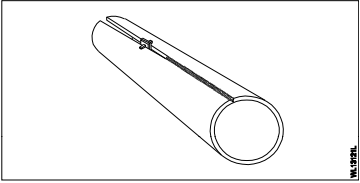
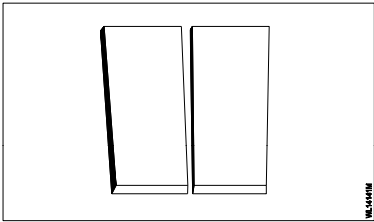
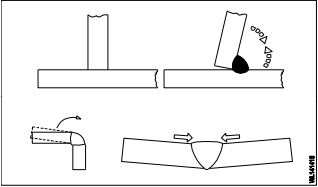
41	Which of the following metals have high thermal conductivity?	Brass	Bronze	Copper	Aluminium	નીચેની ધાતુઓમાંથી કઈ ઊંચી થર્મલ વાહકતા ધરાવે છે?	બ્રાસ	બ્રોઝ	કોપર	અલ્યુમિનિયમ	C	2
42	What is the process of hot weld joint rapidly hammered to relieve internal stresses?	Peening	Annealing	Heat treatment	Straightening	ગરમ વેલ્ડ પર આંતરીક તાણ ને દૂર કરવા ની ઝડપી પ્રક્રિયા કઈ છે ?	પીનીંગ	એનેલીંગ	હીટ ટ્રીટમેન્ટ	સ્ટ્રેટનીંગ	A	2
43	Which type of cast iron possess higher hardness?	Grey cast iron	White cast iron	Nodular cast iron	Malleable cast iron	ઊંચી હાર્ડનેસ કયા પ્રકારના કાસ્ટ આયર્નમાં હોય છે?	ગ્રે કાસ્ટ આયર્ન	વાઈટ કાસ્ટ આયર્ન	નોડ્યુલાર આયર્ન	મેલીયેબલ કાસ્ટ આયર્ન	B	2
44	Which type of cast iron is soft?	Grey cast iron	White cast iron	Nodular cast iron	Malleable cast iron	કયા પ્રકારની કાસ્ટ આયર્ન નરમ છે?	ગ્રે કાસ્ટ આયર્ન	વાઈટ કાસ્ટ આયર્ન	નોડ્યુલાર આયર્ન	મેલીયેબલ કાસ્ટ આયર્ન	A	2
45	Which size of filler rod should be used to weld 2mm thick MS sheet?	1.6 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.15 mm	2 mm જાડી ms શીટ ને વેલ્ડ કરવા માટે કઈ સઈઝ નો ફીલર રોડ વપરવો જોઈએ ?	1.6 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.15 mm	A	2
46	What is the main function of the flux coating in electrodes?	To prevent rusting	To stabilize the arc	To control arc temperature	To increase welding current	ઇલેક્ટ્રોડ્સમાં ફ્લુક્સ કોટિંગનું મુખ્ય કાર્ય શું છે?	રસ્ટિંગ અટકાવવા માટે	આર્ક સ્થિર કરવા માટે	આર્ક તાપમાન નિયંત્રિત કરવા માટે	વેલ્ડિંગ વર્તમાન વધારવા માટે	B	2
47	What is the purpose of oxygen lever in gas cutting?	Pre heat the base metal	Push the molten metal	Remove the excess metal	Release excess oxygen and to push the molten metal	ગેસ કટીંગમાં ઓક્સિજન લીવરનો હેતુ શું છે?	બેઝ મેટલ પૂર્વ ગરમી	ઓગળેલા ધાતુને દબાણ માટે	વધારાની ધાતુ દૂર કરવા	વધારે ઓક્સિજન છોડો અને ઓગળેલા ધાતુને દબાવવા	D	2
48	Which gauging nozzle is selected for rivet head cutting?	Bent nozzle with three pre-heating holes	Straight nozzle with six pre-heating holes	Bent nozzle with six holes	Flute cutting straight with six holes	રિવેટ હેડ કટીંગ માટે કયા ગેજિંગ નોઝલ પસંદ કરવામાં આવે છે?	ત્રણ પ્રી-હીટિંગ છિદ્રો સાથે બેંટ નોઝલ	છ પ્રી-હીટિંગ છિદ્રો સાથે સીધા નોઝલ	છ છિદ્રો સાથે નમેલી નોઝલ	સીધા છ છિદ્રો સાથે કટીંગ ફ્લુટ	A	2
49	What is the name of the part 'x' shown of a portable cutting machine? 	Speed control	Per-heat control	Vertical control	Horizontal control	પોર્ટેબલ કટિંગ મશીન મા 'x' શું દર્શાવે છે ?	સ્પીડ કંટ્રોલ	પ્રી હીટિંગ કંટ્રોલ	વર્ટીકલ કંટ્રોલ	હોરિઝન્ટલ કંટ્રોલ	A	2
50	What benefit we get out of a carburising flame?	Suitable for brass, copper welding	Suitable for stellite, flame cleaning	Suitable for mildsteel, stainless steel	Suitable for pure aluminium, cast iron & brass welding	કાર્બ્યુરીંગ ફ્લેમથી આપણને શું ફાયદો થાય છે?	બ્રોસ, કોપર વેલ્ડિંગ માટે યોગ્ય	સ્ટેટેલાઇટ, ફ્લેમ સફાઈ માટે યોગ્ય	માઇલ્ડસ્ટેલ, સ્ટેઈનલેસ સ્ટીલ માટે યોગ્ય	શુદ્ધ એલ્યુમિનિયમ, કાસ્ટ આયર્ન અને પિત્તળ વેલ્ડિંગ માટે યોગ્ય	B	2
51	What are the defects in generated acetylene gas?	Oxygen, hydrogen & carbon	Carbon monoxide unburi ash	Hydrogen, dust particles, ash	Hydrogen, lime dust, ammonia & water vapour	પેદા થયેલ એસિટિલેન ગેસમાં ખામી શું છે?	ઓક્સિજન, હાઇડ્રોજન અને કાર્બન	કાર્બન મોનોક્સાઇડ અનબુર્ડેડ રાખ	હાઇડ્રોજન, ધૂળ કણો, રાખ	હાઇડ્રોજન, યુનો ધૂળ, એમોનિયા અને પાણીની વરાળ	D	2
52	What is the range of pressure gauge used in an oxygen cylinder used in gas welding?	120 to 150 Kg/cm ²	110 to 150 Kg/cm ²	100 to 150 Kg/cm ²	90 to 150 Kg/cm ²	ગેસ વેલ્ડિંગમાં ઉપયોગમાં લેવાતા ઓક્સિજન સિલિન્ડરમાં પ્રેશર ગેજની રેન્જ કેટલી છે?	120 to 150 Kg/cm ²	110 to 150 Kg/cm ²	100 to 150 Kg/cm ²	90 to 150 Kg/cm ²	A	2

53	What should be the angle of filler rod, by rightward welding?	30° - 40°	40° - 50°	50° - 60°	60° - 70°	જમણા વેલ્ડિંગ દ્વારા, ફિલર રોડના કોણ હોવું જોઈએ?	30° - 40°	40° - 50°	50° - 60°	60° - 70°	A	2
54	What thickness of plate, gas welding by forehand technique can be used without edge preparation?	Up to 2.5 mm	Up to 3.15 mm	Up to 4 mm	Up to 5 mm	એજ પ્રીપેરેસન વગર ફોર હેન્ડ ટેક્નીક દ્વારા કેટલી જડાઈ સુધી ની પ્લેટ ગેસ વેલ્ડિંગ માટે વપરાય છે ?	2.5 mm થીઉપર	3.15 mm થીઉપર	4 mm થીઉપર	5 mm થીઉપર	B	2
55	What flux is used in welding brass?	Anti - borax	Borax paste	Cryolite and berium chloride	Zinc chloride and potassium dichromate	વેલ્ડિંગ બ્રાસમાં કયા પ્રવાહનો ઉપયોગ થાય છે?	એન્ટી બોરેક્સ	બોરેક્સ પેસ્ટ	ફાયોલાઇટ અને બેરિયમ ક્લોરાઇડ	ઝિંક ક્લોરાઇડ અને પોટેશિયમ ડાઇક્રોમેટ	B	2
56	What flux is to be used for gas welding stainless steel plates?	Borox flux	Anti - Borox	Cryolite and berium chloride	Zinc chloride and potassium dichromate paste	ગેસ વેલ્ડિંગ સ્ટેઇનલેસ સ્ટીલ પ્લેટ માટે કયા ફ્લક્સ નો ઉપયોગ થવો જોઈએ?	બોરેક્સ ફ્લક્સ	એન્ટી બોરેક્સ	ફાયોલાઇટ અને બેરિયમ ક્લોરાઇડ	ઝિંક ક્લોરાઇડ અને પોટેશિયમ ડાઇક્રોમેટ	D	2
57	Which filler rod to be used for gas welding aluminium?	Silicon - brass	Silicon - manganese	Copper - Silver alloy	Pure aluminium, 5% silicon aluminium alloy	ગેસ વેલ્ડિંગ એલ્યુમિનિયમ માટે કઈ ફિલર રોડનો ઉપયોગ થવો જોઈએ?	સિલિકોન - પિત્તળ	સિલિકોન - મેંગેનીઝ	કોપર - સિલ્વર એલોય	શુદ્ધ એલ્યુમિનિયમ, 5% સિલિકોન એલ્યુમિનિયમ એલોય	D	2
58	What should be the pre - heating temperature of aluminium job for gas welding?	200°C - 400°C	250°C - 400°C	300°C - 400°C	350°C - 400°C	એલ્યુમીનીયમ ના જોબ પર ગેસ વેલ્ડિંગ કરવા માટે પ્રી હીટીંગ ટેમ્પરચર કેટલું હોવું જોઈએ ?	200°C - 400°C	250°C - 400°C	300°C - 400°C	350°C - 400°C	B	2
59	What is the base for selecting the nozzle size for gas welding of a pipe?	Groove angle	Weldig position	Diameter of pipe	Pipe wall thickness	પાઇપના ગેસ વેલ્ડિંગ માટે નોઝલ કદ પસંદ કરવા માટે આધાર શું છે?	ગ્રુવ એંગલ	વેલ્ડિંગ પોઝીશન	પાઇપ નો ડાયામીટર	પાઇપ ના દીવાલ ની જડાઈ	D	2
60	What is the welding position asper ASME for a pipe joint held vertically, welding in a horizontal line?	1G	2G	5G	6G	પાઇપ જોઇન્ટ માટે વેલ્ડિંગ પોઝિશન એસ્પર ASME શું છે, જે ઊભી રેખામાં વેલ્ડિંગ છે?	1G	2G	5G	6G	B	2
61	What procedure is followed in welding pipe in 5 G position?	Rotate pipe and weld vertically	Pipe not rotated weld verticaliy	Pipe not rotated and pipe axis 45 ⁰	Pipe welded 12'o clock to 6'o clock either by uphill or downhill method	5 G પોઝિશનમાં વેલ્ડિંગ પાઇપમાં કઈ પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે?	પાઇપ ફેરવો અને ઊભી રીતે વેલ્ડ	પાઇપ સ્થીર છે અને ઊભી રીતે વેલ્ડ	પાઇપ ફરતો નથી અને પાઇપ 45 ડીગ્રી છે	પાઇપ ઉલટાની અથવા ઉતાર પરની પદ્ધતિ દ્વારા 12 ઘડિયાળથી 6 ઘડિયાળ સુધી ઘડિયાળમાં જોડાઈ ગઈ	D	2
62	What size of CCMS filler rod is used for finish run of ϕ 50mm pipe root welded using ϕ1.65 filler?	ϕ 1.6 mm	ϕ 3.0 mm	ϕ 3.5 mm	ϕ 4.0 mm	ϕ1.65 ફિલરનો ઉપયોગ કરીને ϕ 50 મીમી પાઇપ રુટને વેલ્ડ કરવામાં આવેલા સીસીએમએસ ફિલર રોડનો કયો માપ ઉપયોગ થાય છે?	ϕ 1.6 mm	ϕ 3.0 mm	ϕ 3.5 mm	ϕ 4.0 mm	B	2
63	What size of electrode is used to weld 5 mm wall thickness pipe?	ϕ 2.5 mm	ϕ 3.15 mm	ϕ 4.00 mm	ϕ 5.00 mm	5mm દિવાલની જડાઈ પાઇપને વેલ્ડ કરવા માટે ઇલેક્ટ્રોડનો કયો કદ વપરાય છે?	ϕ 2.5 mm	ϕ 3.15 mm	ϕ 4.00 mm	ϕ 5.00 mm	B	2
64	Which test indicates the hardness of a metal?	Brinell test	Tensile test	Charpy izod test	Ultrasonic inspection	કયા પરીક્ષણથી મેટલની કઠિનતા સૂચવે છે?	બ્રિનેલ પરીક્ષણ	ટેન્સઈલ ટેસ્ટ	ચાર્પી આઇઝોડ ટેસ્ટ	અલ્ટ્રાસોનિક નિરીક્ષણ	A	2
65	What type of preheating is done only at the portions to be welded?	Full preheating	Local preheating	Direct preheating	Indirect preheating	વેલ્ડ કરવાના ભાગો પર ફક્ત કયા પ્રકારનું પ્રેહિટિંગ કરવામાં આવે છે?	સંપૂર્ણ પ્રેહિટિંગ	સ્થાનિક પ્રેહિટિંગ	ડાયરેક્ટ પ્રેહિટિંગ	પરોક્ષ પ્રેહિટિંગ	B	2
66	Which type of polarity is used in welding non ferrous metals?	AC Transformer	Reverse polarity	Straight polarity	DC Motor generator	વેલ્ડિંગ નોન લોહસ ધાતુઓમાં કયા પ્રકારની પોલારિટીનો ઉપયોગ થાય છે?	એસી ટ્રાન્સફોર્મર	વિરુદ્ધ પોલારિટી	સીધા પોલારિટી	ડીસી મોટર જનરેટર	B	2

67	Which type of arc does not have control on the molten pool?	Long arc length	Short arc length	Normal arc length	Too short arc length	પીગળેલા પૂલ પર કયા પ્રકારની આર્કનું નિયંત્રણ નથી?	લામ્બી આર્ક લેથ	ટૂકી આર્ક લેથ	મીડીયમ આર્ક લેથ	ખુબ જ ટૂકી આર્ક લેથ	A	2
68	Which of the following produces unstable arc?	Long arc length	Short arc length	Normal arc length	Too long arc length	નીચેનામાંથી કઈ અસ્થિર આર્ક ઉત્પન્ન કરે છે?	લામ્બી આર્ક લેથ	ટૂકી આર્ક લેથ	મીડીયમ આર્ક લેથ	ખુબ જ ટૂકી આર્ક લેથ	A	2
69	Which type of arc length produces poor penetration?	Long arc length	Short arc length	Normal arc length	Too long arc length	કયા પ્રકારનો આર્ક લંબાઈ નબળી પેનીસ્ટ્રેશન કરે છે?	લામ્બી આર્ક લેથ	ટૂકી આર્ક લેથ	મીડીયમ આર્ક લેથ	ખુબ જ ટૂકી આર્ક લેથ	A	2
70	What are the four clock positions, in pipe welding?	6, 12, 3, 9'o clock points	11, 5, 8, 2'o clock points	10,4, 1, 7'o clock points	9,3, 12, 6'o clock points	પાઇપ વેલ્ડિંગમાં ચાર ઘડિયાળની સ્થિતિ શું છે?	6, 12, 3, 9'o clock points	11, 5, 8, 2'o clock points	10,4, 1, 7'o clock points	9,3, 12, 6'o clock points	A	2
71	What is the 6'o clock position in CW pipe welding refers to in 5G position?	Down hand position	Horizontal position	Over head position	Vertical up hill position	શું CW પાઇપ વેલ્ડિંગ માં 6'o ઘડિયાળ સ્થિતિ 5G સ્થિતિમાં ઉલ્લેખ કરે છે?	ડાઉન હેન્ડ પોઝિશન	આડી સ્થિતિ	ઓવર હેડ સ્થિતિ	વર્ટિકલ અપ હિલ પોઝિશન	C	2
72	What procedure is to be followed for welding pipes under 6G position?	Pipe not rotated weld vertical	Rotate pipe and deposit weld vertical	Pipe not rotated weld deposit horizontal	Pipe not rotated and pipe axis 45° angle deposit weld flat, vertical	6G પોઝિશન હેઠળ વેલ્ડિંગ પાઈપો માટે કઈ પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે?	પાઈપ ફેરવો અને ઊભી રીતે વેલ્ડ	રોટેટ પાઈપ અને ડિપો સીટ વેલ્ડ વેર્ટિકલ	પાઈપ ફરતો નથી અને આડી સ્થિતિ મા વેલ્ડ કર એ છે	પાઈપ ફરતો નથી અને પાઈપ 45 ડીગ્રી છે	D	2
73	Which element filler rod is used to weld stainless steel plates?	Osmium	Punodium	Argentinium	Molybdenum, columbiam	સ્ટેનલેસ સ્ટીલ પ્લેટોને વેલ્ડ કરવા માટે કયા ફીલર રોડ નો ઉપયોગ થાય છે?	ઓસ્મિયમ	પનોડિયમ	આર્જેન્ટેનામ	મોલિબ્ડેનમ, કોલમ્બિયમ	D	2
74	Which are the common alloying element of brass?	Copper and tin	Bismuth and tin	Antimony and tin	Copper & zinc	પિત્તળના સામાન્ય મિશ્રણ ઘટક કયા છે?	કોપર અને ટીન	બીસ્મથ અને ટીન	એન્ટિમોની અને ટીન	કોપર અને જસત	D	2
75	Which of the following aluminium alloys consists of 1% iron & silicon?	Duralumin	Wrought alloy	Aluminium cast alloy	Commercially pure aluminium	નીચે આપેલામાંથી કયા એલ્યુમિનિયમ એલોયમાં 1% આયર્ન અને સિલિકોન હોય છે?	ડયુલામિન	રોટ એલોય	અલ્યુમીનીયમ કાસ્ટ એલોય	વાર્ણિજ્યેક શુદ્ધ એલ્યુમિનિયમ	D	2
76	What is the purpose of cleaning of sheets before doing gas welding?	To avoid over lap	To avoid porosity	To avoid under cut	To Control distortion	ગેસ વેલ્ડિંગ કરવા પહેલાં શીટ્સની સફાઈ હેતુ શું છે?	ઓવર લેપ આટકાવવા માટે	પોરોસિટી આટકાવવા માટે	અંડર કટઆટકાવવા માટે	વિકૃતિ નિયંત્રણ કરવા માટે	B	2
77	Which type welding uses a non - ferrous filler with melting point above 450°, than base metal?	Brazing	Soldering	Arc welding	Gas welding	બેઝ મેટલ કરતા 450 ડિગ્રી ઉપર ગલન બિંદુ સાથે કયા પ્રકારના વેલ્ડિંગ નોન-ફેરસ ફિલરનો ઉપયોગ કરે છે?	બ્રેઝિંગ	સોલ્ડરીંગ	આર્ક વેલ્ડિંગ	ગેસ વેલ્ડિંગ	A	2
78	Which welding process enables to weld dis – similar metals?	Brazing	Seam welding	Spot welding	Fusion welding	કઈ વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા અસમાન ધાતુઓને વેલ્ડ કરવા માટે સક્ષમ છે?	બ્રેઝિંગ	સીમ વેલ્ડિંગ	સ્પોટ વેલ્ડિંગ	ફ્યુઝન વેલ્ડિંગ	A	2
79	What type of gas flame is used to weld 2mm mild steel by brazing method?	Neutral flame	Carburising flame	Oxidising flame	Oxy-hydrogen flame	બ્રેજિંગ પદ્ધતિ દ્વારા 2 મીમી હળવા સ્ટીલને વેલ્ડ કરવા માટે કયા પ્રકારની ગેસ ફ્લેમનો ઉપયોગ થાય છે?	નેચરલ ફ્લેમ	કાર્બોરાઈસીંગ ફ્લેમ	ઓક્સિડાઈસીંગ ફ્લેમ	ઓક્સી હાઈડ્રોજન	C	2
80	Which system of welding is free from “Arc blow”?	AC welding	DC Reverse polarity	DC straight polarity	Welding with long arc	આર્ક બ્લો માંથી કઈ વેલ્ડિંગની સિસ્ટમ મફત છે?	AC વેલ્ડિંગ	DC રીવર્સ પોલારીટી	DC સ્ટ્રેટ પોલારીટી	વેલ્ડિંગ વીથ લોંગ આર્ક	A	2
81	What is the effect of expansion and contraction due to heat in welding?	Peening	Arc blow	Distortion	Metal force	વેલ્ડિંગમાં ગરમીને કારણે વિસ્તરણ અને સંકોચનની અસર શું છે?	પીનીંગ	આર્ક બ્લો	ડીસ્ટ્રોસન	મેટલ ફોર્સ	C	2

82	What is the type of distortion shown? 	Wide distortion	Angular distortion	Transverse distortion	Longitudinal distortion	નીચેકયા પ્રકાર નુ ડીસ્ટ્રોસન બતવેલ છે	વાઈડ વિકૃતિ	કોણીય વિકૃતિ	પરિવર્તિત વિકૃતિ	રંજકદ્રવ્ય વિકૃતિ	C	2
83	Which one of the following methods of welding is not a method used to control distortion?	Skip welding	Back step welding	Right hand welding	Intermittent welding	વેલ્ડિંગની નીચે આપેલામાંથી કોઈ એક પદ્ધતિ વિકૃતિને નિયંત્રિત કરવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતી કોઈ પદ્ધતિ નથી?	સ્કીપ વેલ્ડિંગ	બેક સ્ટેપ વેલ્ડિંગ	રાઈટ હૅન્ડ વેલ્ડિંગ	અંતર્ગત વેલ્ડિંગ	C	2
84	Which one of the below is to control distortion?	Use large size electrode	Use small size electrode	Use few passes with large electrode	Use more passes with small electrode	વિકૃતિને નિયંત્રણમાં લેવા માટે નીચે આપેલામાંથી કયો છે?	મોટા કદના ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ કરો	નાના કદના ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ કરો	મોટા ઇલેક્ટ્રોડ સાથે થોડા પાસનો ઉપયોગ કરો	નાના ઇલેક્ટ્રોડ સાથે વધુ પસાર કરો	C	2
85	What is the rule for deciding the length of intermediate tacks?	3 to 4 times plate thickness	2 to 3 times plate thickness	5 times the plate thickness	50mm irrespective of plate thickness	ઇન્ટરમિડીયેટ ટેક્સની લંબાઈ નક્કી કરવા માટેનો નિયમ શું છે?	3 થી 4 વખત પ્લેટ જાડાઈ	2 થી 3 વખત પ્લેટ જાડાઈ	પ્લેટ જાડાઈ 5 વખત	50 મીમી પ્લેટ જાડાઈ ધ્યાનમાં લીધા વગર	A	2
86	Which type of cast iron offers greater resistance to shock?	Grey cast iron	White cast iron	Nodular cast iron	Malleable cast iron	કયા પ્રકારની કાસ્ટ આયર્ન આઘાત માટે વધુ પ્રતિકાર આપે છે?	ગ્રે કાસ્ટ આયર્ન	વાઈટ કાસ્ટ આયર્ન	નોડ્યુલાર આયર્ન	મેલીયેબલ કાસ્ટ આયર્ન	D	2
87	Which type of cast iron possess higher compressive strength?	Grey cast iron	White cast iron	Nodular cast iron	Malleable cast iron	કયા પ્રકારના કાસ્ટ આયર્નમાં વધુ દબાણયુક્ત શક્તિ હોય છે?	ગ્રે કાસ્ટ આયર્ન	વાઈટ કાસ્ટ આયર્ન	નોડ્યુલાર આયર્ન	મેલીયેબલ કાસ્ટ આયર્ન	A	2
88	What is the angle of pipe axis with the base for making an elbow joint?	30°	45°	75°	90°	એક કોણી સંયુક્ત બનાવવા માટે આધાર સાથે પાઇપ અક્ષ કોણ છે?	30°	45°	75°	90°	D	2
89	What method is followed to make a circular gas cutting?	Using hand as a guide	Using a guide clamp fitted to torch body	Step by step cutting circular segments	Manual rotation on the circumference of the circle	એક ગોળાકાર ગેસ કટીંગ બનાવવા માટે કઈ પદ્ધતિ અનુસરવામાં આવે છે?	માર્ગદર્શિકા તરીકે હાથનો ઉપયોગ કરવો	ટોચ ફીટ કરેલ માર્ગદર્શિકા ક્લેમ્પનો ઉપયોગ કરવો	સ્ટેપ બાય સ્ટેપ કટીંગ સર્ક્યુલર સગમેન્ટ	વર્તુળની પરિઘ પર મેન્યુઅલ રોટેશન	B	2
90	Why deposited bead is not in uniform size?	Incorrect flame setting	Wrong angle of blow pipe	Wrong angle of filler rod	Variation in speed of travel and angle	શા માટે જમા કરાયેલા બીડ સમાન કદ મા નથી	ઈક્રેક્ટ ફ્લેમ સેટીંગ	બ્લો પાઈપ નો ખોટો એંગલ	ફીલર રોડ નો ખોટો એંગલ	ટ્રાવેલ સ્પીડ અને એંગલ મા તફાવત હોવો	D	3
91	Which element is present in contact electrodes in large proportion?	Carbon	Silicon	Manganese	Iron powder.	ઇલેક્ટ્રોડ્સના સંપર્કમાં મોટા પ્રમાણમાં કયા તત્વ હાજર છે?	કાર્બન	સીલીકોન	મઝ્કસીયમ	આયર્ન પાવડર	D	3
92	Which size of filler rod should be used to weld 2.5mm thick plates, using nozzle 5 by leftward technique?	1.60 mm	2.00 mm	2.50 mm	3.15 mm	ડાબી બાજુની તકનીકી દ્વારા નોઝલ 5 નો ઉપયોગ કરીને 2.5 મીમી જાડા મોટેભાગે વેલ્ડ કરવા માટે ફિલર રોડનો કયા કદનો ઉપયોગ થવો જોઈએ?	1.60 mm	2.00 mm	2.50 mm	3.15 mm	B	3
93	Which process causes the increase in the strength of part after fabrication?	Hardening	Tempering	Quenching	Normalising	કઈ પ્રક્રિયા ફેબ્રિકેશન પછી ભાગની મજબૂતાઈમાં વધારો કરે છે?	હાર્ડનીંગ	ટેમ્પરીંગ	ક્વેન્ચિંગ	નોર્મલઇસીંગ	A	3
94	How the repairs of cracks in cast iron component carried out?	By using clamps during welding process	Similar to arc welding mild steel plate	Local preheating, leftward welding technique flame heating each layer	Cracks repaired using appropriate electrode	કાસ્ટ આયર્ન ઘટકમાં તિરાડોનું સમારકામ કેવી રીતે થાય છે?	વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયા દરમિયાન ક્લેમ્પનો ઉપયોગ કરીને	આર્ક વેલ્ડિંગ હળવા સ્ટીલ પ્લેટ જેવી જ	સ્થાનિક પ્રેઇટીંગ, ડાબેવર્ડ વેલ્ડિંગ તકનીક દરેક સ્તરે જ્યોતને ગરમ કરે છે	ચોગ્ગ ઇલેક્ટ્રોડનો ઉપયોગ કરીને કેક્સની સમારકામ	C	3
95	Which heat treatment process causes the reduction of brittleness in the steel?	By annealing	By hardening	By tempering	By normalising	કઈ હીટ ટ્રીટમેન્ટ પ્રક્રિયા સ્ટીલમાં નબળાઇ ઘટાડે છે?	એનેઇલિંગ દ્વારા	સખત દ્વારા	Tempering દ્વારા	સામાન્ય દ્વારા	C	3

96	What is the cause of porosity in arc welding?	Damp electrodes	Carbon electrodes	Over size electrodes	Low hydrogen electrodes	આર્ક વેલ્ડિંગમાં છિદ્રતા શા માટે છે?	ડેમ્પ ઇલેક્ટ્રોડ્સ	કાર્બન ઇલેક્ટ્રોડ્સ	કદ ઇલેક્ટ્રોડ્સ ઉપર	લો હાઇડ્રોજન ઇલેક્ટ્રોડ્સ	A	3
97	What is the welding defect in base metal gets melted and a groove formed along the toe of the weld?	Undercut	Blow holes	Reinforcement	Lack of penetration	બેઝ મેટલમાં ઓગળેલા વેલ્ડિંગ ખામી અને વેલ્ડના અંગૂઠા સાથે બનેલું ગુવ શું છે?	અન્ડરકટ	બ્લો છિદ્રો	મજબૂતીકરણ	લેક ઓફ ફ્યુઝન	A	3
98	What is the name of the steel material that is not weldable?	High carbon steel	Medium carbon steel	Austenitic stainless steel	Ferrite & martensitic stainless steel	જે સ્ટીલ મટીરીયલ પર વેલ્ડ નથી થઈ સકતુ તેનું નામ જણવો ?	હાઈ કાર્બન સ્ટીલ	મીડિયમ કાર્બન સ્ટીલ	ઓસ્ટેનોટિક સ્ટેલેસ સ્ટીલ	ફેરેટ મર્ટેન્સ્ટિક સ્ટેલેસ સ્ટીલ	C	3
99	What is the defect due to non cleaning the surfaces before welding?	Over lap	Lack of fusion	Surface porosity	Small cracks in bead	વેલ્ડિંગ કરતા પહેલા સરફેસ સાફ ના કરવા મા આવે તો કઈ ખામી ઉદભવે છે ?	ઓવર લેપ	લેક ઓફ ફ્યુઝન	સરફેસ પોરોસિટી	બીડ મા સ્મોલ ક્રેક	C	3
100	What is the reason for lack of fluidity in molten metal in braze welding?	Over heating	Improper flame	Inadequate preheating	Improper cleaning and less use of flux	બ્રેઝ વેલ્ડિંગ દર્મ્યાન મોલ્ટન મેટલ પીગડી ને આગળ વધતું નથી તેનું કારણ શું છે ?	ઓવર હીટિંગ	ઇમપ્રોપર ફ્લેમ	પ્રી હીટિંગ બરાબર ના હોવું	સપાટી બરાબર સાફ ના હોવી અથવા ફ્લક્સ નો ઉપયોગ ઓછો થવો	C	3
101	What defect can be eliminated by this welding method? 	Cracks	Arc blow	Distortion	Under cut	આ વેલ્ડિંગ મેથોડ થી કઈ ખામી દુર કરી શકાય છે	ક્રેક	આર્ક બ્લો	ડીસ્ટ્રોસન	અંડર કટ	C	3
102	What is the reason for the defect of more spatter during arc welding?	Insufficient root gap	Welding current too high	Wrong angle of electrode	Use of a very short arc length	આર્ક વેલ્ડિંગ દર્મ્યાન વધુ પડતા સ્પેટરસ ની ખામી આવે છે તેનું કારણ શું છે ?	પુરતી રૂટ ગેપ ના હોવી	હાઈ વેલ્ડિંગ કરેટ	ઈલેક્ટ્રોડ નો અંગેલ ખોટો હોવો	ખુબ જ ટૂંકી આર્ક લેંથ	B	3
103	What is the welding defect, with no fusion of base metal on root face, side face or between the weld run?	Porosity	Under cut	Lack of fusion	Lack of penetration	બેઝ મેટલ પર રૂટ ગેપ સાઈડ ફેસ અથવા વેલ્ડ રન ઉપર ફ્યુઝન થતું નથી તેને કઈ વેલ્ડિંગ ખામી કહે છે ?	પોરોસિટી	અંડર કટ	લેક ઓફ ફ્યુઝન	લેક ઓફ પેનીટ્રેસન	C	3
104	What is the defect shown in the figure? 	Over lap	Porosity	Under cut	Lack of penetration	નીચે આપેલી આકૃતિ મા કઈ ખામી બતાવેલી છે ?	ઓવર લેપ	પોરોસિટી	અંડર કટ	લેક ઓફ ફ્યુઝન	C	3
105	What is the result of inner cone of flame touching the molten metal while welding?	Cause to over lap	Cause to back fire	Cause to porosity	Cause to flame snake out	વેલ્ડિંગ કરતી વખતે જ્યારે ફ્લેમ નો ઈનર કોન મોલ્ટન મેટલ ને અડકે છે ત્યારે શું થાય છે ?	ઓવેર્લેપ ના કારણે	બેકફાયર ના કારણે	પોરોસિટી ને કારણે	અપુરતી ફ્લેમ ના કારણે	B	3
106	What defect will occur due to incorrect tilt of blow pipe?	Crater at end	Weld porosity	Lack of root penetration	Under cut in weld joints	બ્લો પાઈપ ને ખોટી રીતે પકડવા થી શું ખામી થાય છે ?	ક્રેટર	વેલ્ડ પોરોસિટી	લેક ઓફ રૂટ પેનીટ્રેસન	અંડર કટ ઈન વેલ્ડ જોઈંટ	D	3
107	How is the scale and oxide removed from stainless steel weld?	Peening	Cooling in oil	Cooling in sand	Heating up to 950° to 1100°C and quenched in water	સ્ટેલેસ સ્ટીલ વેલ્ડિંગ માથી સ્કેલ અને ઓક્સાઈડ કેવી રીતે દુર કરવામા આવે છે ?	પીનીંગ	ઓઈલ મા ફૂલ ઈંગ	રેતી મા ફૂલીંગ	950 c થી 1100c ગરમી આપાવા થી	D	3

108	What makes for the buckling of weld joint, in stainless steel during cooling?	Over heated zone	Low thermal conductivity	Chromium contamination	High thermal conductivity	સ્ટેલેસ સ્ટીલ ના ફૂલીંગ દર્મયાન વેલ્ડ જોઈન્ટ પર બકલીંગ થવાનું કારણ શું ?	ઓવર હીટેડ ઝોન	લો થર્મલ કંડક્ટીવીટી	ક્રોમીયમ ક્રોટેમીનસેન	હાઈ થર્મલ કંડક્ટીવીટી	B	3
109	What is the name of short weld made prior to the welding to hold the plates in perfect alignment?	Bead weld	Tack weld	String bead	Strong weld	વેલ્ડીંગ પ્લેટ ને પકડી ને બરાબર એલાઈમન્ટ કરવા માટે જે ટૂંકી વેલ્ડ ને પ્રથમીક્તા આપવા માઆવે છે તેનું નામ જણાવો ?	બીડ વેલ્ડ	ટેક વેલ્ડ	સ્ટ્રીંગ બીડ	સ્ટ્રોંગ વેલ્ડ	B	3
110	What is the type of distortion shown? 	Arc blow	Angular distortion	Transverse distortion	Longitudinal distortion	નીચે આપેલી આકૃતિ મા કયા પ્રકાર નું ડિસ્ટ્રોસન બતાવેલ છે	આર્ક બ્લો	એંગુલર ડિસ્ટ્રોસન	ટ્રાંસ્વેર્સ ડિસ્ટ્રોસન	લોન્જીટ્યુડનલ ડિસ્ટ્રોસન	D	3
111	What is the method of controlling method of distortion shown? 	Tacking	Pre bending	Jigs and fixture	Diverging allowance	નીચે આપેલી આકૃતિ મા કયા પ્રકાર નું કંટ્રોલીંગ ડિસ્ટ્રો સ ન બતાવેલ છે ?	ટેકીંગ	પ્રી બેંડીંગ	જીગ્સ અને ફીક્ચર	ડાઈવર્જીંગ અલોસ	D	3
112	What is the method of controlling method of distortion shown? 	Root gap	Arc length	Pre bending	Diverging allowance	નીચે આપેલી આકૃતિ મા કયા પ્રકાર નું કંટ્રોલીંગ ડિસ્ટ્રો સ ન બતાવેલ છે ?	રૂટ ગેપ	આર્ક લેથ	પ્રી બેંડીંગ	ડાઈવર્જીંગ અલોસ	D	3
113	What is the type of distortion shown? 	Length distortion	Angular distortion	Transverse distortion	Longitudinal distortion	નીચે આપેલી આકૃતિ મા કયા પ્રકાર નું ડિસ્ટ્રો સ ન બતાવેલ છે ?	લેથ ડિસ્ટ્રોસન	એંગુલર ડિસ્ટ્રોસન	ટ્રાંસ્વેર્સ ડિસ્ટ્રોસન	લોન્જીટ્યુડનલ ડિસ્ટ્રોસન	B	3
114	What type of defect will occur due to evaporation of the trapped gas from the liquid metal?	Arc blow	Porosity	Over lap	Crack	લીક્વીડ મેટલ મા ભરાયેલ ગેસ જ્યારે ઉકળી જશે ત્યારે કયા પ્રકાર ની ખામી ઉદભવે છે ?	આર્ક બ્લો	પોરોસીટી	ઓવર લેપ	ક્રેક	B	3
115	Which welding the slag inclusion defect will occur?	Manual metal arc welding	Tungsten invert gas welding	Malattic invert gas welding	Oxy – acetylene gas welding	કઈ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયા મા સ્લેગ ઇંક્લુસીંગ ની ખામી આવે છે ?	મેન્યુઅલ મેટલ આર્ક વેલ્ડીંગ	ટંગસ્ટન ઇનવર્ટ ગેસ વેલ્ડીંગ	મેટલીક ઇનવર્ટ ગેસ વેલ્ડીંગ	ઓક્સી-એસીટી લે એ ન ગેસ વેલ્ડીંગ	A	3
116	What will happen if the current is low while arc welding?	Formed over lap	Spatterns are more	Electrode fused speedly	Base metal edges not melt properly	આર્ક વેલ્ડીંગ કરતી વખતે કરંટ ઓછો રાખવામા આવ્સે તો શું થશે ?	ઓવર લેપ	વધુ પડતા સ્પેટર્સ	ઈલેક્ટ્રોડ ઝડપી ગરમ થવો	બેઝ મેટલ ની ધાર પુરેપુરી મેલ્ટ ના થાવી	D	3
117	What is the use of intermediate tacks on a weld setting of plates?	To reduce the welding run	To control defects in weld joint	To speed up the welding joint	Align and to maintain the position of joint	વેલ્ડ પ્લેટ નું સેટીંગ કરતી વખતે વચે ના ભાગ મા ટેક નો વપરાશ શા માટે કરવા મા આવે છે ?	વેલ્ડીંગ રન રીડ્યુસ કરવા માટે	વેલ્ડીંગ ડીફેક્ટ કંટ્રોલ કરવા માટે	વેલ્ડીંગ ની સ્પીડ વધર્વા માટે	એલઈમેન્ટ અને પોઝીસન જાડાવવા માટે	D	3
118	What is the main reason, that aluminium is difficult to weld?	Less weight	Oxide formation	High thermal conductivity	Better strength weight ratio	એલ્યુમીનીયમ વેલ્ડ મા ખામી આવવા નું મુખ્ય કારણ કયું છે ?	લેસ વેટ	ઓક્સઈડ ફોર્મેસન	હાઈ થર્મલ કંડક્ટીવીટી	સારી સ્ટ્રીથ નો વેટ રેસિયો	B	3

119	When does the defect of gouging on cutting face takes place?	Too much pre-heating	Too slow cutting speed	Excessive speed, inadequate pre-heating	Too much cutting oxygen pressure	કટીંગ ફેસ ઉપર ગાઉજીંગ કરવા થી કઈ ખામી ઉત્પન થાય છે ?	વધારે પડતી પ્રી હીટીંગ	વધુ પડતી ઓછી સ્પીડ	વધારે સ્પીડ ઓછી મત્રા મા હીટીંગ	વધારે પડતુ કટીંગ ઓક્સીજન પ્રેસર	C	3
120	What method of heating is done to remove bending distortion of weld joint with wedge shaped area?	Spot heating	Pipe - needle heating	Triangular heating	Checker - board heating	વેલ્ડ જોઈંટ સાથે વેજ શેપ ઓરેયા નુ બેંડીંગ ડીસ્ટ્રોસન દુર કરવા માટે કઈ હીટીંગ ની રીત વપરાય છે ?	સ્પોટ હીટીંગ	પાઈપ નીડલ હીટીંગ	ટ્રેંગ્યુલર હીટીંગ	ચેકર બોર્ડ હીટીંગ	C	3